10. Sicheres Arbeitsverfahren zum Charpy/Izod Kerbe Schneiden

10mm Probe mit 2mm V Kerbe

Gefahrenhinweise

a) BRINGEN SIE DIE MASCHINE NICHT ZUM STILLSTAND! VERSUCHE, EIN MATERIAL ZU SCHNEIDEN, DAS ZU HART IST ODER VERWENDUNG EINER RÄUMNADEL, DIE NICHT SCHARF IST, KANN DIE MASCHINE ZUM STILLSTAND BRINGEN UND BESCHÄDIGEN. STOPPEN SIE DIE MASCHINE SOFORT MIT DEM STOPPKNOPF. BEFREIEN UND ENTFERNEN SIE DIE PROBE. WÄHLEN SIE DIE 'OBEN' ANSCHLAGSRICHTUNG.

b) Es ist unerlässlich, dass die Komponente richtig eingespannt wird, bevor der Räumanschlag beginnt.

c) Es ist unerlässlich, dass eine Komponente, sobald geschnitten, von der Klemme entfernt wird, bevor der 'Oben' Anschlag bedient wird.

Prüfen Sie den Typ der montierten Räumnadelführung

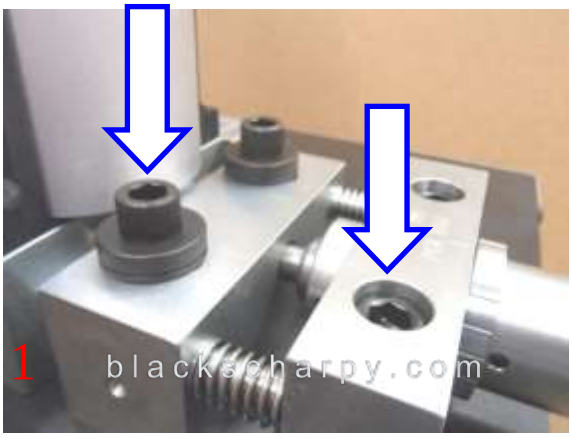
Verwenden Sie Tabelle 1, um sicherzustellen, dass die richtige Räumnadelführung für die verwendete Räumnadel montiert ist.

Tabelle: 1

KERBE	RÄUMNADELTYP	RÄUMNADEL	RÄUMNADELFÜHRUNG
2mm 'V'	C	CNB30-027A2	X
1mm 'V'	M	CNB30-028A2	X
2mm 'U'	P	CNB30-006A2	Y
3mm 'U'	N	CNB30-005A2	Y
5mm 'U' (2 Schnitte)	JS	CNB30-004A2	Y
0,13"/3,3mm "V"	H	CNB30-002A2	X
3.5mm 'V'	T	CNB30-035A2	X
2mm 'V' Untergröße (5-2.5mm) sehen 10H	C	CNB30-027A2	W
2-5mm 'U' Untergröße (5-2.5mm) sehen 10H	JS,N,P	CNB30-004A2 CNB30-005A2 CNB30-006A2	U

© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

10 A. Wie Räumnadelführungen gewechselt werden



Entfernen Sie die Klemmschrauben

Entfernen Sie die Klemmbaugruppe

Klemmbaugruppe entfernt

Entfernen Sie die Klemmschrauben der Räumnadelführung

Entfernen Sie die Räumnadelführung

Montieren Sie die erforderliche Räumnadelführung

© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

Ziehen Sie die Klemmschrauben fest

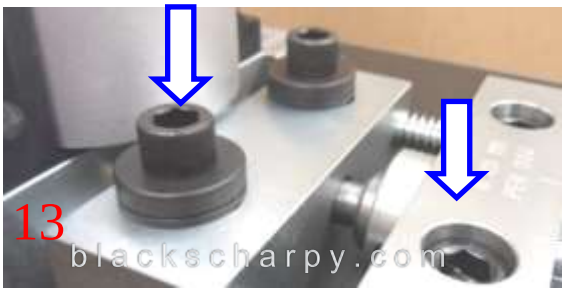
Räumnadelführung montiert

Prüfen Sie freie Bewegung der Räumnadel

Bauen Sie die Klemmbaugruppe wieder an

Bauen Sie die Klemmbaugruppe wieder an

Stellen Sie sicher, dass die Klemme gegen die 2 Dübel gedrückt wird



Ziehen Sie die Klemmschrauben fest

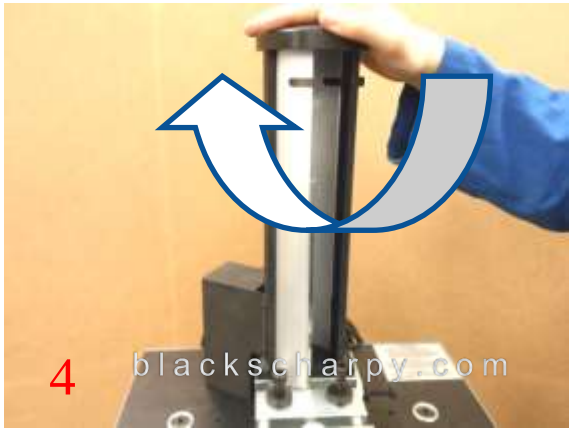
© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

10 B. Montage der Räumnadel

Schließen Sie das Räumnadelschutzschild ohne bestückte Probe

CNB31– Drücken Sie “oben”, um die Räumnadel in die obere Position zu heben

CNB31– Drücken Sie “oben”, um die Räumnadel in die obere Position zu heben



Entfernen Sie das Räumnadelschutzschild

Entfernen Sie 7 Schrauben und die obere Abdeckung

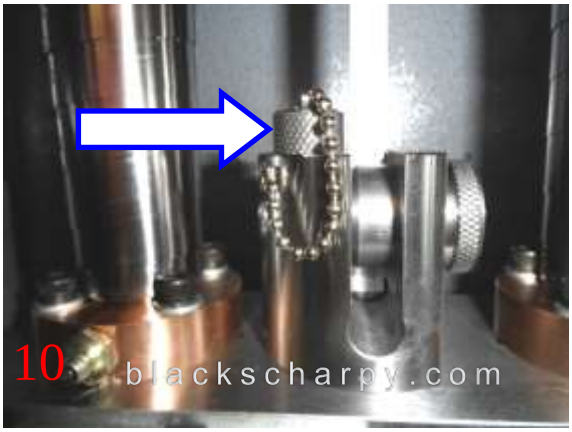
Blick in die obere Abdeckung. Entfernen Sie den Räumnadelanker Sicherungsstift

© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

Entnehmen Sie den Räumnadelankerstift

Führen Sie die Räumnadel durch die obere Platte zum Räumnadelankerstift

Montieren Sie den Räumnadelankerstift



Entfernen Sie den Räumnadelanker Sicherungsstift

Ersetzen Sie die obere Abdeckung

Bauen Sie das Räumnadelschutzschild wieder an

© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

10 C. Einstellung Probe Axiale Position

Legen Sie eine 10mm Probe in die Klemmbaugruppe ein, so dass die Probe die axialen Stellschrauben berührt.

Prüfen Sie die axiale Position & schneiden Sie eine Probe

Prüfen Sie die axiale Position und passen Sie die Position wenn nötig an

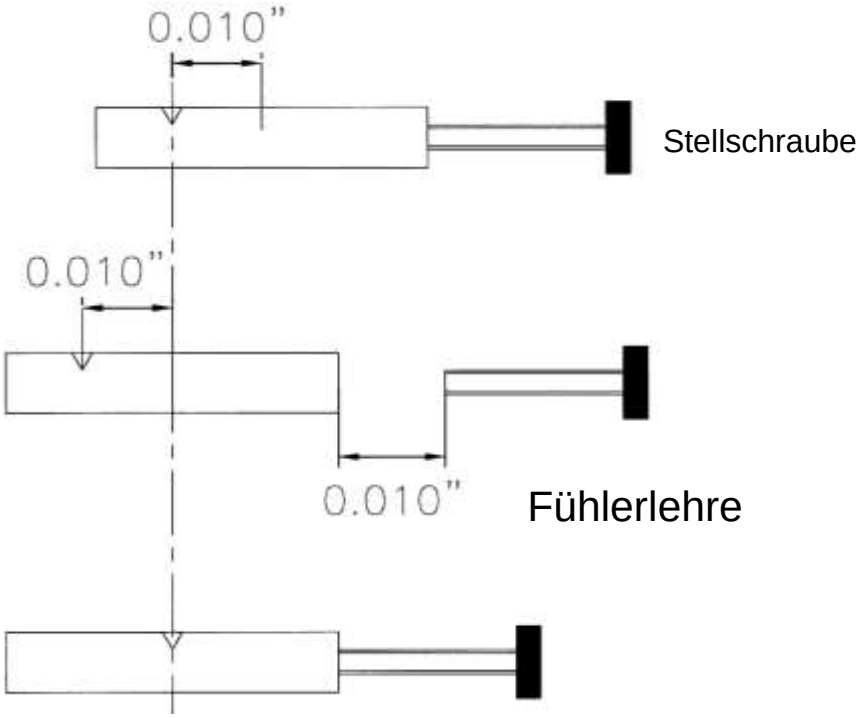
Ziehen Sie die Sicherungsmutter fest, um die Stellschraubenposition einzustellen

© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

KUNDEN PRÜFEN AXIALE POSITION MIT IHREM EIGENEN EQUIPMENT

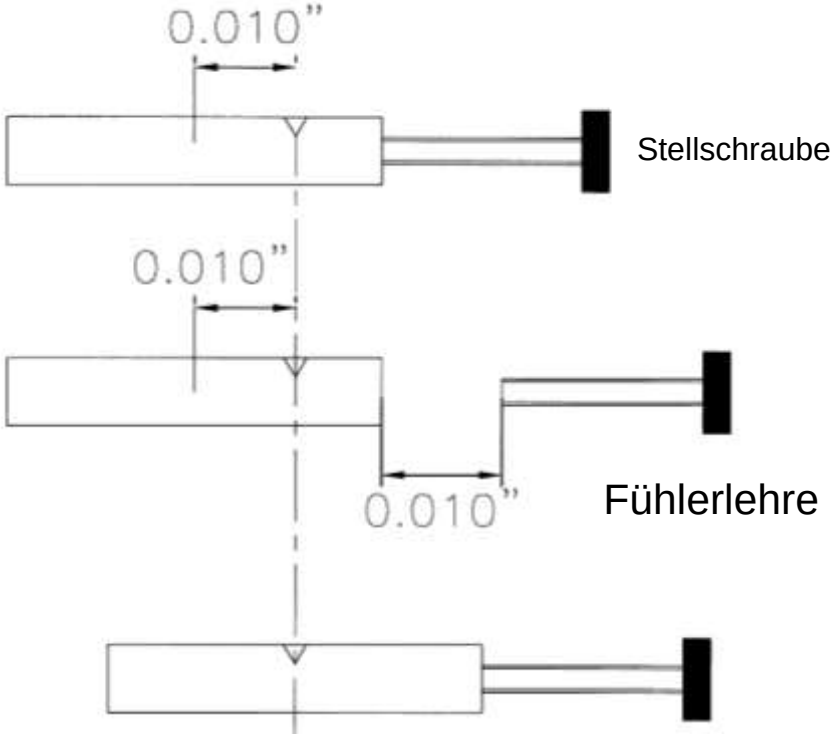
Kerbe links von der Probenmittellinie von etwa 0,010"

1. Ursprüngliche Kerbenposition
2. Probe ausspannen
3. Probe mit 0,010" Fühlerlehre bewegen
4. Probe einspannen
5. Repositionierung der Stellschraube



Kerbe rechts von der Probenmittellinie von etwa 0,010”

1. Ursprüngliche Kerbenposition
2. Repositionierung der Stellschraube mit 0,010" Fühlerlehre
3. Probe ausspannen
4. Probe bewegen
5. Probe einspannen



© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

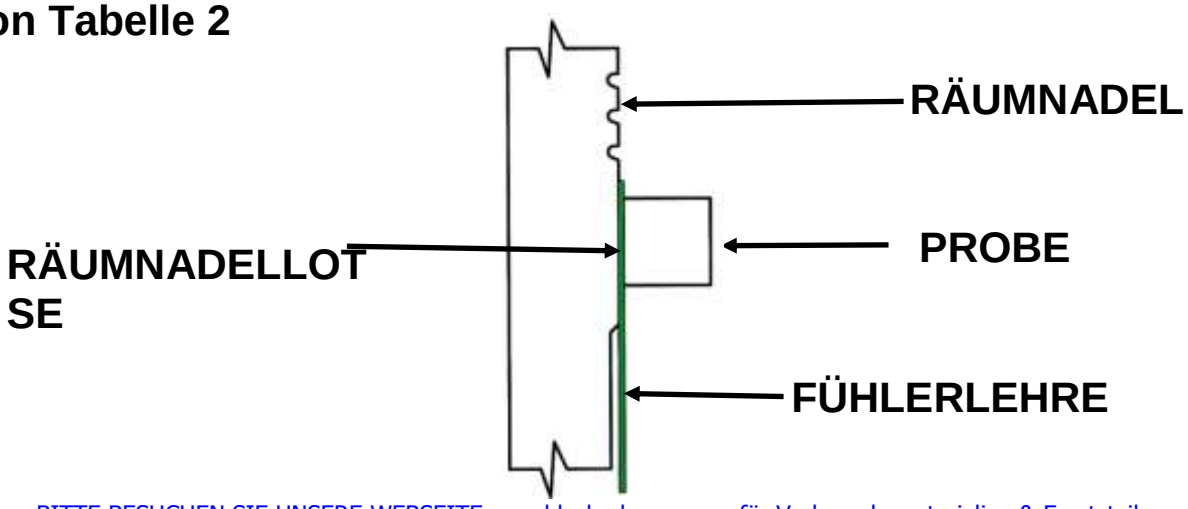
10 D. Einstellung Räumnadeltiefe

CNB31– Drücken Sie “oben”, um die Räumnadel in die obere Position zu heben, ohne bestückte Probe

CNB34– Drücken Sie “oben”, um die Räumnadel in die obere Position zu heben, ohne bestückte Probe

Öffnen Sie den Räumnadelschutzschild und bestimmen Sie die Fühlerlehredicke zur Verwendung des Räumnadeltyps von Tabelle 2

Lösen Sie zwei Klemmschrauben der anpassbaren Klemmbacke



© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

Tabelle 2

KERBE	RÄUMNADELTYP	RÄUMNADEL	FÜHLERLEHREDICKE
2mm ‘V’/2mm ‘V’ Untergröße	C	CNB30-027A2	0,005"
1mm ‘V’	M	CNB30-028A2	0,005"
2mm "U"/2mm ‘U’ Untergröße	P	CNB30-006A2	0,016"
2mm ‘U’/2mm ‘U’ Untergröße	N	CNB30-005A2	0,055"
3mm ‘U’/3mm ‘U’ Untergröße	N	CNB30-005A2	0,016"
5mm ‘U’/5mm ‘U’ Untergröße (2 Schnitte)	JS	CNB30-004A2	0,005" 1ster SCHNITT
0,13”/3,3mm “V”	H	CNB30-002A2	0,004"
3.5mm ‘V’	T	CNB30-035A2	0.004“

Verwenden Sie Fühlerlehren, die zwischen dem Räumnadellotsen und der Probe platziert sind.

Nähern Sie die anpassbare Klemmbacke an, so dass die Fühlerlehren Gleitsitz haben

Ziehen Sie die Klemmschrauben der anpassbaren Klemmbacke an

Prüfen Sie erneut, dass die Fühlerlehren Gleitsitz haben, stellen Sie erneut ein, wenn es erforderlich ist

© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

10 E. Räumnadelprobe

Laden Sie die Probe

Drücken Sie die Probe gegen die axiale Schraubfläche

Klemmen Sie die Probe mit dem Griff fest

Klemmstifte sichern die Probe

Tragen Sie Schneidöl auf die Räumnadelzähne auf, verwenden Sie die Bürste, die mit der Maschine geliefert wurde.

Schließen Sie das Räumnadelschutzschild

Wir empfehlen RTD Metallschneidflüssigkeit

BITTE BESUCHEN SIE UNSERE WEBSEITEwww.blackscharpy.com für Verbrauchsmaterialien & Ersatzteile

© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

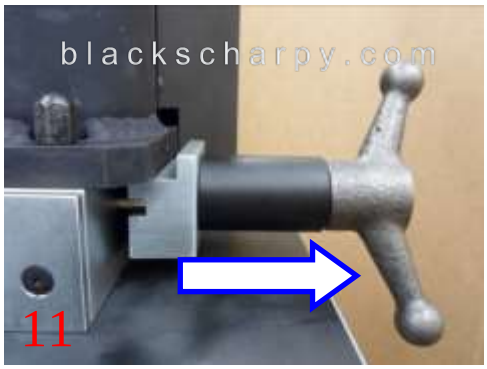
Nur CNB34 – Wählen Sie die Schnittgeschwindigkeit

Nur CNB34
Die optimale Geschwindigkeit muss durch Tests ermittelt werden. Wenn Sie zweifeln, beginnen Sie mit einer geringeren Schnittgeschwindigkeit.
Typische Einstellungen:
Schmiedeeisen 7
Edelstahl 2

CNB31– Drücken Sie auf “unten”, um die Probe zu schneiden

CNB34– Drehen Sie auf “unten”, um die Probe zu schneiden

Öffnen Sie das Räumnadelschutzschild



Geben Sie den Klemmgriff frei

Hinweis:
Um Schäden an den Räumnadelzähnen zu vermeiden, entfernen Sie die Probe immer BEVOR sie die Räumnadel heben

© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

Entfernen Sie die Probe

Probe geschnitten

Schließen Sie das Räumnadelschutzschild

Heben Sie die Räumnadel

Öffnen Sie das Räumnadelschutzschild

Reinigen Sie die Räumnadelzähne, verwenden Sie die Drahtbürste, die mit der Maschine mitgeliefert wurde, stellen Sie sicher, dass Schnitte von den Zahnabläufen entfernt werden

Reinigen Sie den Klemmbereich und den Bereich innerhalb des Räumnadelschutzschilds, verwenden Sie die mitgelieferte Bürste.
Die Maschine ist jetzt bereit, die nächste Kerbe zu schneiden

© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

10 F. Einstellen der Schnitttiefe

Markieren Sie die Position des Kopfes mit einem Marker

Hinweis:
Der Kopf hat Abstufungen.

1 Sparte wird die Räumnadeltiefe um 0,05mm ändern.

Vergrößert die Kerbtiefe

Verringert die Kerbtiefe

Lösen Sie die Klemmschrauben der anpassbaren Klemmbacke

Stellen Sie den Kopf durch Änderung der erforderlichen Kerbtiefe ein.

Ziehen Sie die Klemmschrauben der anpassbaren Klemmbacke an

Hinweis:
Kopfeinstellung hat Spiel.
Stellen Sie immer aus einer Richtung ein.

© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

10 G. JS RÄUMEN

5mm U Kerbe 1ster Schnitt, verwenden Sie Fühler, wie in Tabelle 2, um die Räumnadeltiefe einzustellen

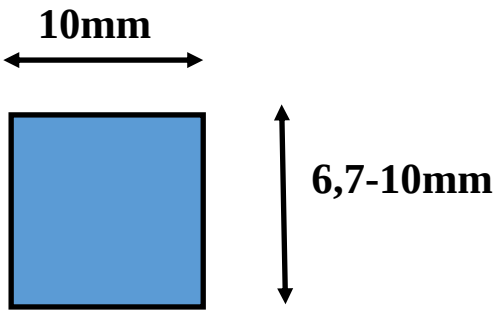
1ster Schnitt abgeschlossen, erzeugte eine 3mm tiefe Kerbe

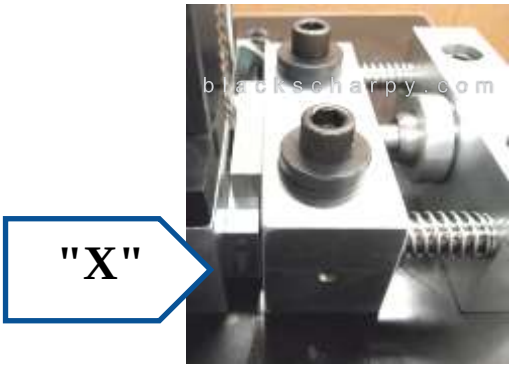
2ter Schnitt, verwenden Sie den 2mm Packer hinter der Probe, um eine 5mm tiefe Kerbe zu erzeugen

© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

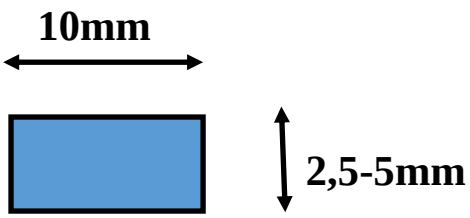
10 H. RÄUMNADELFÜHRUNGEN, UNTERGRÖSSE

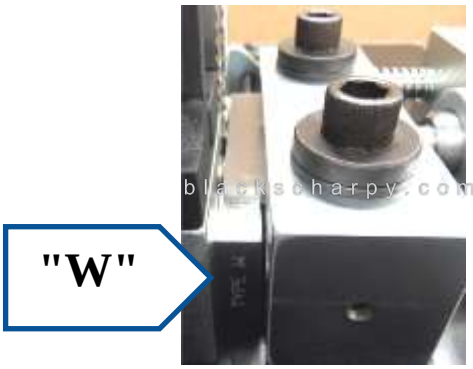
Räumnadelführung "X", V Kerbe 2mm tief



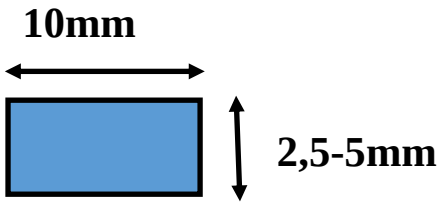


Räumnadelführung "W", V Kerbe 2mm tief (Option)





Räumnadelführung "U", U Kerbe 2mm-5mm tief (Option)



© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

10 I. MULTIKERBE (OPTIONEN)

10mm Multikerbprobe

Räumnadelführungstyp A montiert, wobei der Aufstellungsblock die Räumnadelführung genau positioniert

Räumen einer 10mm Quadratischen Multikerbe

Räumen der 1sten Kerbe

Räumen der 2ten Kerbe

Räumen der 3ten Kerbe

© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN

Räumen einer 0,45"/11,4mm Runden Multikerbe, mit "H" Räumnadel

Räumen einer runden Multikerbprobe, gezeigt wird der Halteklotz, der die Kerben radial positioniert

Klemmen einer runden Probe mit einem Klemmblock, der konische Flächen hat

Räumen der 1sten Kerbe

Räumen der 2ten Kerbe

Hinweis:
Bis zu 3 Kerben können in einer quadratischen oder runden Probe erzeugt werden, mit einem 28mm Abstand

© R.J.W. LTD. 2018 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNG OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG VORBEHALTEN