

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

10. Διαδικασία ασφαλούς χειρισμού για δημιουργία εγκοπών Charpy/Izod

Δοκίμιο 10mm με εγκοπή V 2mm

Επισημάνσεις προσοχής

- a) **ΑΠΟΦΥΓΕΤΕ ΤΟ ΜΠΛΟΚΑΡΙΣΜΑ ΤΟΥ ΚΟΠΤΙΚΟΥ! ΑΠΟΠΕΙΡΑ ΚΟΠΗΣ ΥΠΕΡΒΟΛΙΚΑ ΣΚΛΗΡΟΥ ΥΛΙΚΟΥ Ή ΧΡΗΣΗ ΣΤΟΜΩΜΕΝΟΥ ΚΟΠΤΙΚΟΥ, ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΜΠΛΟΚΑΡΕΙ ΤΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΚΑΙ ΝΑ ΤΟΥ ΠΡΟΚΑΛΕΣΕΙ ΒΛΑΒΗ. ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΤΕ ΑΜΕΣΩΣ ΤΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΜΕ ΤΟ ΚΟΜΒΙΟ ΑΝΑΓΚΗΣ. ΕΛΕΥΘΕΡΩΣΤΕ ΚΑΙ ΑΠΟΚΡΥΝΕΤΕ ΤΟ ΔΟΚΙΜΙΟ. ΕΠΙΛΕΞΤΕ ΤΗ ΦΟΡΑ ΔΙΑΔΡΟΜΗΣ «ΠΑΝΩ».**
- b) Είναι σημαντικό να στερεώνεται σωστά το εξάρτημα προτού ξεκινήσει η κίνηση του κοπτικού.
- c) Είναι σημαντικό, μετά την κοπή, το εξάρτημα να αφαιρείται από τον σφιγκτήρα προτού πατηθεί ο διακόπτης κίνησης προς τα «Πάνω».

Έλεγχος εγκατεστημένης βάσης κοπτικού

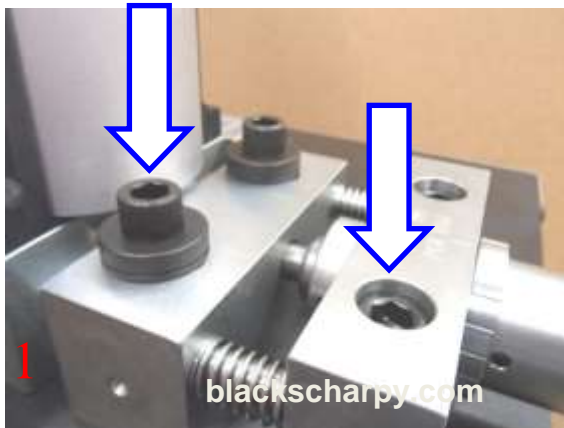
Βεβαιωθείτε από τον Πίνακα 1 ότι εγκαταστάθηκε η σωστή βάση για το κοπτικό που χρησιμοποιείται

**Πίνακας: 1**

ΕΓΚΟΠΗ	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΤΙΚΟΥ	ΚΟΠΤΙΚΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ	ΒΑΣΗ ΚΟΠΤΙΚΟΥ
2mm 'V'	C	CNB30-027A2	X
1mm 'V'	M	CNB30-028A2	X
2mm 'U'	P	CNB30-006A2	Y
3mm 'U'	N	CNB30-005A2	Y
5mm 'U' (2 περάσματα)	JS	CNB30-004A2	Y
0,13"/3,3mm "V"	H	CNB30-002A2	X
3,5mm "V"	T	CNB30-035A2	X
2mm 'V' Υπο-διάσταση (5-2,5mm) βλ. 10H	C	CNB30-027A2	W
2-5mm 'U' Υπο- διάσταση (5-2,5mm) βλ. 10H	JS,N,P	CNB30-004A2 CNB30-005A2 CNB30-006A2	U

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

10 Α. Τρόπος αλλαγής βάσης κοπτικού

1
Αφαιρέστε τους κοχλίες
σύσφιξης



2
Αφαιρέστε το συγκρότημα
του σφιγκτήρα



3
Συγκρότημα σφιγκτήρα
αφαιρέθηκε



4
Αφαιρέστε τους κοχλίες
σύσφιξης της βάσης



5
Αφαιρέστε τη βάση του
κοπτικού



6
Τοποθετήστε τη βάση
κοπτικού που απαιτείται

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ



Σφίξτε τους κοχλίες σύσφιγξης



Βάση κοπτικού τοποθετήθηκε



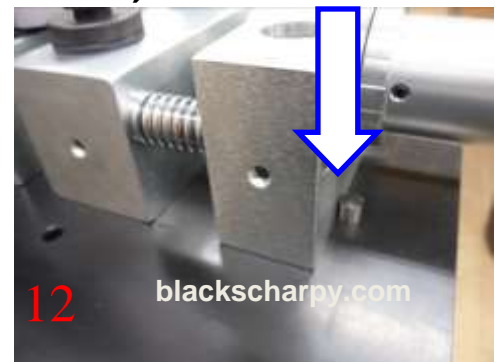
Επιβεβαιώστε την ελεύθερη κίνηση του



Τοποθετήστε το συγκρότημα του



Τοποθέτηση συγκροτήματος σφινκτήρα



Βεβαιωθείτε ότι ο σφινκτήρας εφαρμόζει στους 2 πείρους



Σφίξτε τους κοχλίες σύσφιγξης

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

10 Β. Εγκατάσταση του Κοπτικού

Κλείστε τον προφυλακτήρα του κοπτικού χωρίς τοποθετημένο δοκίμιο



CNB31– Πατήστε το “πάνω” για ανέβασμα του κοπτικού στην ανώτερη θέση



CNB34– Στρέψτε προς τα «πάνω» για ανέβασμα του κοπτικού στην ανώτερη



Αφαιρέστε τον προφυλακτήρα του κοπτικού



Αφαιρέστε τους 7 κοχλίες και το άνω πάνελ



Δείτε μέσα στο άνω κάλυμμα. Αφαιρέστε την περόνη ασφάλισης της έδρας κοπτικού

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για να δείτε όλα τα προϊόντα μας και να αγοράσετε

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ



7
Αφαιρέστε την περόνη έδρας κοπτικού



8
Περάστε το κοπτικό μέσα από την άνω πλάκα έως την περόνη έδρας κοπτικού



9
Τοποθετήστε την περόνη έδρας κοπτικού



10
Τοποθετήστε την περόνη ασφάλισης έδρας κοπτικού



11
Τοποθετήστε ξανά το άνω κάλυμμα



12
Τοποθετήστε ξανά τον προφυλακτήρα κοπτικού

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

10 Γ. Ρύθμιση αξονικής θέσης δοκιμίου

1
Τοποθετήστε ένα δοκίμιο 10mm στο συγκρότημα σφιγκτήρα έτσι ώστε το δοκίμιο να εφαρμόζει στον ρυθμιστικό κοχλία αξονικής θέσης



2
Έλεγχος αξονικής θέσης και εντομή δοκιμίου



3
Ελέγξτε την αξονική θέση και προσαρμόστε τη ρύθμιση εάν χρειάζεται

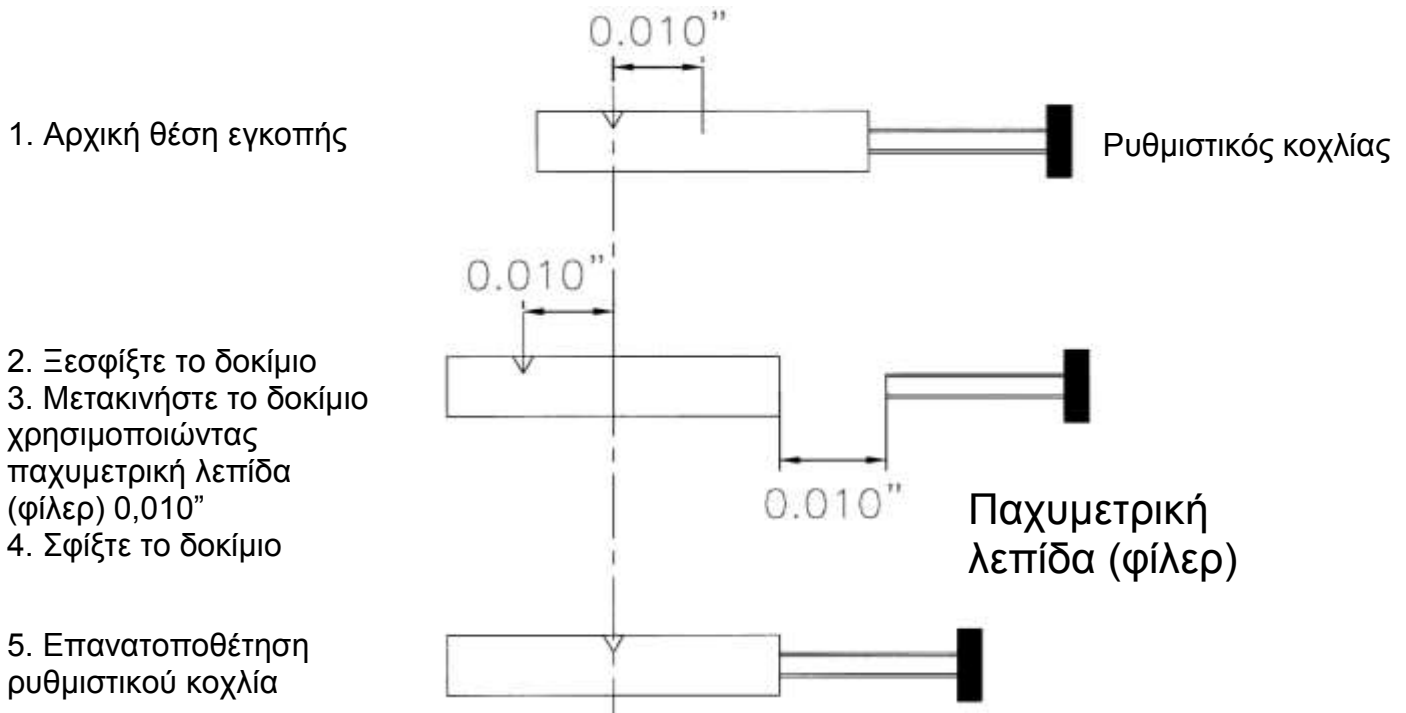


4
Σφίξτε το ασφαλιστικό περικόχλιο, για να ακινητοποιήσετε τον ρυθμιστικό κοχλία

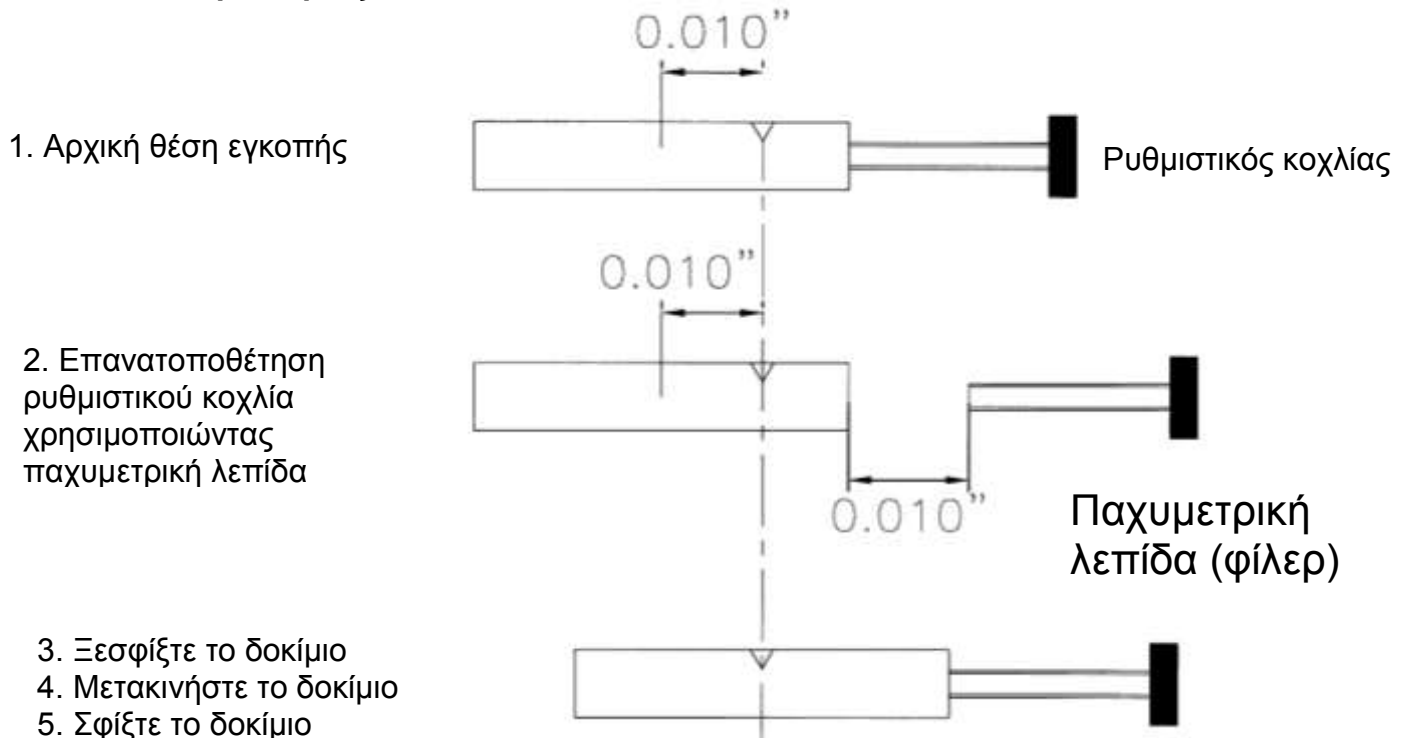
ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ
Ο ΧΡΗΣΙΣΤΗΣ ΟΦΕΙΛΕΙ ΝΑ ΕΛΕΓΧΕΙ ΤΗΝ ΑΞΟΝΙΚΗ ΘΕΣΗ,
ΜΕ ΔΙΚΟ ΤΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ

Εγκοπή αριστερά του κεντρικού άξονα του δοκίμιου, έστω κατά 0,010"



Εγκοπή δεξιά του κεντρικού άξονα του δοκίμιου, έστω κατά 0,010"



ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

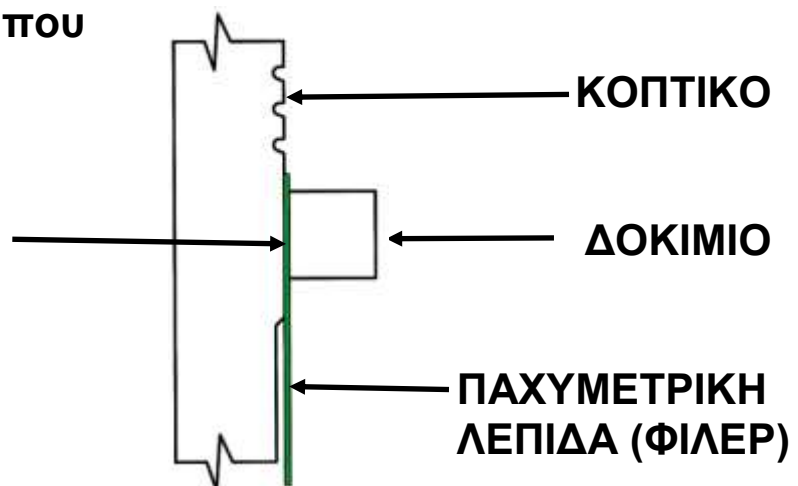
10 Δ. Ρύθμιση βάθους κοπτικού

CNB31– Πατήστε το “πάνω” για ανέβασμα του κοπτικού στην ανώτερη θέση, χωρίς τοποθετημένο



Ανοίξτε τον προφυλακτήρα του κοπτικού και επιλέξτε το πάχος της λεπίδας φίλερ από τον Πίνακα 2, ανάλογα με τον τύπο του κοπτικού που χρησιμοποιείται

**ΟΔΗΓΟΣ
ΚΟΠΤΙΚΟΥ**



CNB34– Στρέψτε προς τα «πάνω» για ανέβασμα του κοπτικού στην ανώτερη θέση, χωρίς τοποθετημένο



Ελευθερώστε τους δύο κοχλίες σύσφιγξης της ρυθμιζόμενης σιαγόνας

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

Πίνακας 2

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

ΕΓΚΟΠΗ	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΤΙΚΟΥ	ΚΟΠΤΙΚΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ	ΠΑΧΟΣ ΛΕΠΙΔΑΣ ΦΙΛΕΡ
2mm 'V'/2mm 'V' Υπο-διάσταση	C	CNB30-027A2	0,005"
1mm 'V'	M	CNB30-028A2	0,005"
2mm "U"/2mm 'U' Υπο-διάσταση	P	CNB30-006A2	0,016"
2mm 'U'"/2mm 'U' Υπο-διάσταση	N	CNB30-005A2	0,055"
3mm 'U'"/3mm 'U' Υπο-διάσταση	N	CNB30-005A2	0,016"
5mm 'U'"/5mm 'U' Υπο-διάσταση (2 περάσματα)	JS	CNB30-004A2	0,005" 1ο Πέρασμα
0,13"/3,3mm "V"	H	CNB30-002A2	0,004"
3,5mm "V"	T	CNB30-035A2	0,004"



Εφαρμόζετε τις λεπίδες φίλερ μεταξύ του οδηγού του κοπτικού και του



Σφίξτε τους κοχλίες σύσφιγξης της ρυθμιζόμενης σιαγόνας



Πρωθήστε τη ρυθμιζόμενη σιαγόνα τόσο ώστε η λεπίδα φίλερ να εφαρμόζει χωρίς να



Βεβαιωθείτε ότι η λεπίδα φίλερ εφαρμόζει χωρίς να «μαγκώνει» και ρυθμίστε ξανά εάν χρειάζεται

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

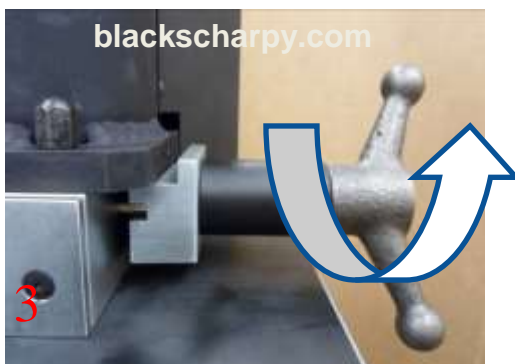
ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

10 Ε. Εντομή δοκιμίου

Τοποθετήστε το δοκίμιο



Εφαρμόστε το δοκίμιο στην επιφάνεια του κοχλία αξονικής θέσης



Σφίξτε το δοκίμιο χρησιμοποιώντας τη λαβή



Πείροι σύσφιξης στερέωσης δοκιμίου



Απλώστε έλαιο κοπής στην οδόντωση του κοπτικού, χρησιμοποιώντας το συνοδευτικό πινέλο.



Κλείστε τον προφυλακτήρα του κοπτικού

**Συνιστούμε το υγρό κοπής μετάλλων
RTD**

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ



**Μόνο για το CNB34 –
Επιλέξτε την ταχύτητα του
ΚΟΠΤΙΚΟΥ**

Μόνο για το CNB34
Η βέλτιστη ταχύτητα
καθορίζεται με δοκιμές. Εάν
έχετε αμφιβολίες, ξεκινήστε
με μικρότερη ταχύτητα
ΚΟΠΤΙΚΟΥ.

Τυπικές ρυθμίσεις:
Χάλυβες χαμηλής
περιεκτικότητας άνθρακα 7
Ανοξειδωτος χάλυβας 2



**CNB31– Πατήστε “κάτω”
για κοπή του δοκιμίου**



**CNB34– Στρέψτε “κάτω”
για κοπή του δοκιμίου**



**Ανοίξτε τον προφυλακτήρα
του ΚΟΠΤΙΚΟΥ**



**Ελευθερώστε τη λαβή του
σφιγκτήρα.**

Σημείωση:
**Για να αποφύγετε βλάβες στην οδόντωση του
κοπτικού, αφαιρείτε πάντα το δοκίμιο
ΠΡΟΤΟΥ ανεβάσετε το κοπτικό**

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ



12 Αφαιρέστε το δοκίμιο



13 Δοκίμιο έτοιμο



14 Κλείστε τον προφυλακτήρα του



15 Ανεβάστε το κοπτικό



16 Ανοίξτε τον προφυλακτήρα του κοπτικού



Με τη συρματόβουρτσα που συνοδεύει το μηχάνημα καθαρίστε την οδόντωση του κοπτικού, φροντίζοντας να απομακρύνετε τα ρινίσματα από τις εσοχές



Καθαρίστε σχολαστικά την επιφάνεια σύσφιγξης και την εσωτερική επιφάνεια του προφυλακτήρα του κοπτικού, χρησιμοποιώντας τη συνοδευτική βούρτσα.

Το μηχάνημα είναι έτοιμο για την επόμενη κοπή

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

10 ΣΤ. Προσαρμογή βάθους εντομής

1
Σημειώστε τη θέση της κεφαλής δείκτη με μαρκαδόρο

Σημείωση:

Η κεφαλή του δείκτη φέρει διαβαθμίσεις.

Κάθε διαβάθμιση μεταβάλλει το βάθος της εγκοπής κατά 0,05mm.



Αύξηση βάθους εγκοπής



Μείωση βάθους εγκοπής



2
Ξεσφίξτε τους κοχλίες σύσφιγξης της ρυθμιζόμενης σιαγόνας



3
Ρυθμίστε την κεφαλή του δείκτη, όσο απαιτεί η αλλαγή στο βάθος εγκοπής.



4
Σφίξτε τους κοχλίες σύσφιγξης της ρυθμιζόμενης σιαγόνας

Σημείωση:

Υπάρχει τζόγος στη ρύθμιση της κεφαλής του δείκτη.

Ρυθμίζετε πάντα προς μία κατεύθυνση. 

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

10 Ζ. Εντομή JS

**Εγκοπή U 5mm
1ο πέρασμα,
χρησιμοποιήστε τις
λεπίδες φίλερ του Πίνακα
2 για να ρυθμίσετε το
βάθος εντομής**



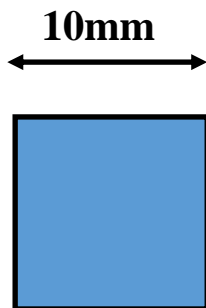
**Το 1ο πέρασμα
ολοκληρώθηκε,
δημιουργώντας εγκοπή
βάθους 3mm**



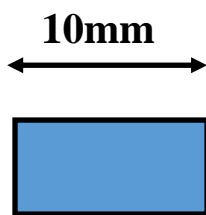
**2ο πέρασμα, χρησιμοποιήστε
τον αποστάτη 2mm πίσω από
από το δοκίμιο για δημιουργία
εγκοπής με βάθος 5mm**

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

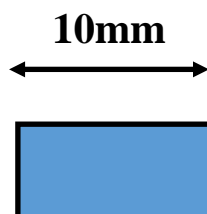
ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

10 Η. Βάσεις κοπτικού, Υπο-διάσταση**Βάση κοπτικού “X”, εγκοπή V βάθους**

“X”

**Βάση κοπτικού “W”, εγκοπή V βάθους**

“W”

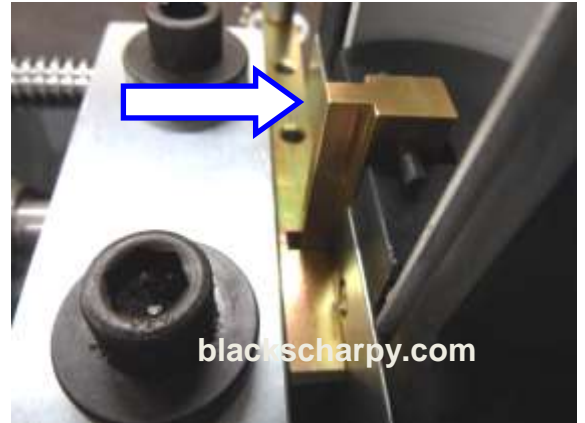
**Βάση κοπτικού “U”, εγκοπή U βάθους 2mm-5mm
(Προαιρετικά)**

“U”



ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

10 Θ. Πολλαπλή εγκοπή (προαιρετικά)**Δοκίμιο 10mm πολλαπλής εγκοπής****Τοποθετημένη βάση κοπτικού Α, με τάκο ρύθμισης για τοποθέτηση της βάσης με ακρίβεια****Εντομή πολλαπλής εγκοπής σε πρισματικό****Εντομή 1ης εγκοπής****Εντομή 2ης εγκοπής****Εντομή 3ης εγκοπής**

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

**Εντομή πολλαπλής εγκοπής σε κυλινδρικό δοκίμιο
0,45"/11,4mm, με κοπτικό "H"**

Πολλαπλή εγκοπή σε κυλινδρικά δοκίμια, απεικονίζεται ο τάκος που τοποθετεί ακτινικά τις εγκοπές



Στερεώστε το κυλινδρικό δοκίμιο, χρησιμοποιώντας τον τάκο με τις κωνικές πλευρές



Εντομή 1ης εγκοπής



Εντομή 2ης εγκοπής

**Σημείωση:
Σε πρισματικά ή κυλινδρικά δοκίμια μπορείτε να δημιουργήσετε έως και 3 εγκοπές, με απόσταση 28mm μεταξύ τους**

ΕΠΙΣΚΕΦΘΕΙΤΕ ΤΟΝ ΙΣΤΟΤΟΠΟ ΜΑΣ www.blackscharpy.com για αναλώσιμα και ανταλλακτικά