

PRIROČNIK ZA UPORABO

10. Napotki za varno delo pri vrezovanju zareze z metodo Charpy/Izod

10 mm obdelovanec z 2 mm zarezo V

Previdnostna opozorila

- a) **STROJA NE PREOBREMENJUJTE! ČE POSKUŠATE REZATI MATERIAL, KI JE PRETRD, ALI ČE UPORABLJATE IGLA, KI NI OSTRA, LAHKO STROJ PREOBREMENITE IN GA POŠKODUJETE. STROJ TAKOJ ZAUSTAVITE Z GUMBOM STOP. ODPNITE IN ODSTRANITE OBDELOVANEC. IZBERITE SMER GIBA »NAVZGOR«.**
- b) **Bistveno je, da je obdelovanec pravilno vpet, preden sprožite gib za posnemanje.**
- c) **Bistveno je, da obdelovanec, po tem, ko ga obdelate, odstranite iz vpetja, preden pritisnete na stikalo za gib navzgor.**

Preverite vrsto nameščenega držala igle za posnemanje

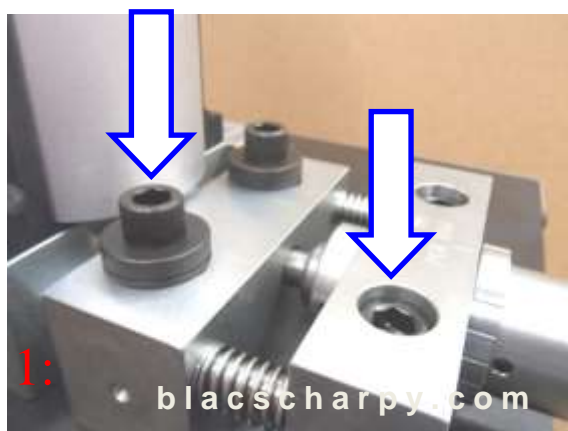
Uporabite Preglednico 1, da preverite, ali je nameščeno ustrezno držalo za nameščeno igle za posnemanje

**Preglednica 1:**

ZAREZA	VRSTA IGLE ZA POSNEMANJE	IGLA ZA POSNEMANJE	DRŽALO IGLE ZA POSNEMANJE
2 mm »V«	C	CNB30-027A2	X
1 mm »V«	M	CNB30-028A2	X
2 mm »U«	P	CNB30-006A2	Y
3mm »U«	N	CNB30-005A2	Y
5mm »U« (2 reza)	JS	CNB30-004A2	Y
0,13"/3,3 mm »V«	H	CNB30-002A2	X
3,5 mm »V«	T	CNB30-035A2	X
2 mm »V«, majhne velikosti (5-2.5mm) videti 10H	C	CNB30-027A2	W
2 -5mm »U«, majhne velikosti (5-2.5mm) videti 10H	JS,N,P	CNB30-004A2 CNB30-005A2 CNB30-006A2	U

OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO

10 A. Menjava držala igle za posnemanje

Odstranite vpenjalne vijake.



Odstranite sklop vpetja.



Pogled z odstranjenim sklopom vpetja



Odstranite vpenjalne vijake držala igle za posnemanje.



Odstranite držalo igle za posnemanje.



Namestite ustrezno držalo igle za posnemanje.

OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO



Zategnite vpenjalne vijake.



Pogled z nameščenim držalom igle za posnemanje



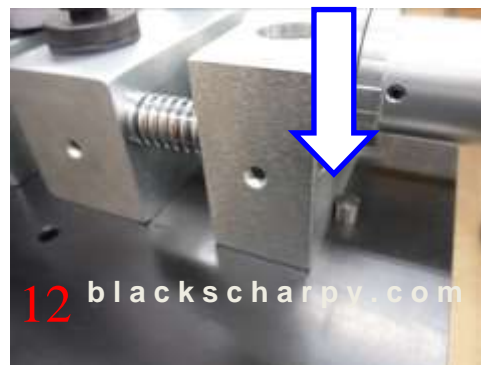
Preverite, ali se igla lahko prosto premika.



Znova namestite sklop vpetja.



Ponovna namestitev sklopa vpetja.



Prepričajte se, ali je vpetje pritisnjeno ob 2. moznika.



Zategnite vpenjalne vijake.

OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO

10 B. Namestitve igle za posnemanje

Zaprte varovalo igle za posnemanje brez vstavljenega obdelovanca.



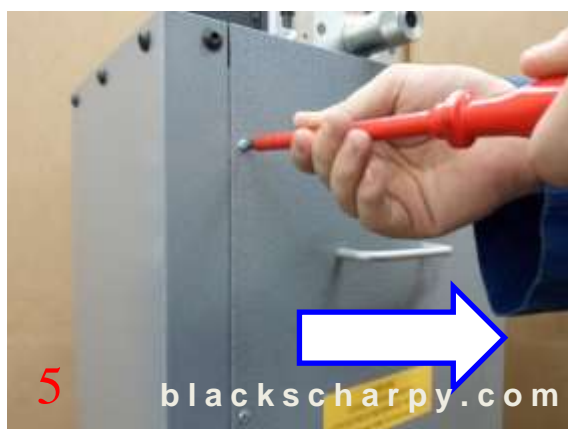
CNB31 – pritisnite »navzgor«, da iglo dvignete v zgornji položaj.



CNB34 – pritisnite »navzgor«, da iglo dvignete v zgornji položaj.



Odstranite varovalo igle za posnemanje.



Odstranite 7 vijakov in zgornjo ploščo.



Pogled v stroj brez zgornjega pokrova. Odstranite zaporni zatič pritrdišča igle za posnemanje.

OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO



7 Izvlecite zatič pritrdišča igle za posnemanje.



8 Potisnite iglo skozi zgornjo ploščo do zatiča pritrdišča igle za posnemanje.



9 Namestite zatič pritrdišča igle za posnemanje.



10 Namestite zaporni zatič pritrdišča igle za posnemanje.



11 Znova namestite zgornji pokrov.



12 Znova namestite varovalo igle za posnemanje.

OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO

10 C. Nastavitev osnega položaja obdelovanca

Vstavite 10-mm obdelovanca v sklop vpetja, tako da se bo dotikal vijaka za osno nastavitev.



Preverite osni položaj in posnemite obdelovanca.



Preverite osni položaj in ga po potrebi znova nastavite.

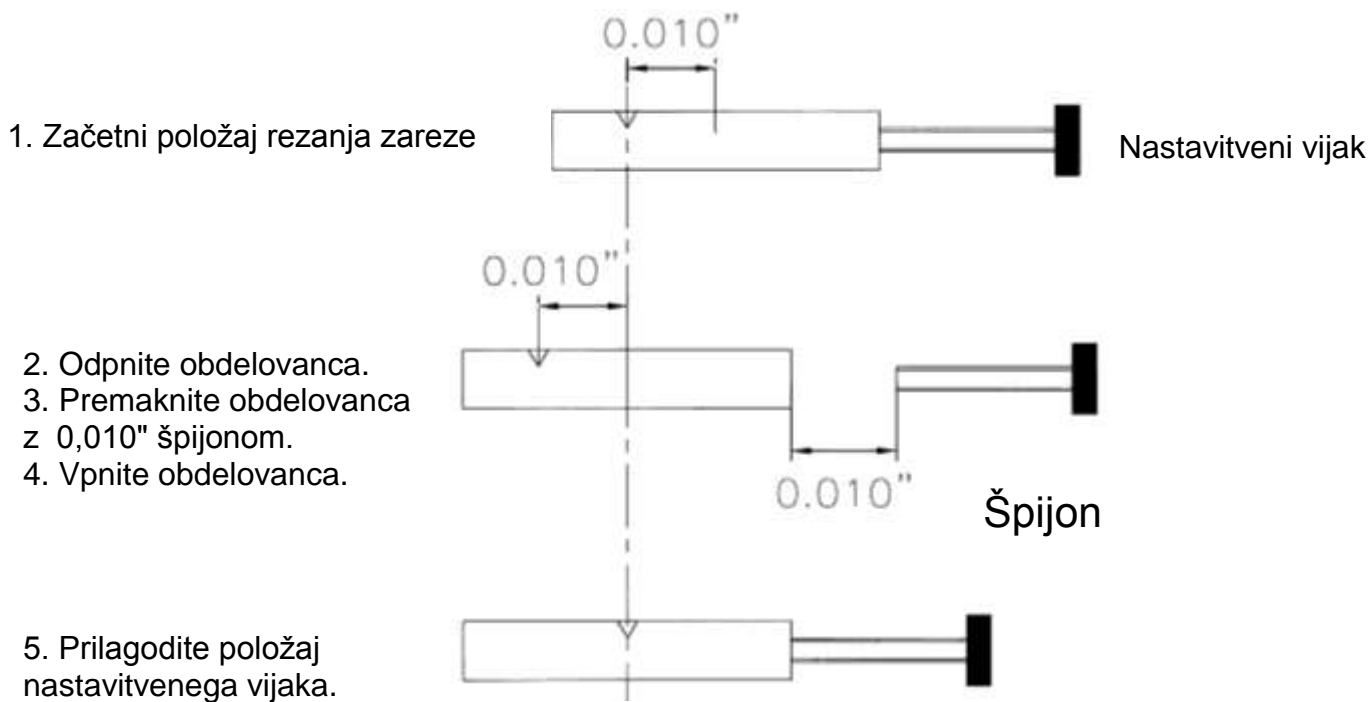


Zategnite zaporno matico in tako pritrdite položaj nastavitvenega vijaka.

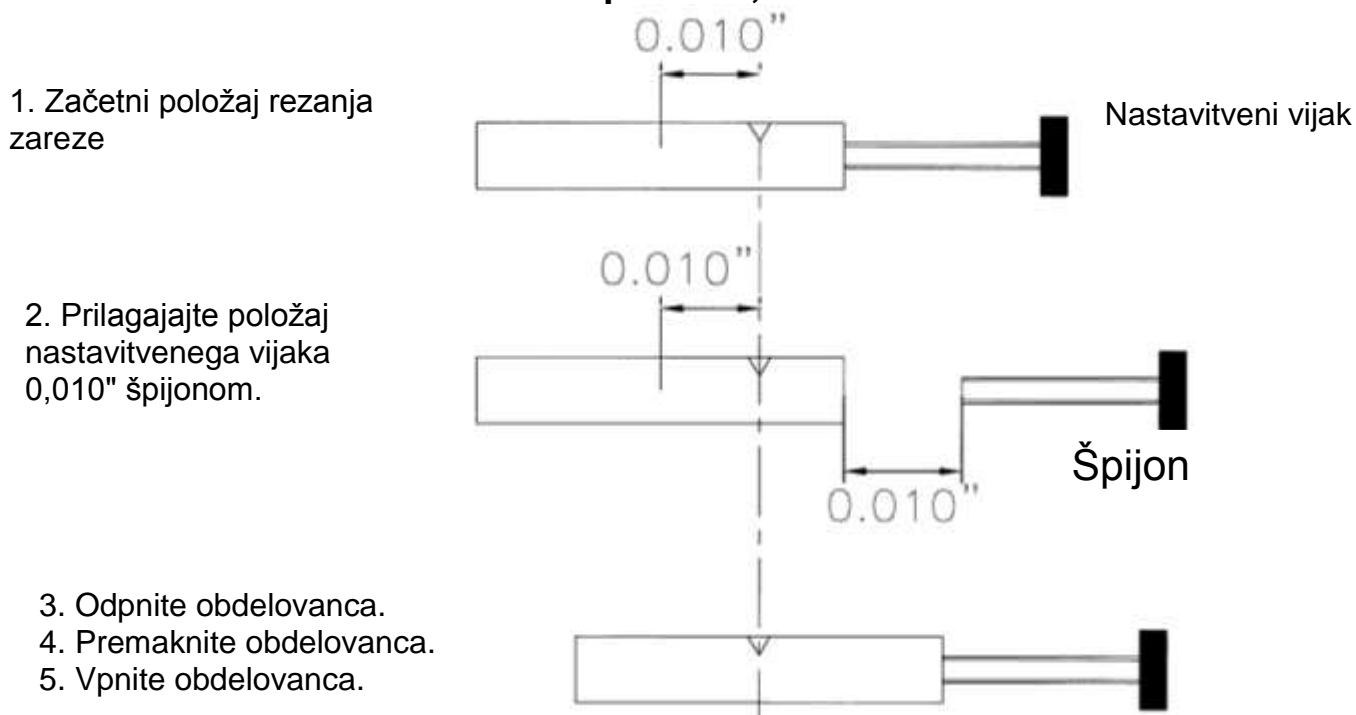
OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO
UPORABNIK MORA PREVERITI OSNI POLOŽAJ
S SVOJO LASTNO OPREMO

Posnemanje zarezu levo od osrednje linije obdelovanca,
velikosti na primer 0,010"



Posnemanje zarezu levo od osrednje linije obdelovanca,
velikosti na primer 0,010"



OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO

10 D. Nastavitev globine posnemanja

CNB31 – pritisnite »navzgor«, da iglo dvignete v zgornji položaj, medtem ko je obdelovanec vstavljen.



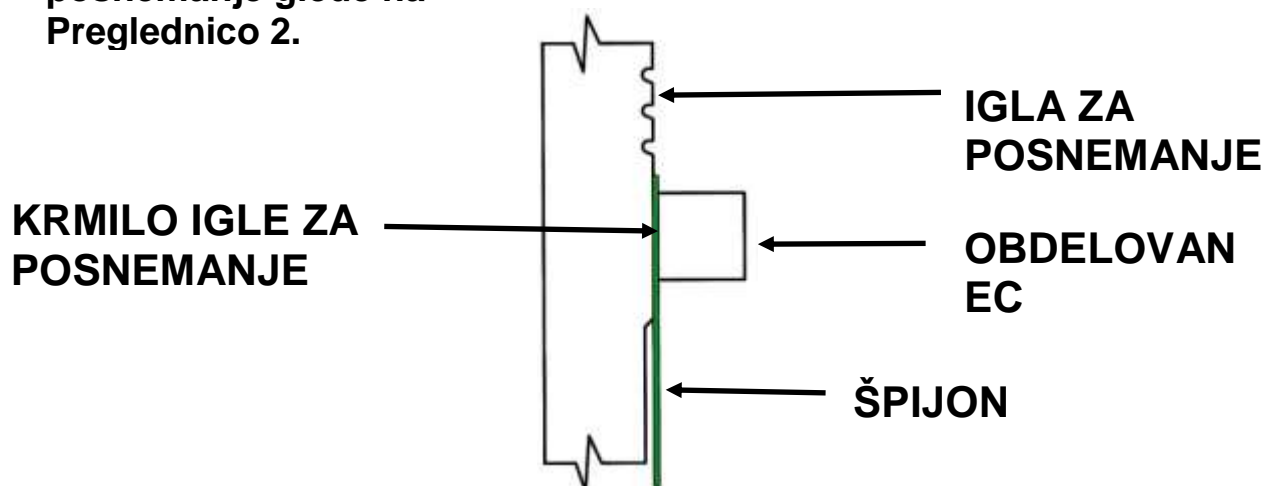
CNB34 – obrnite »navzgor«, da iglo dvignete v zgornji položaj, medtem ko je obdelovanec vstavljen.



Razprite varovalo igle in določite debelino špijona za uporabljeno vrsto igle za posnemanje glede na Preglednico 2.



Sprostite vpenjalna vijaka nastavljive vpenjalne čeljusti.



OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO

Preglednica 2

ZAREZA	VRSTA IGLE ZA POSNEMANJE	IGLA ZA POSNEMANJE	DEBELINA ŠPIJONA
2 mm »V«/2 mm »V«, majhne velikosti	C	CNB30-027A2	0.005"
1 mm »V«	M	CNB30-028A2	0.005"
2 mm »U«/2 mm »U«, majhne velikosti	P	CNB30-006A2	0.016"
2 mm »U«/2 mm »U«, majhne velikosti	N	CNB30-005A2	0.055"
3mm »U«/3 mm »U«, majhne velikosti	N	CNB30-005A2	0.016"
5mm »U«/5 mm »U«, majhne velikosti (2 reza)	JS	CNB30-004A2	0.005" 1. REZ
0,13"/3,3 mm »V«	H	CNB30-002A2	0.004"
3,5 mm »V«	T	CNB30-035A2	0.004"



Uporabite špijone, umeščene med krmilo igle za posnemanje in obdelovanca.



Približajte nastavljivo vpenjalno čeljust, tako da se bodo špijoni drsno ujemali.



Zategnite vpenjalne vijake nastavljive čeljusti.



Ponovno preverite, ali špijoni omogočajo drsno ujemanje in jih po potrebi nastavite.

OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

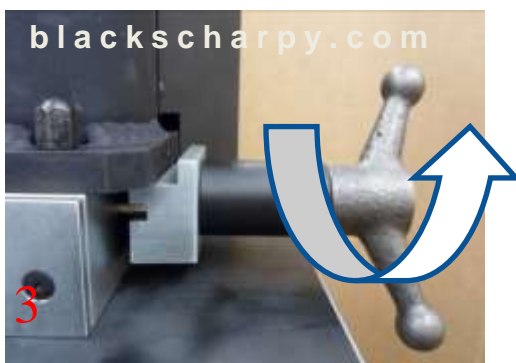
PRIROČNIK ZA UPORABO

10 E. Obdelovanec za posnemanje

Vstavite obdelovanca.



Obdelovanca potisnite navzgor proti osni strani vijaka.



Vpnite obdelovanca z ročajem.



Vpenjalni zatiči za pritrditev obdelovanca



Na zobe igle za posnemanje nanesite rezalno olje s čopičem, ki ste ga prejeli s strojem.



Zaprte varovalo igle za posnemanje.

Priporočamo rezalno tekočino za kovino RTD

OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO



Le pri CNB34 – izberite hitrost posnemanja.

Le pri CNB34
Optimalno hitrost je treba določiti s preskusi. Če niste prepričani, začnite pri nižji hitrosti posnemanja.
Običajne nastavitve:
Nizkoogljčna jekla 7
Nerjavno jeklo 2



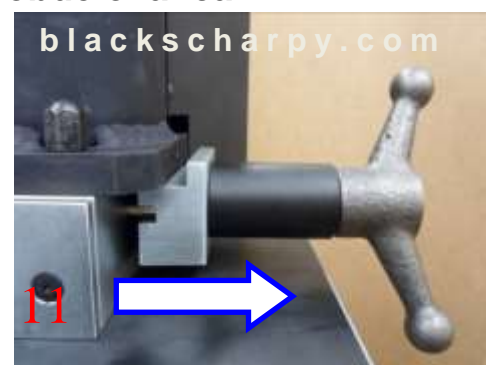
CNB31 – pritisnite »navzdol« za posnetje obdelovanca.



CNB34 – pritisnite »navzdol« za posnetje obdelovanca.



Razprite varovalo igle za posnemanje.



Sprostite ročaj vpetja.

Opomba:
Preprečite poškodbe zob igle za posnemanje, tako da obdelovanca zmeraj odstranite, PREDEN dvignete iglo.

OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO



Odstranite obdelovanca.



Posneti obdelovanec.



Zaprte varovalo igle za posnemanje.



Dvignite iglo za posnemanje.



Razprite varovalo igle za posnemanje.



Očistite zobe igle za posnemanje z žično ščetko, ki ste jo prejeli s strojem, in pazite, da iz žleba zob odstranite vse odrezke.



S priloženo ščetko temeljito očistite površine vpetja in površine v varovalu igle za posnemanje. Stroj je zdaj pripravljen na rezanje naslednje zarezke.

OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blacksharp.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO

10 F. Prilagajanje globine reza

Označite položaj indeksne glave z oznako.

Opomba:
Indeksna glava ima razdelke.

1 razdelek bo spremenil globino igle za posnemanje za 0,05 mm.



Poveča globino zarez



Zmanjša globino zarez



Sprostite vpenjalne vijake nastavljive čeljusti.



Prilagodite indeksno glavo, tako da po potrebi spremenite globino zarez.



Zategnite vpenjalne vijake nastavljive čeljusti.

Opomba:
Nastavitev indeksne glave ima mrtvi hod.
Nastavitev zmeraj prilagajajte iz ene smeri.



OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO

10 G. Posnemanje JS

**5-mm zareza »U«
Pri 1. rezu uporabite špijone
skladno s Preglednico 2, da
nastavite globino igle za
posnemanje.**



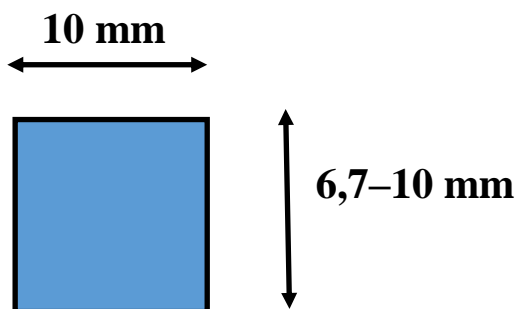
**1. rez za zarezo globine 3 mm je
izveden.**



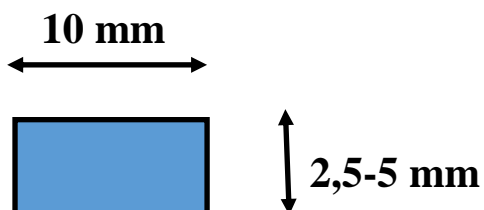
**2. rez, za obdelovanca vstavite 2-mm
polnilo, da dobite 5 mm globoko
zarezo.**

OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

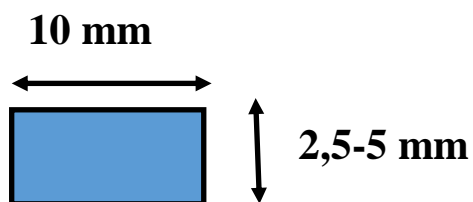
PRIROČNIK ZA UPORABO

10 H. Držala igle za posnemanje, majhne velikosti**Držalo igle za posnemanje »X«, 2 mm globoka zarez V**

»X«

**Držalo igle za posnemanje »W«, 2 mm globoka zarez V (možnost)**

»W«

**Držalo igle za posnemanje »U«, 2mm-5mm globoka zarez U (možnost)**

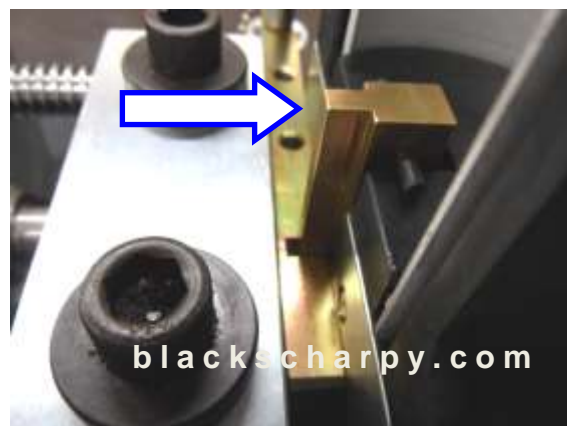
»U«

OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO

10 I. Zareza z različnimi globinami (možnosti)

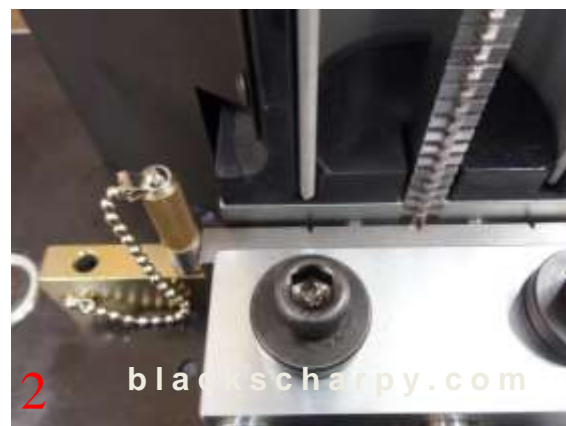
Obdelovanec z 10-mm zarezo z več globinami



Nameščeno je držalo igle za posnemanje vrste A, s točnim določanjem položaja držala igle za posnemanje

Posnemanje 10 mm kvadratne zareze z več

Posnemanje 1. zareze



Posnemanje 2. zareze



Posnemanje 3. zareze

OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele

PRIROČNIK ZA UPORABO

Posnemanje okrogle zareze 0,45"/11,4 z več globinami, z igle za posnemanje »H«



Posnemanje okroglih obdelovancev z več zarezi s prikazom držalnega bloka, ki omogoča določanje radialnega položaja zarez



Vpenjanje okroglega obdelovanca z vpenjalnim blokom s stožčastimi sploščitvami



Posnemanje 1. zareze



Posnemanje 2. zareze

**Opomba:
Na kvadratnih ali okroglih obdelovancih je mogoče izdelati do 3 zareze z vrhom 28 mm.**

OGLEJTE SI NAŠE SPLETNO MESTO www.blackscharpy.com za potrošni material in nadomestne dele