10. Förfarande för säker drift vid skärning av Charpy/Izod

10 mm provbit med 2 mm V-spår

Varningar

a) LÅT INTE MASKINEN ÖVERSTEGRA! ATT FÖRSÖKA SKÄRA FÖR HÅRDA MATERIAL ELLER ANVÄNDA EN SLÖ BROTSCH KAN ORSAKA ATT MASKINEN ÖVERSTEGRAR OCH ORSAKA SKADA. STOPPA GENAST MASKINEN MED HJÄLP AV STOPPKNAPPEN. FRIGÖR OCH TA BORT PROVBITEN. VÄLJ SLAGRIKTNING ”UPP”.

b) Det är viktigt att komponenten är ordentligt fastspänd innan man påbörjar brotschrörelsen.

c) När komponenten har skurits är det viktigt att den tas bort från klämman innan man aktiverar slaglängd ”Upp”.

Kontrollera vilken typ av brotschhållare som är monterad

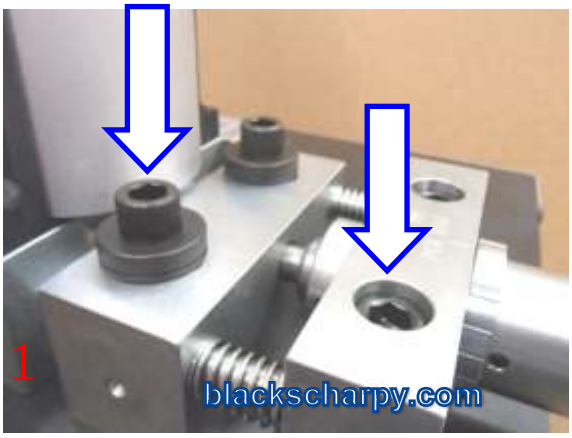
Använd Tabell 1 för att säkerställa att rätt brotschhållare är monterad för den brotsch som

Tabell: 1

SPÅR	TYP AV BROTSCH	BROTSCH	BROTSCHHÅLLARE
2 mm ”V”	C	CNB30-027A2	X
1 mm ”V”	M	CNB30-028A2	X
2 mm ”U”	P	CNB30-006A2	Y
3 mm ”U”	N	CNB30-005A2	Y
5 mm ”U” (2 skär)	JS	CNB30-004A2	Y
0,13 tum/3,3 mm ”V”	H	CNB30-002A2	X
3,5 mm ”V”	T	CNB30-035A2	X
2 mm ”V” Understorlek (5–2,5 mm) se 10H	C	CNB30-027A2	W
2–5 mm ”U” Understorlek (5–2,5 mm) se 10H	JS,N,P	CNB30-004A2 CNB30-005A2 CNB30-006A2	U

© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

10 A. Så här byter man brotschhållare



Ta bort spärrskruvarna

Ta bort spännenhet

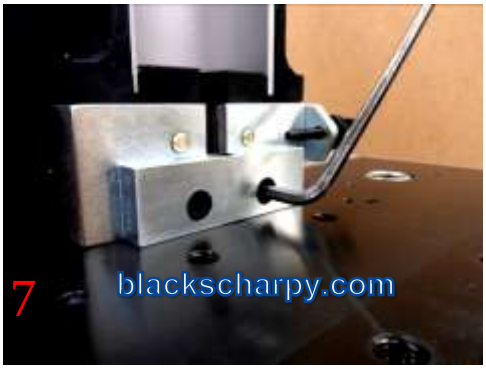
Spärrenhet borttagen

Ta bort spärrskruvarna till brotschhållaren

Ta bort brotschhållare

Montera önskad brotschhållare

© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE



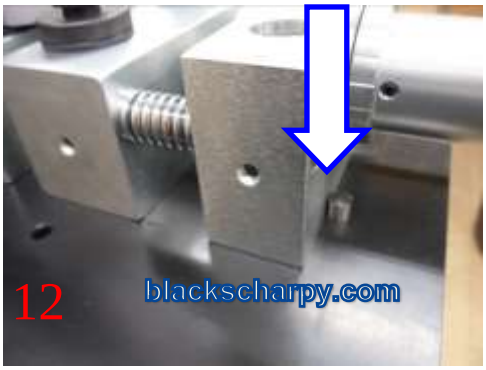
Dra åt spärrskruvarna

Brotschhållare monterad

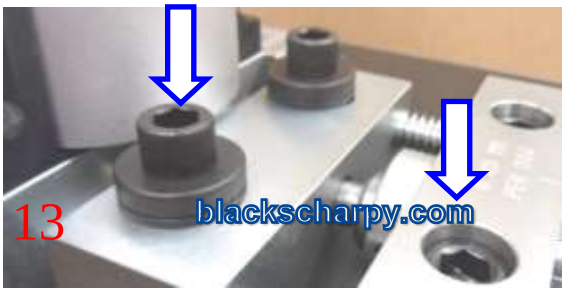
Kontrollera att brotschen kan röra sig fritt

Montera tillbaka spännenheten

Montera tillbaka spännenheten



Säkerställ att klämman trycks upp mot de två (2) låspinnarna



Dra åt spärrskruvarna

© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

10 B. Montering av brotsch

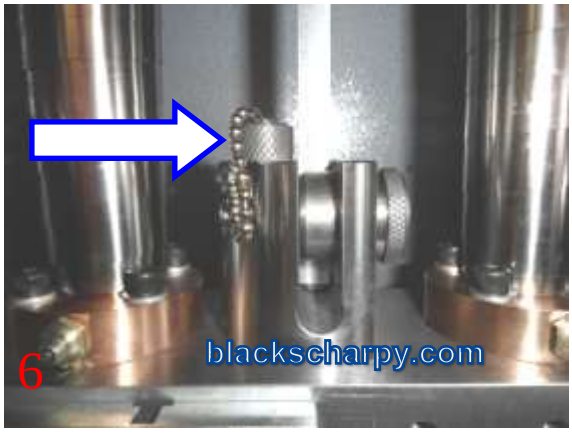
Stäng brotschskyddet utan införd provbit

CNB31 – Tryck på ”upp” för att höja brotschen till det övre läget

CNB34 – Vrid ”upp” för att höja brotschen till det övre läget

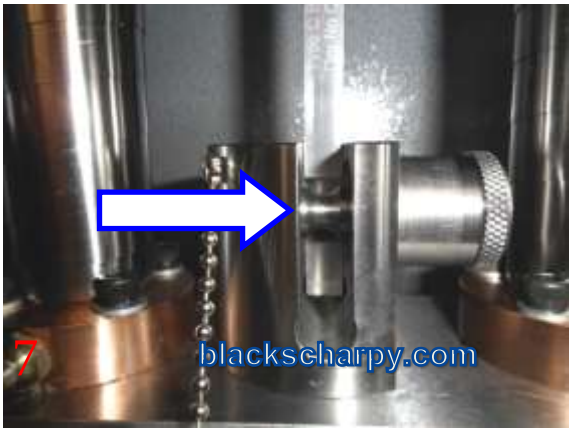
Ta bort brotschskyddet

Ta bort 7 skruvar och övre kåpa

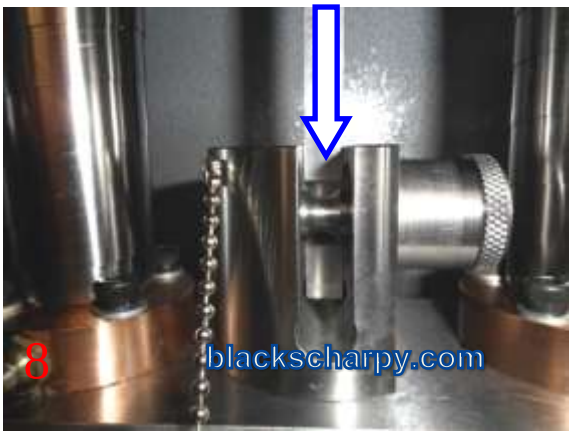


Vy innanför övre kåpa. Ta bort brotschankarets låsstift

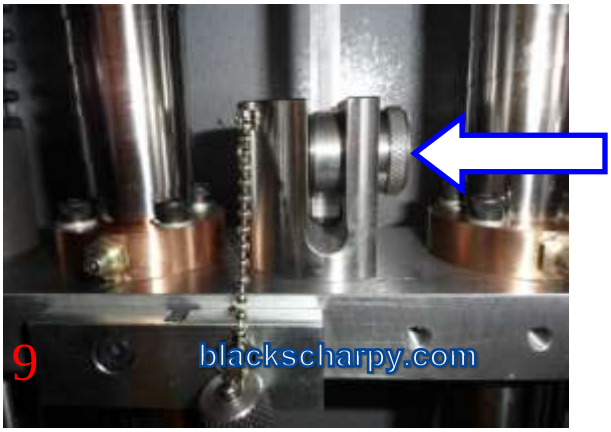
© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE



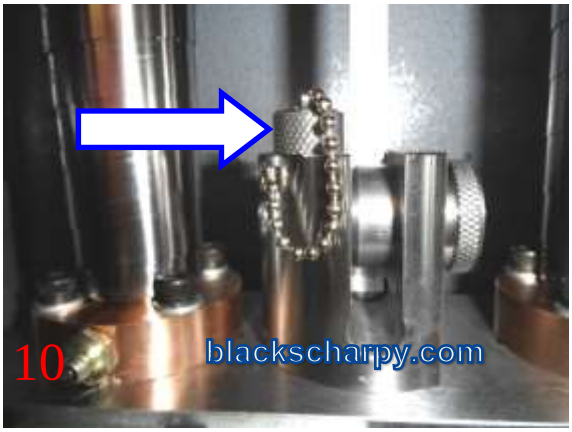
Dra tillbaka brotschankarstiftet



Mata brotschen genom den övre plåten till brotschankarstiftet



Montera brotschankarstift



Montera låsstift för brotschankare

Montera tillbaka den övre kåpan.

Montera tillbaka brotschskyddet

© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

10 C. Inställning av provbitens axelposition

För in en 10 mm provbit i klämenheten, så att provbiten har kontakt med axelställskruven

Kontrollera axelpositionen och brotscha en provbit

Kontrollera axelposition och omjustera positionen vid behov

Dra åt låsmuttern för att spärra ställskruvens läge

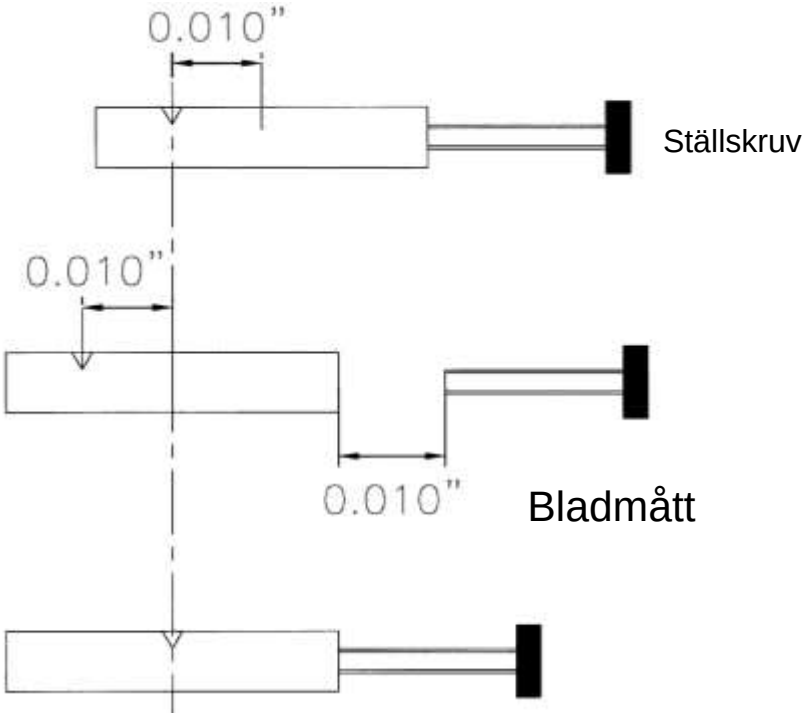
© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

BRUKSANVISNING

KUNDEN SKA KONTROLLERA AXELPOSITIONEN, MED EGEN UTRUSTNING

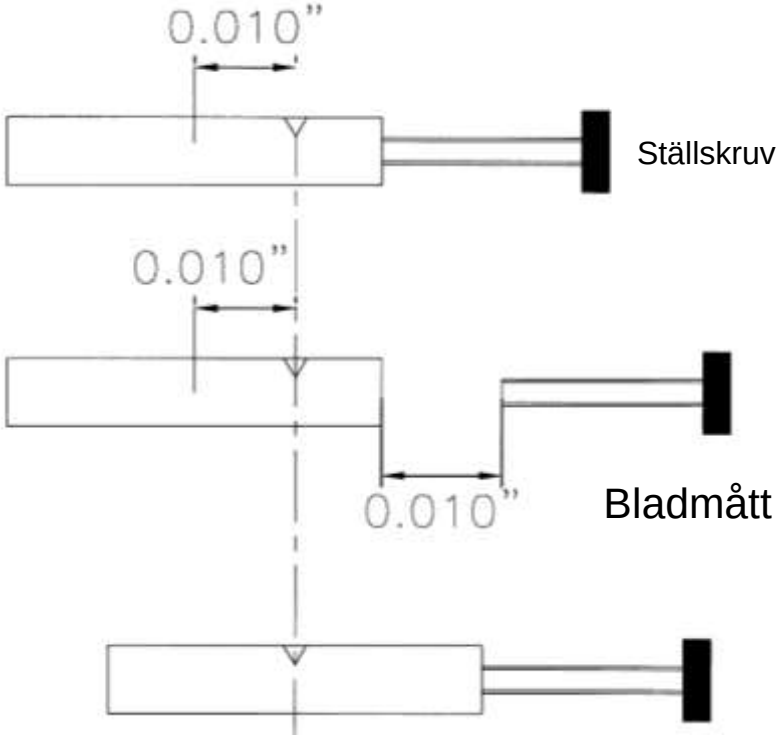
Spåra till vänster om provbitens centrumlinje med ungefär 0,010 tum

1. Inledande spårposition
2. Frigör provbit
3. Flytta provbiten, använd 0,010 tum bladmått
4. Spänn fast provbit
5. Ställ tillbaka ställskruven



Spåra till höger om provbitens centrumlinje med ungefär 0,010 tum

1. Inledande spårposition
2. Ställ tillbaka ställskruven, använd 0,010 tum bladmått
3. Frigör provbit
4. Flytta provbit
5. Spänn fast provbit



BESÖK VÅR WEBBSIDA www.blackscharpy.com för beställning av förbrukningsmaterial och reservdelar

© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

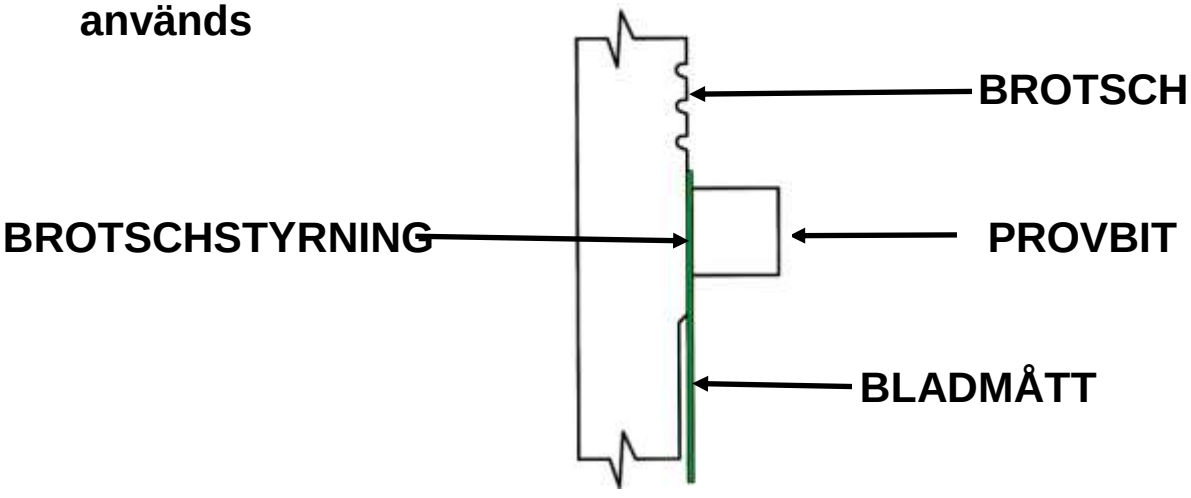
10 D. Inställning av brotschdjup

CNB31 – Tryck på ”upp” för att höja brotschen till det övre läget, utan införd provbit

CNB34 – Vrid ”upp” för att höja brotschen till det övre läget, utan införd provbit

Öppna brotschskyddet och avgör, med Tabell 2, bladmåttstjocklek för den typ av brotsch som används

Frigör de två fästskruvarna på justerklämbacken



© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

Tabell 2

BRUKSANVISNING

SPÅR	TYP AV BROTSCH	BROTSCH	BLADMÅTTSTJOCKLEK
2 mm ”V”/2 mm ”V” understorlek	C	CNB30-027A2	0,005 tum
1 mm ”V”	M	CNB30-028A2	0,005 tum
2 mm ”U”/2 mm ”U” understorlek	P	CNB30-006A2	0,016 tum
2 mm ”U”/2 mm ”U” understorlek	N	CNB30-005A2	0,055 tum
3 mm ”U”/3 mm ”U” understorlek	N	CNB30-005A2	0,016 tum
5 mm ”U”/5 mm ”U” understorlek (2 skär)	JS	CNB30-004A2	0,005 tum 1:a SKÄR
0,13 tum/3,3 mm ”V”	H	CNB30-002A2	0,004 tum
3,5 mm ”V”	T	CNB30-035A2	0,004 tum

Använd bladmått som placeras mellan brotschstyrning och provbit

Mata fram justerklämbacken så att bladmåttet har glidpassning

Dra åt skruvarna till justerklämbacken

Kontrollera igen att bladmåtten ger glidpassning, omjustera vid

© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

10 E. Brotschning av provbit

Placera provbit

Tryck upp provbiten mot axelskruvsidan

Spänn fast provbiten med handtaget

Klämstift som håller fast provbiten

Applicera skärolja på brotschtänderna, använd brotsch som levererats med maskinen.

Stäng brotschskyddet

Vi rekommenderar RTD metallskärolja

© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

Endast CNB34 – Välj brotschhastighet

Endast CNB34
Man måste testa sig fram för att avgöra optimal hastighet. Vid tveksamhet, börja med en långsammare brotschhastighet.
Vanliga inställningar:
Stål med låg kolhalt 7
Rostfritt stål 2

CNB31 – Tryck på ”ner” för att brotscha provbiten

CNB34 – Vrid ”ner” för att brotscha provbiten

Öppna brotschskyddet

Frigör fastspänningshandtaget

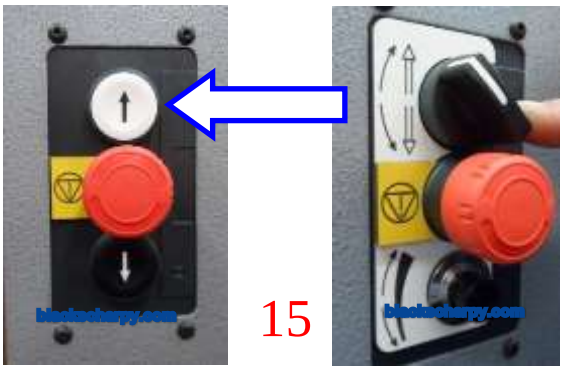
OBS!
För att undvika skador på brotschtänderna ska provbiten alltid tas bort INNAN brotschen höjs upp.

© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

Ta bort provbiten

Provbit brotschad

Stäng brotschskyddet



Höj upp brotschen

Öppna brotschskyddet

Rengör brotschtänderna med den medföljande stålborsten, säkerställ att spånen borstas bort från tändernas uppsamlingsspår

Använd den medföljande borsten för att noga rengöra fastspänningsområdet och inne i brotschskyddet.
Nu är maskinen redo att brotscha nästa spår

BESÖK VÅR WEBBSIDA www.blackscharpy.com för beställning av förbrukningsmaterial och reservdelar

© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

10 F. Ställa in skärdjup

OBS!
Indexhuvudet har gradindelning.

1 indelning ändrar brotschdjupet med 0,05 mm.

Öka spårdjupet

Minska spårdjupet

Markera indexhuvudets position med en

Lossa skruvarna till justerklämbacken

Justera in indexhuvud med den förändring av spårdjup som behövs.

Dra åt skruvarna till justerklämbacken

OBS!
Inställning av indexhuvud har rekyl.
Gör all inställning från en sida.

© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

10 G. JS-brotschning

5 mm U-spår
Skär 1, använd bladmått enligt Tabell 2 för att ställa in brotschdjupet

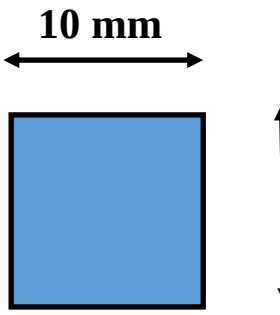
Skär 1 har slutförts och skapat ett 3 mm djupt spår

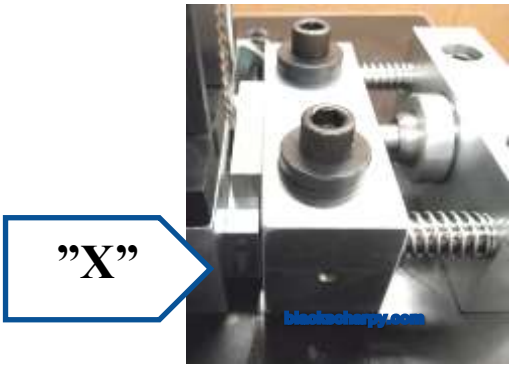
Skär 2, använd 2 mm fyllning bakom provbiten för att skapa ett spårdjup på 5 mm

© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

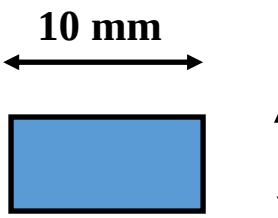
10 H. Brotschhållare, understorlek

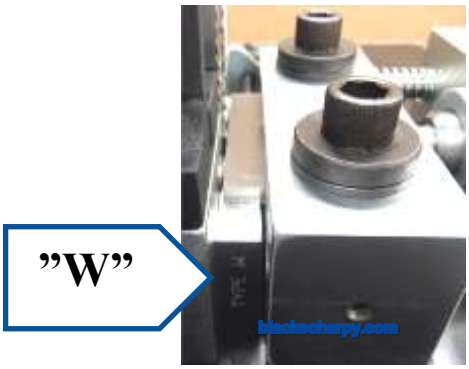
Brotschhållare ”X”, V-spår 2 mm djupt



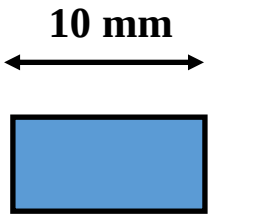


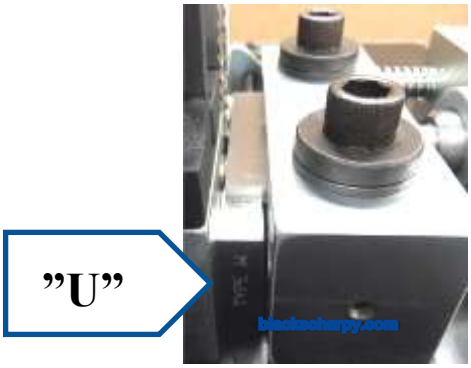
Brotschhållare ”W”, V-spår 2 mm djupt





Brotschhållare ”U”, U-spår 2 mm–5 mm djupt (tillval)





© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

10 I. Multispår (tillval)

10 mm Multispår provbit

Brotschhållare typ A monterad, med inställningsblock för korrekt positionering av brotschhållare

Brotscha 10 mm fyrkantigt multispår

Brotscha spår 1

Brotscha spår 2

Brotscha spår 3

© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE

BRUKSANVISNING

Brotscha 0,45 tum/11,4 mm runt multispår med ”H”-brotsch

Brotscha rund multispår provbit, visar fästblock, som positionerar spåren radiellt

Spänna fast rund provbit med klämblock som har konisk plansida

Brotscha spår 1

Brotscha spår 2

OBS!
Upp till 3 spår kan skapas i fyrkantiga och runda provbitar, med en stigning på 28 mm

© R.J.W. LTD. 2019 MED ENSAMRÄTT
ÄNDRINGAR KAN UTFÖRAS UTAN FÖREGÅENDE MEDDELANDE