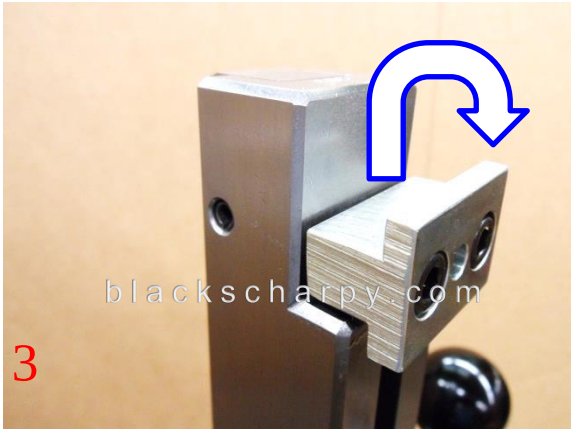
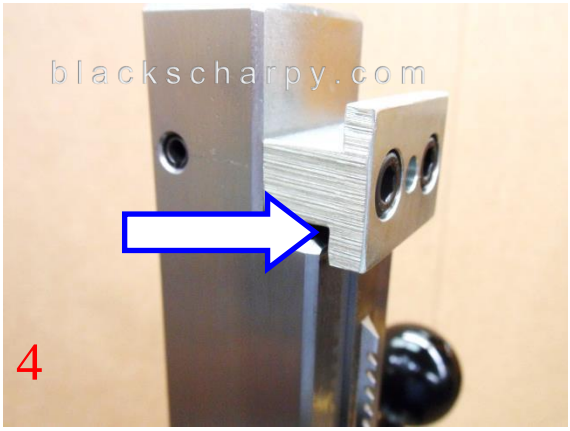
6 A. Broşun Takılması

Kremayeri yukarıya alın ve sabitleme pimini takın

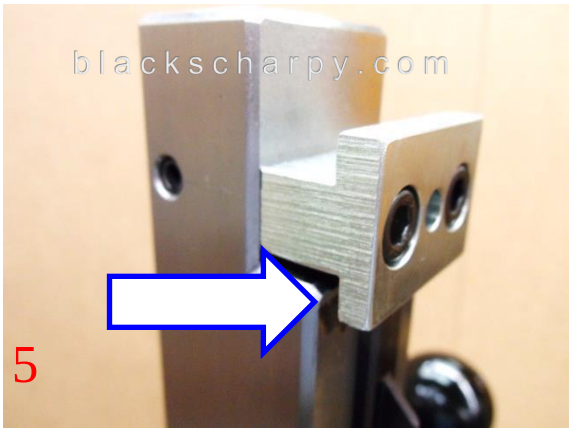
Üst mengene tesbit vidalarını gevşetin ve mengeneyi biraz çekin.



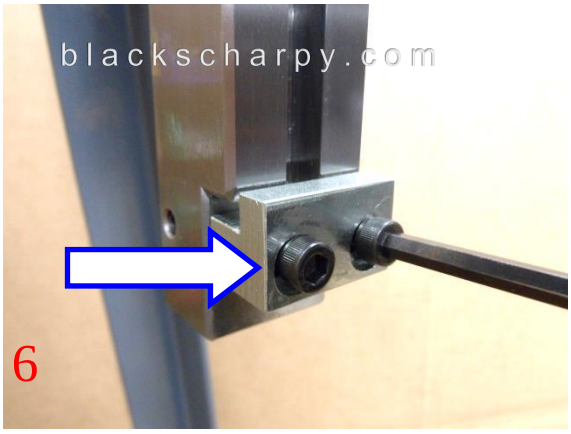
Not: Üst mengene değişik broşlar için 180°dönebilir.



C & H tip broşlar için üst mengene konumu.



N & JS tip broşlar için üst mengene konumu.



Kremayeri indirin ve alt mengene vidalarını çıkartın.

© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED
SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

KULLANMA TALİMATI

Alt mengene çıkartılmış.

Broşu kremayerin içindeki kanala sokun.

Broşu, üst mengeneye oturana kadar itin.

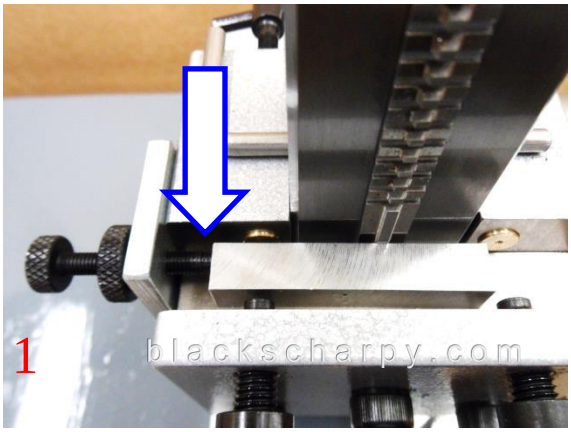
Alt mengene vidalarını sıkın.

Yukarya doğru bastırarak alt mengene vidalarını sıkın.

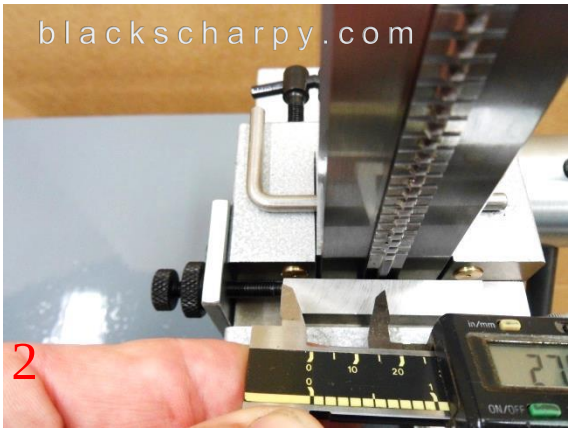
Kremayeri yukarı alıp tesbit pimini takın ve üst mengene vidalarını sıkın.

© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED
SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

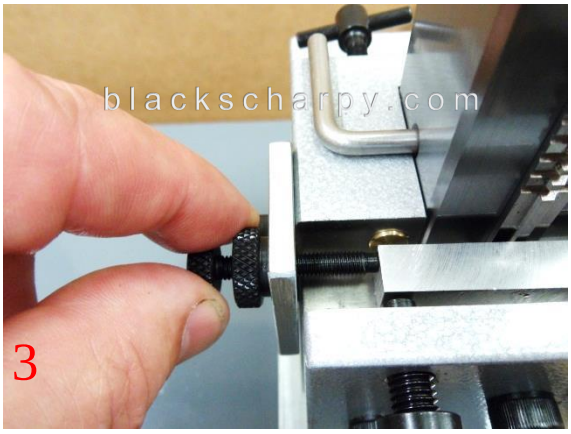
6B. Numunenin eksenel konumunu ayarlamak



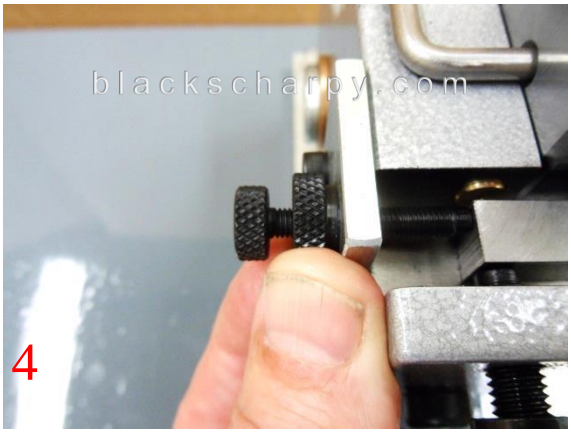
10mm numuneyi eksenel ayar vidasına dayanacak şekilde mengene grubuna yerleştirin.



Eksenel numune konumunu control edip bir çentik açın.



Eksenek konumu con-trol edip, gerekiyorsa bir ayar yapın.



Eksenel ayar vidasının ko-numunu sabitlemekiçin mutlaka kilitleme somununu sıkıştırın.

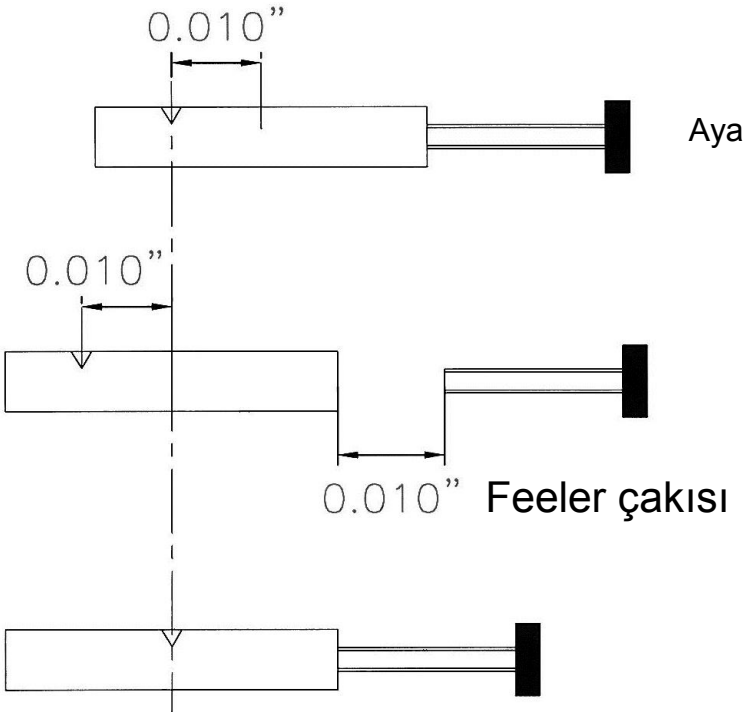
© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED
SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

KULLANMA TALİMATI

MÜŞTERİ EKSENEL KONUMU KENDİ ÖLÇÜ ALETİ İLE KONTROL EDECEKTİR

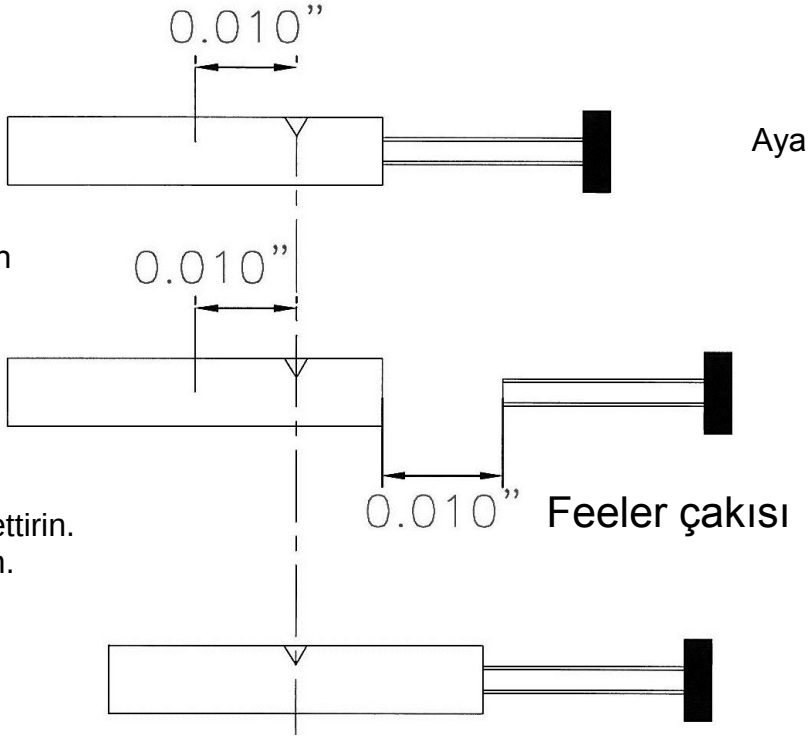
Çentik eksenden çizgisinden 0.010” solda olsun.

1. Çentiğin ilk konumu
2. Numuneyi gevşetin
3. Numuneyi 0.010” feeler çakısı kullanarak hareket ettirin.
4. Numuneyi sabitleyin
5. Ayar vidasını yeniden ayarlayın



Çentik eksenden çizgisinden 0.010” sağda olsun.

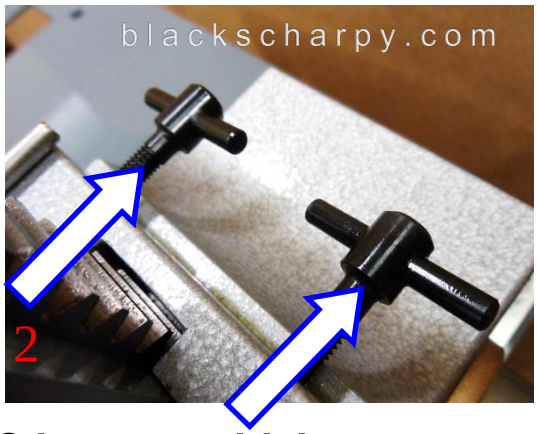
1. Çentiğin ilk konumu
2. 0.010” feeler çakısı kullanarak ayar vidasının konumunu ayarlayın.
3. Numuneyi gevşetin.
4. Numuneyi hareket ettirin.
5. Numuneyi sabitleyin.



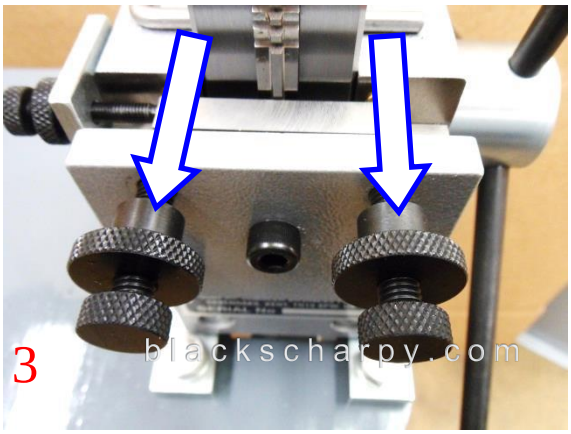
© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED
SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

6C. Broş derinliğinin ayarı

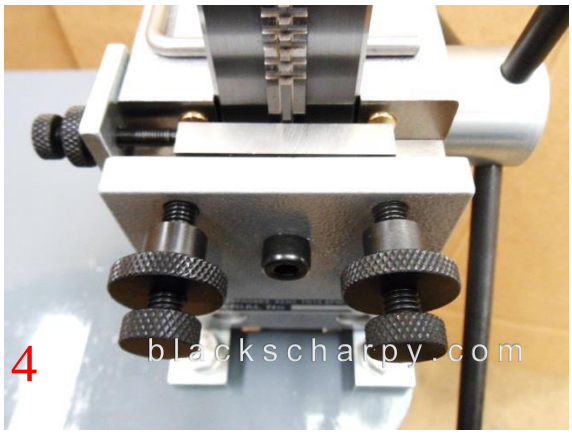
Kremayeri yukarı kaldırın ve sabitleme pimini takın.



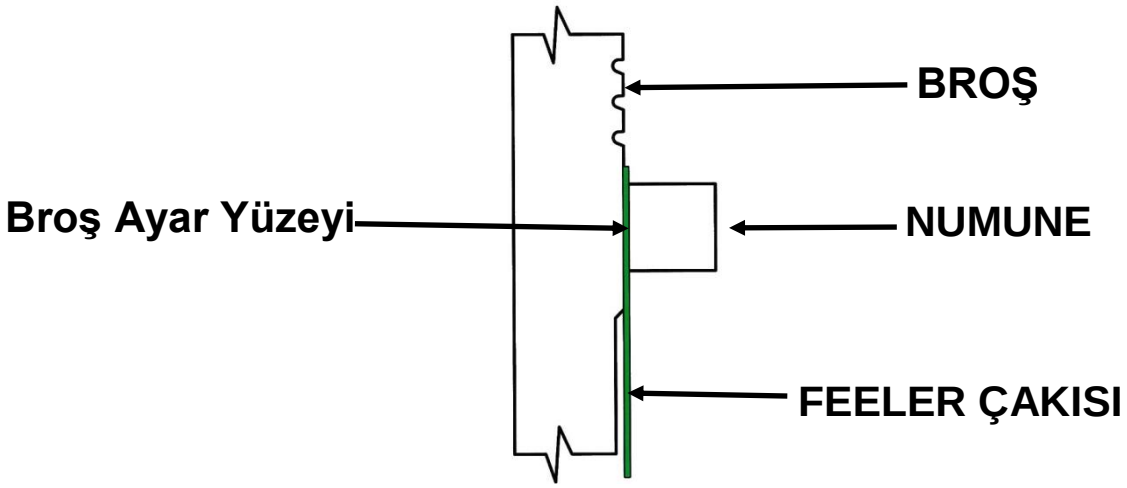
Sıkıştırma vidalarını gevşetin.



Ayar vidalarını ve kilitleme somununu geriye alın.



Numuneyi yerleştirin.



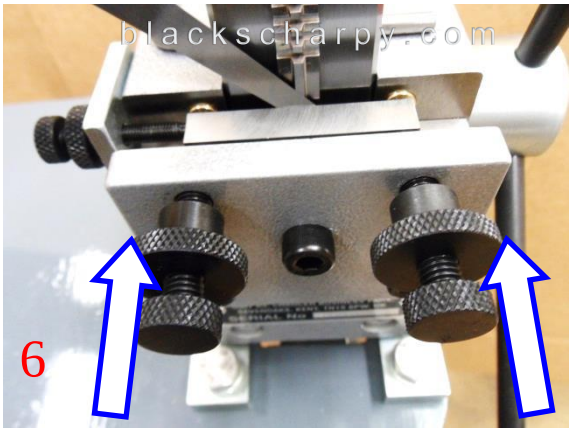
© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED
SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

Tablo 1

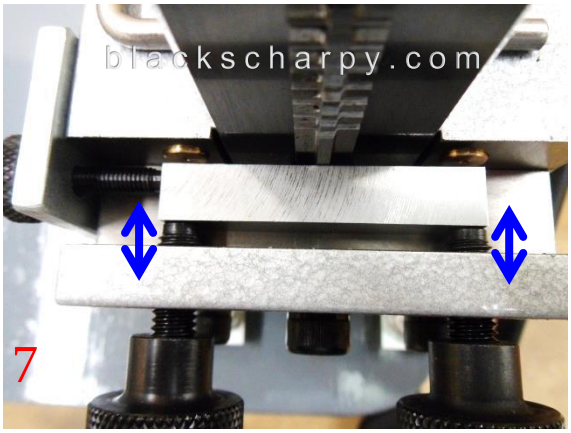
KULLANMA TALİMATI

ÇENTİK	BROŞ TİPİ	BROŞ	FEELER ÇAKISI KALINLIĞI
2mm ‘V’	C	CNB30-027A2	0.005”
1mm ‘V’	M	CNB30-028A2	0.005”
2mm “U”	P	CNB30-006A2	0.016”
2mm ‘U’	N	CNB30-005A2	0.055”
3mm ‘U’	N	CNB30-005A2	0.016”
5mm ‘U’ (2 Cuts)	JS	CNB30-004A2	0.005” 1. kesim
0.13”/3.3mm “V”	H	CNB30-002A2	0.004”
3.5mm “V”	T	CNB30-035A2	0.004”

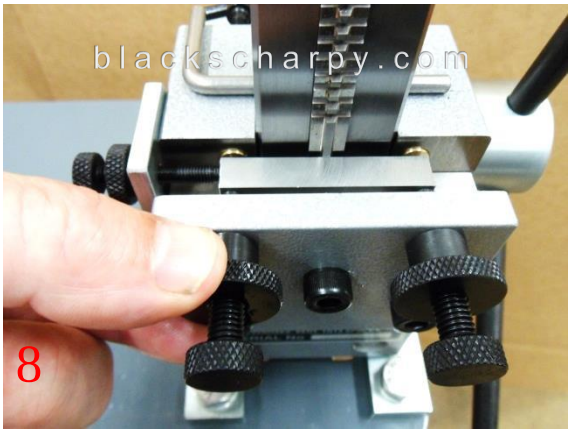
Tablo 1’den feeler çakısını seçin ve numune ile broş arasına sokun.



Ayar vidalarını, feller çakısı tatlı geçecek şekilde iler-letin.

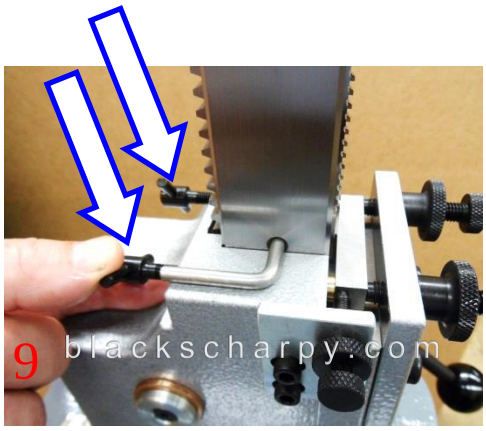


Ayar vidalarının eşit şekilde sıkılmasına dikkat edin.



Tesbit vidalarını sıkın.

© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED
SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

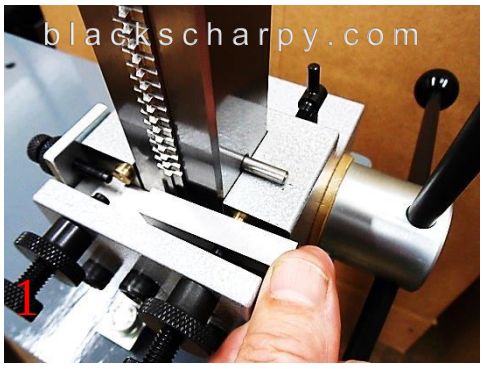


Sıkıştırma vidalarını sıkın.

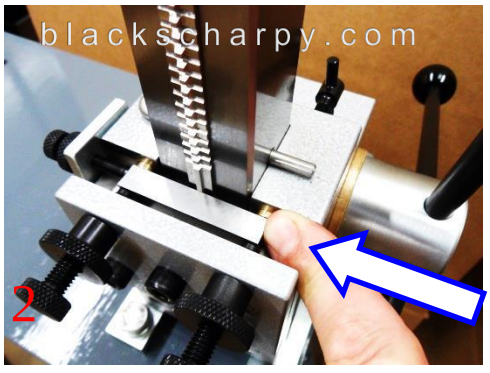
Feeler çakısının tatlı geçer durumda olduğunu görün.

Değilse, tatlı geçecek duruma gelecek şekilde ayarlama yapın.

6D. Çentik Açma



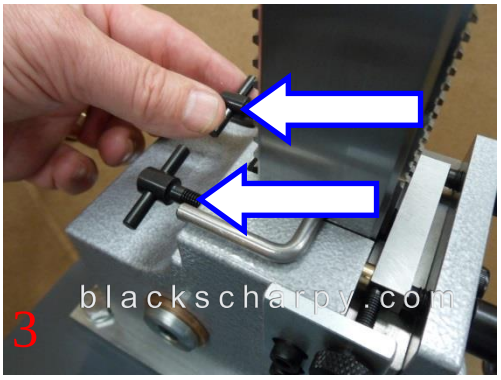
Numuneyi terleştirin.



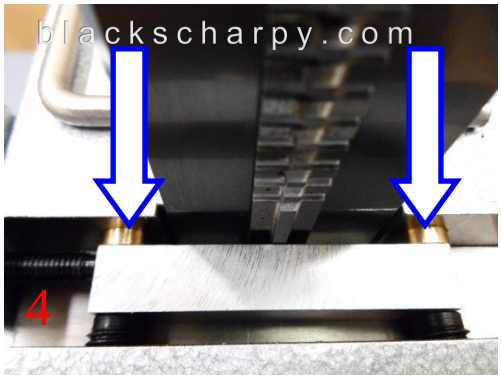
Numuneyi eksenel ayar vidasına dayayın.

© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED
SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

KULLANMA TALİMATI



Sıkıştırma vidalarını sıkın.

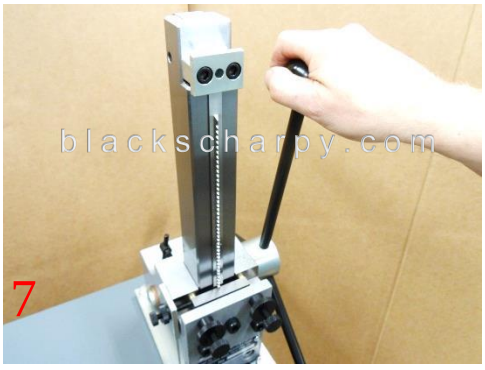


Numuneyi sıkan sıkıştırma pimleri görülüyor.

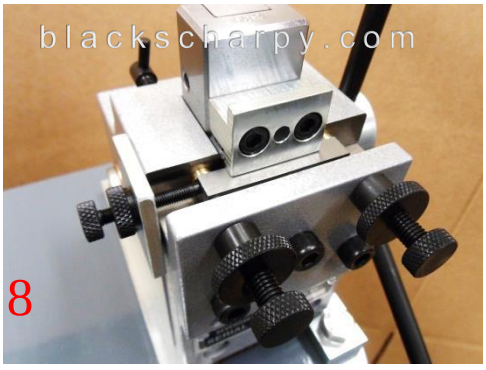
Cihazla verilen kıl fırçayı kullanarak broş dişlerine kesme yağı sürün.

Tutamacı tutun ve kremayer tesbit pimini cıkartın.

RTD metal kesme sıvısı veya muadilini öneririz



Kolu düzgün bir şekilde çevirerek çentiği açınız

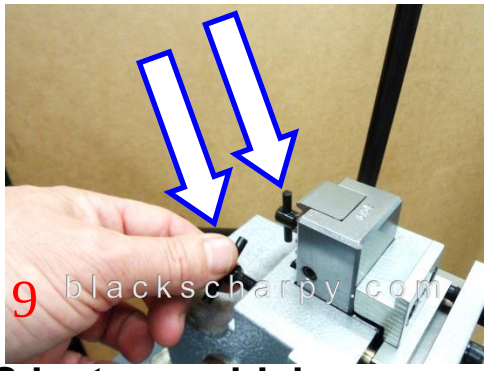


Çentik açıldıktan ve üst mengene numuneye dayandıktan sonra çevirmeyi durdurun.

Not: Broş dişlerinin kırılmaması için daima ÖNCE numuneyi alıp sonra broşu yukarı konuma alın.

© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED
SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

KULLANMA TALİMATI

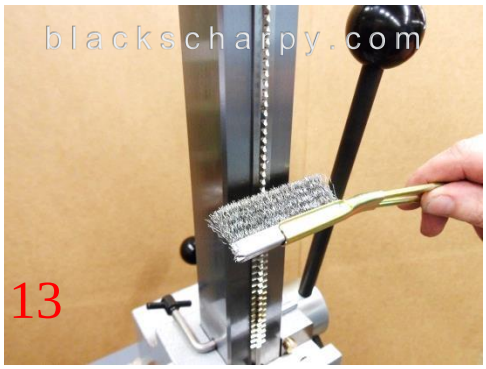


Sıkıştırma vidalarını gevşetin, kremayeri 1mm kaldırın ve numuneyi alın.

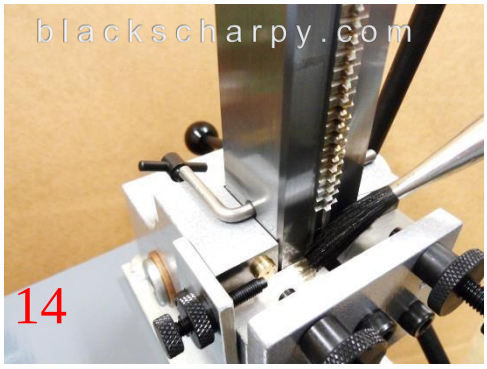
Çentik açılmıştır.

Broşu yukarı kaldırın.

Kremayer sabitleme pimini takın.



Cihazla verilen telfırçayla broş dişlerini temizleyin, diş aralarında çapak kalmamasına özen gösterin.



Kıl fırça ile bütün çalışma bölgesini temizleyin. Cihazınız bir sonraki çentiği açmaya hazırdır.

© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED
SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

6 E. Çentik derinliği ayarı

Çentik derinliğini kontrol edin.

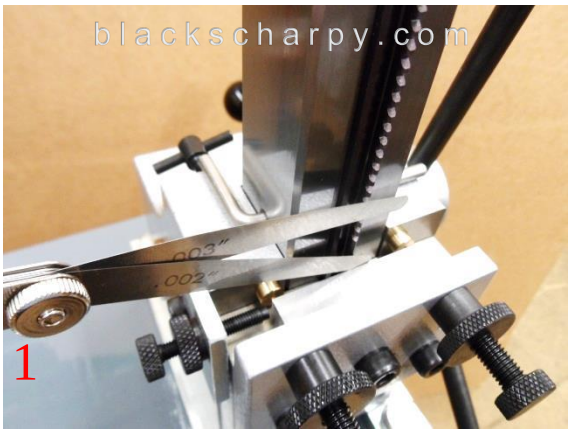
Gerekli derinli ayarına uygun feeler çakısını seçin.

Not:
Çentik derinliği artırılacaksa, feeler çakısıkalınlığını küçültün.

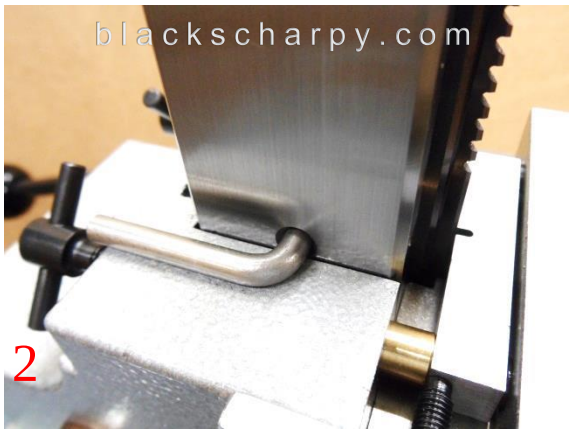
Çentik derinliği azaltılacaksa, feeler çakısı kalınlığını artırın.

© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED
SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

6 F. JS ÇENTİK, 5mm U Çentik



1. kesim. Broş derinliği için Tablo 1'deki değeri kullanarak ayar yapın.



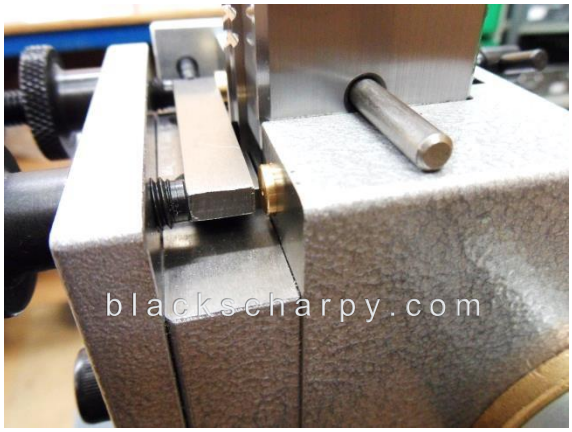
1. Kesim, 3mm çentik açarak tamamlandı.

2. kesim. Numunenin arkasına broşla birlikte verilen 2mm. destek plakasını yerleştirin ve çentik açın. 5mm çentik açılmıştır.

© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED

SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

10 G. KÜÇÜK EBATLI NUMUNE (SEÇİMLİ)



10mm kare ve 10 x 7.5mm küçük ebatlı numuneler için, DESTEK PLAKASI gerekmez.

10 x 5.0mm numune için, DESTEK PLAKASI CNB35-033A4 gerekir.

10 x 4.0mm numune için, DESTEKPLAKASI CNB35-030A4 gerekir.

10 x 3.3 ve 3.0mm numune için, DESTEK PLAKASI CNB35-029A4 gerekir.

10 x 2.5mm numune için, DESTEK PLAKASI CNB35-032A4 gerekir.

Destek Plakasının Takılması

Destek plakaları iki havşa başlı vida ile yerine sabitlenir. Plakalar 10mm veya 7.5mm numune işlenmek üzere yerinden sökülmüşse, iki havşabaşlı vidanın deliğimde kalarak deliği talaşların doldurmamasını sağlayın.

© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED

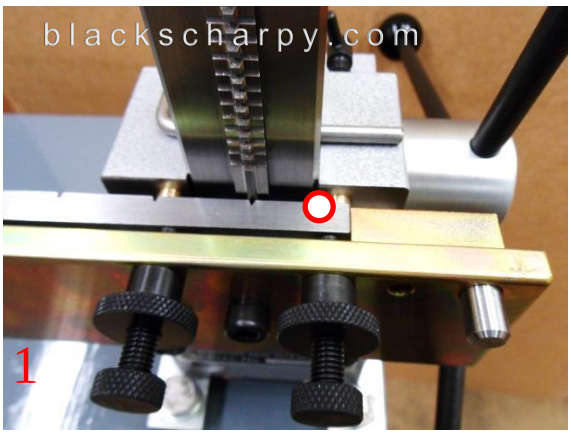
SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

10 H. ÇOKLU ÇENTİK (SEÇİMLİ)

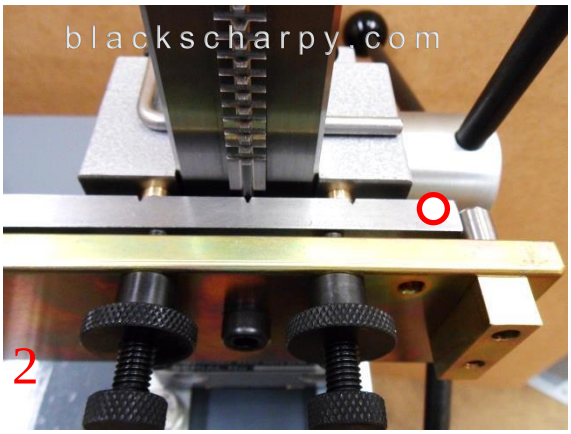
10mm kare çoklu çentik numunesi

Çoklu çentik açma ataçmanı normal olarak RJW Ltd. de takılmaktadır. Ancak mühendislik birimi olan bir firma bunu kendisi de yapabilir.

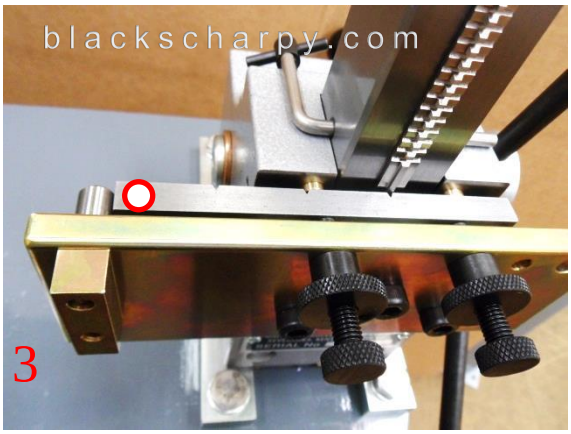
10mm kare numuneye çoklu çentik açma



İlk çentik



İkinci çentik

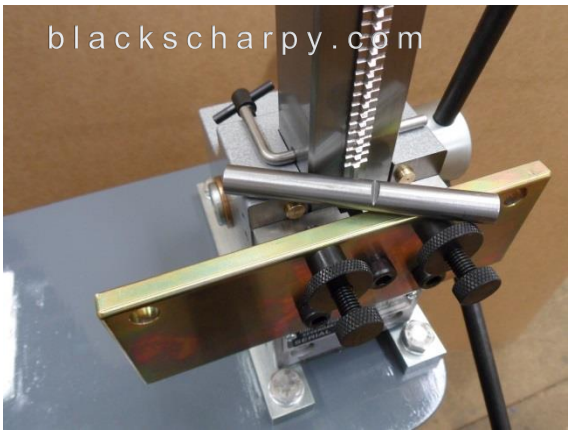


3. çentik

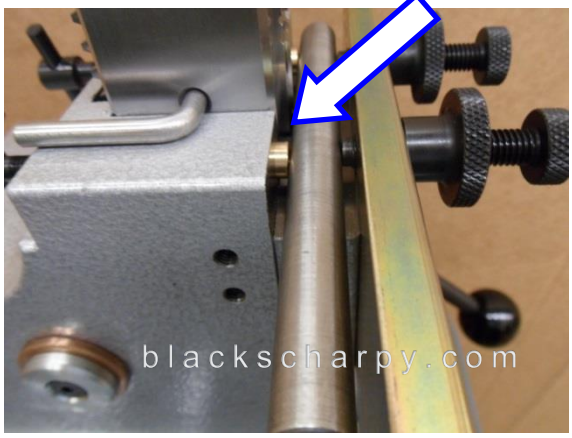
© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED
SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

KULLANMA TALİMATI

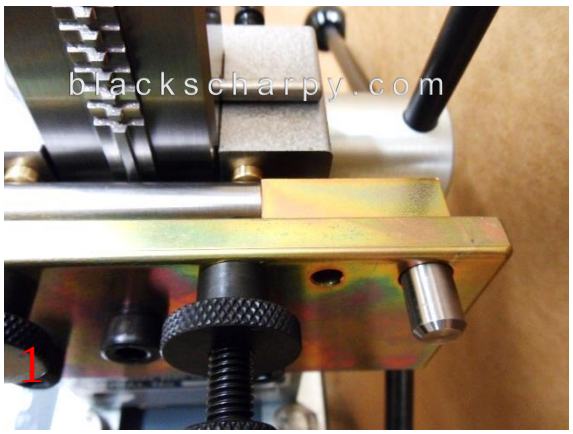
H broşu ile 0.45”/11.4mm yuvarlağa çoklu çentik açma



Yuvarlak çoklu çentik numunesi. Çentiklerin açısalkonumu gözle veya işaretlemeyle yapılmalıdır.



Yuvarlak numune sıkıca sabitlenir.



1. çentik açılır.

2. çentik açılır.

Not:

28mm hatveye kadar kare veya yuvarlak numunelere en fazla 3 çentik açılabilir.

© R.J.W. LTD. 2016 ALL RIGHTS RESERVED
SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE