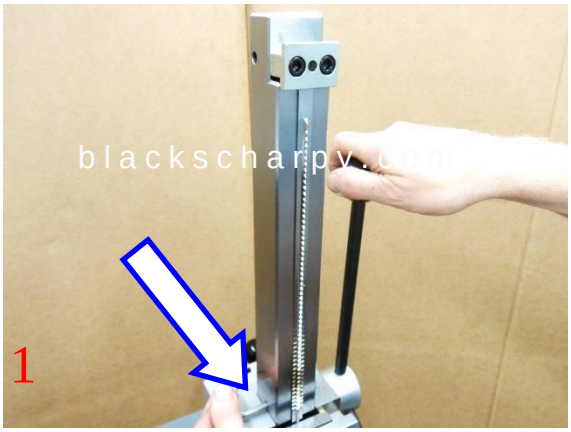
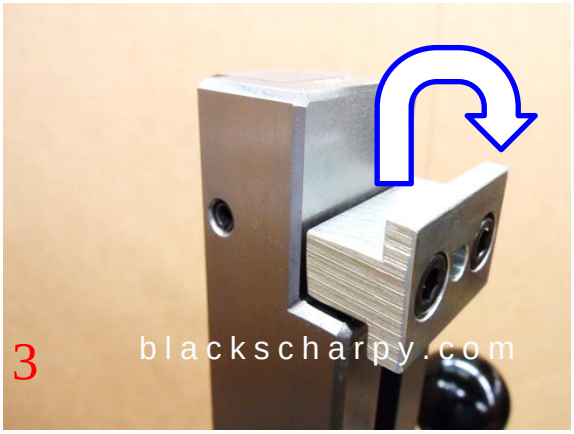
MANUALE PER L'UTENTE

6 A. Montaggio della broccia

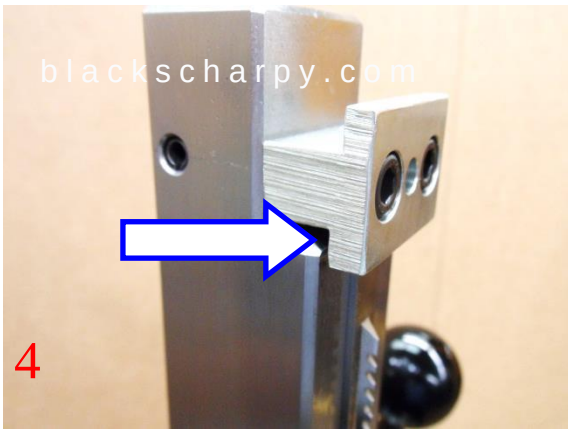


Sollevare la cremagliera e inserire il perno di supporto

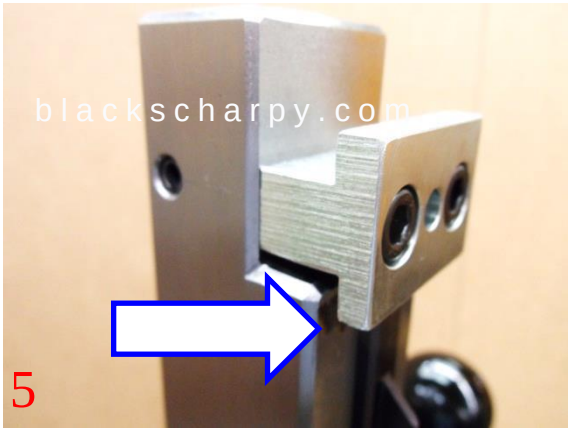
Allentare le viti di fissaggio del morsetto superiore e tirare leggermente in avanti il morsetto



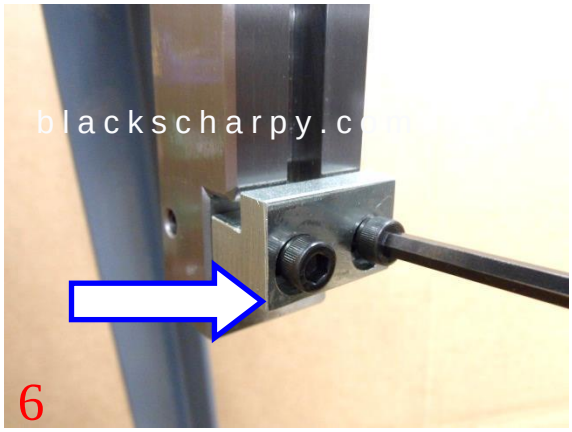
Nota: il morsetto superiore può essere rimosso e ruotato di 180° per diversi tipi di broccia



Posizione del morsetto superiore per brocce di tipo C & H



Posizione del morsetto superiore per brocce di tipo N & JS

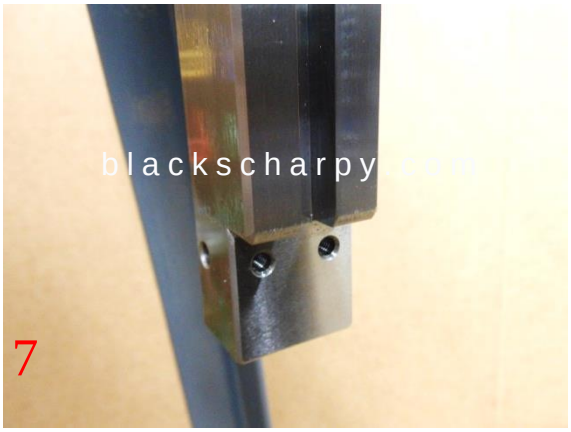


Abbassare la cremagliera e rimuovere le viti del morsetto inferiore

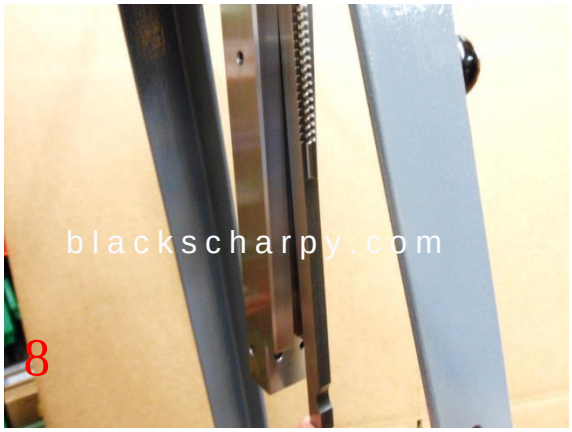
CONSULTARE IL NOSTRO SITO www.blackscharpy.com per materiali di consumo e pezzi di ricambio

© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

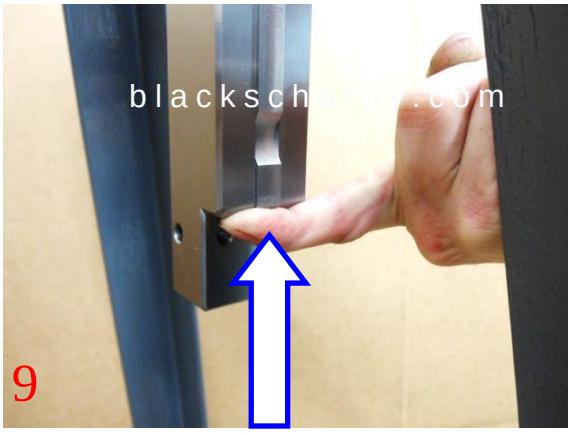
MANUALE PER L'UTENTE



Morsetto inferiore rimosso



Inserire la broccia nella scanalatura della cremagliera



Spingere in alto la broccia fino a che si trova nel morsetto superiore

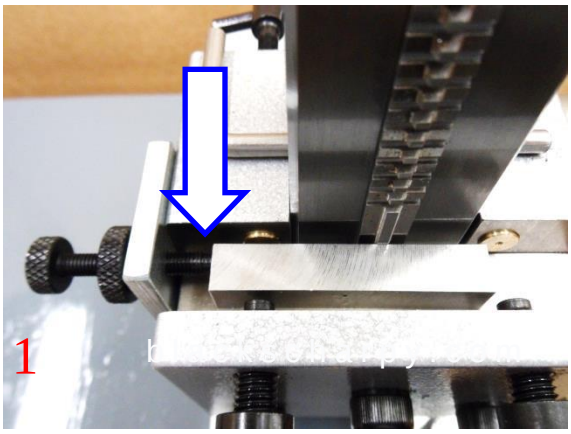
Fissare il morsetto inferiore della broccia

Esercitando pressione verso l'alto, stringere le viti del morsetto inferiore

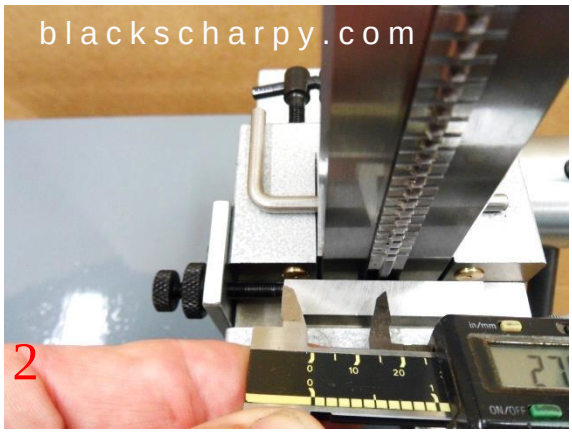
Sollevare la cremagliera e inserire il perno di supporto, quindi stringere le viti del morsetto superiore

© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVVISO

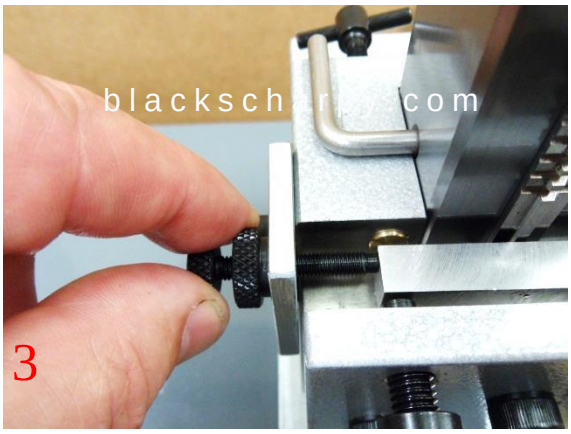
6B. Posizionamento assiale del campione



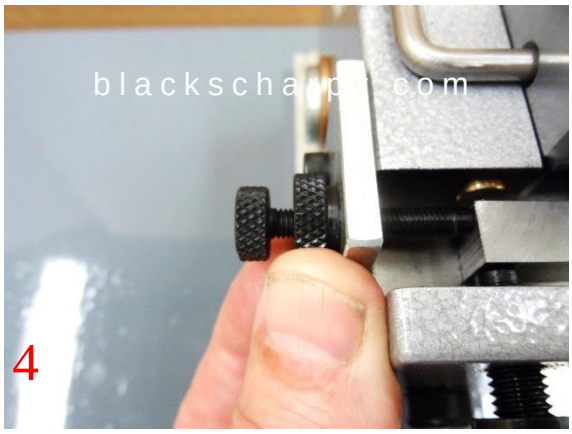
Caricare il campione di 10mm nel gruppo del morsetto in modo che il campione si trovi in contatto con la vite di regolazione assiale



Controllare la posizione assiale e brocciare un campione



Controllare la posizione assiale e riaggiustarla se necessario



Stringere sempre il dado di fissaggio in modo da fissare la posizione della vite di regolazione assiale

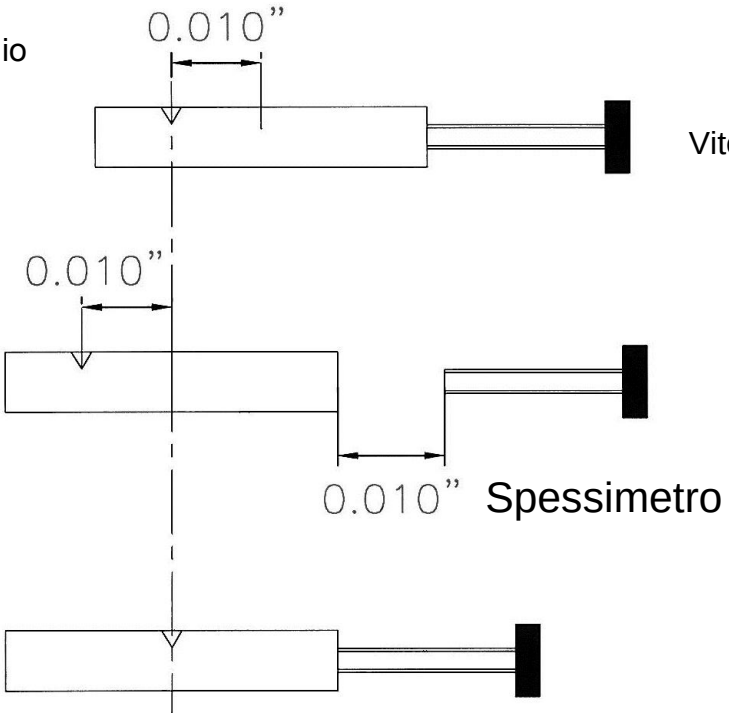
© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVVISO

MANUALE PER L'UTENTE

ISTRUZIONI PER IL CLIENTE: COME CONTROLLARE LA POSIZIONE ASSIALE CON LA PROPRIA ATTREZZATURA

Intaglio a sinistra della linea centrale del campione, diciamo di 0.010"

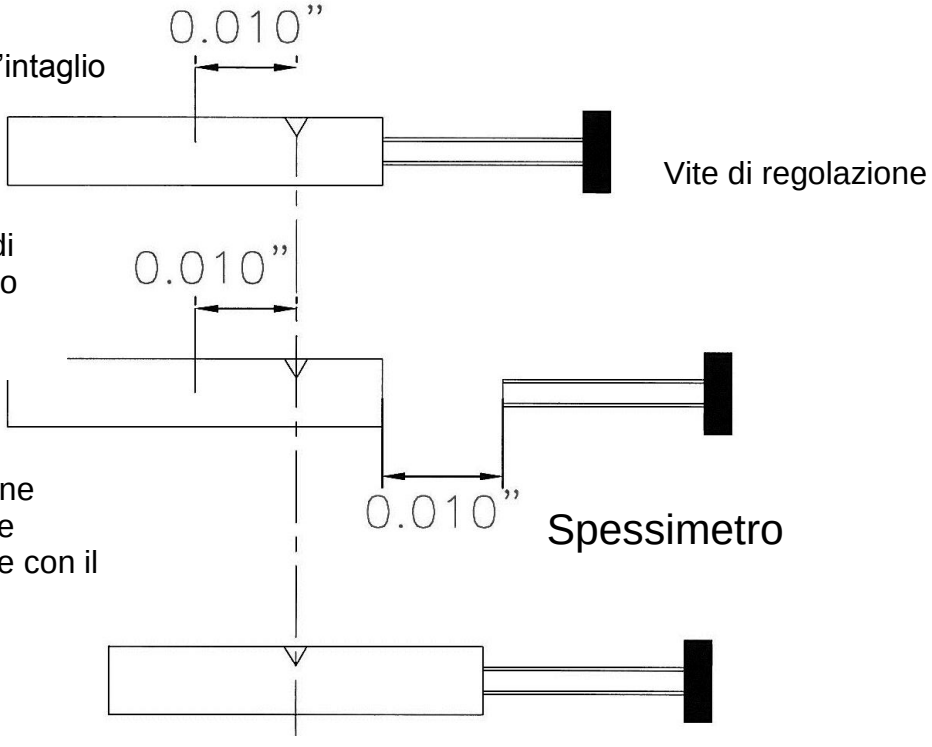
1. Posizione iniziale dell'intaglio



2. Sganciare il campione
3. Muovere il campione utilizzando lo spessimetro da 0.010"
4. Bloccare il campione con il morsetto
5. Rimettere in posizione la vite di regolazione

Intaglio a destra della linea centrale del campione, diciamo di 0.010"

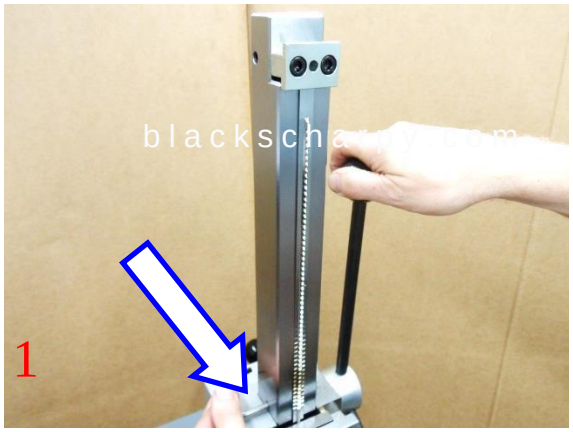
1. Posizione iniziale dell'intaglio



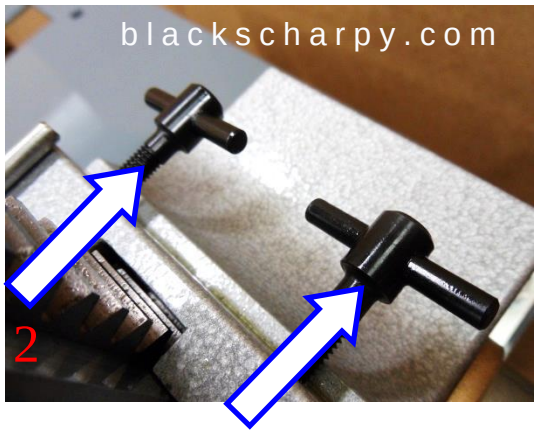
2. Riposizionare la vite di regolazione utilizzando lo spessimetro da 0.010"
3. Sganciare il campione
4. Muovere il campione
5. Bloccare il campione con il morsetto

© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVVISO

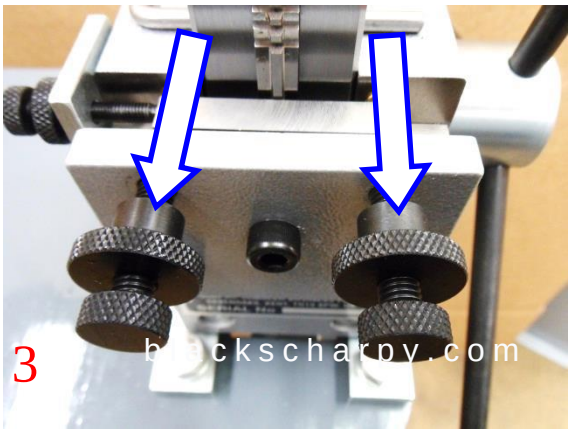
6C. Impostazione della profondità della broccia



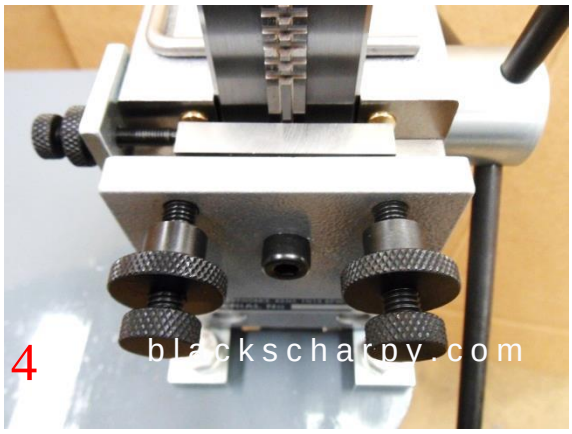
Sollevare la cremagliera e inserire il perno di supporto



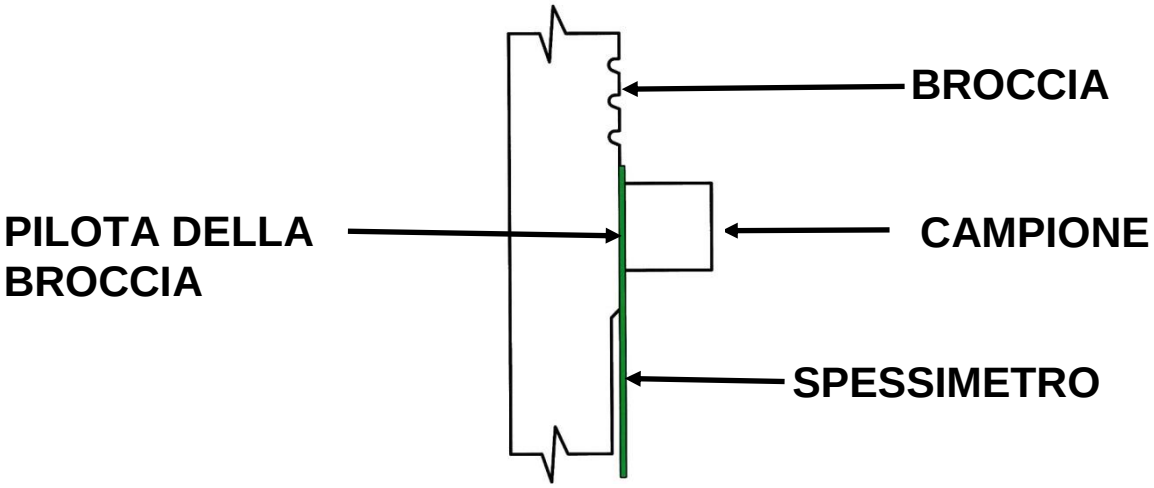
Sfilare le viti di bloccaggio



Sfilare le viti di regolazione e i controdadi



Caricare il campione



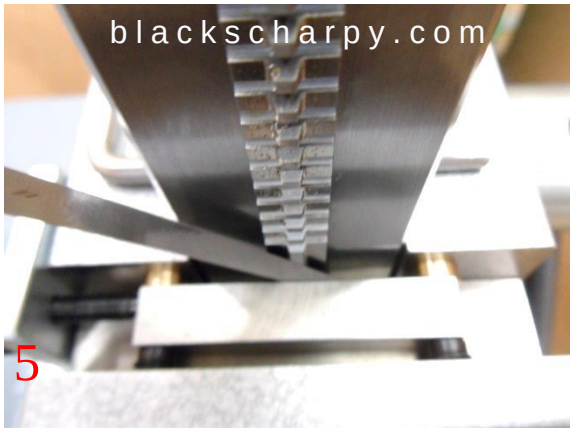
CONSULTARE IL NOSTRO SITO www.blackscharpy.com per materiali di consumo e pezzi di ricambio

© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVVISO

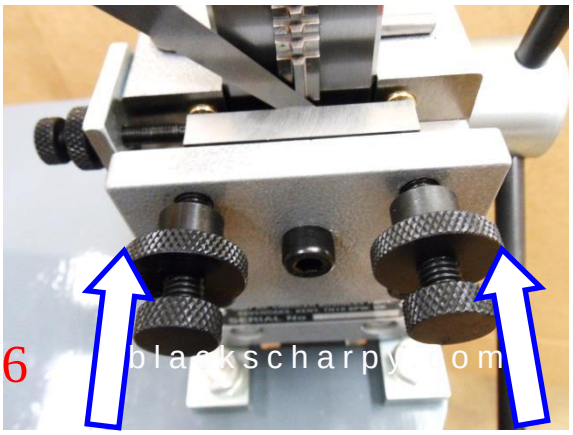
Tabella 1

MANUALE PER L'UTENTE

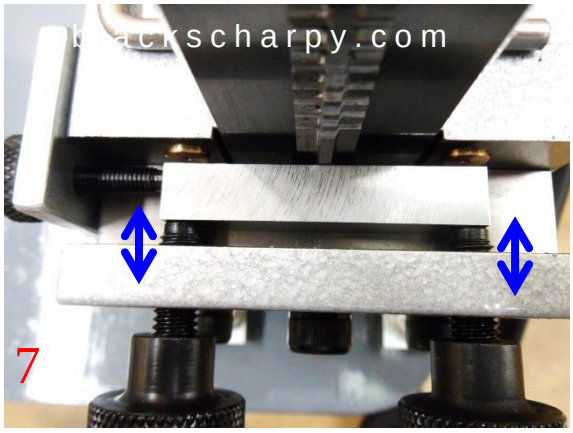
INTAGLIO	TIPO BROCCIA	BROCCIA	SPESSORE SPESSIMETRO
2mm 'V'	C	CNB30-027A2	0.005"
1mm 'V'	M	CNB30-028A2	0.005"
2mm "U"	P	CNB30-006A2	0.016"
2mm 'U'	N	CNB30-005A2	0.055"
3mm 'U'	N	CNB30-005A2	0.016"
5mm 'U' (2 tagli)	JS	CNB30-004A2	0.005" Primo TAGLIO
0.13"/3.3mm "V"	H	CNB30-002A2	0.004"
3.5mm "V"	T	CNB30-035A2	0.004"



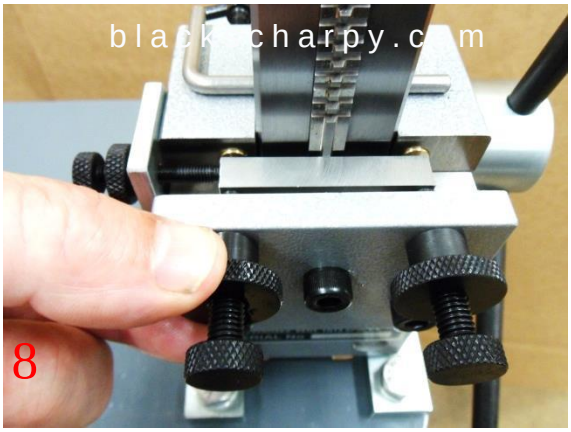
Utilizzare lo spessimetro come da tabella 1 e inserire tra il pilota della broccia e il campione



Far avanzare le viti di regolazione fino al punto in cui lo spessimetro può ancora scorrere



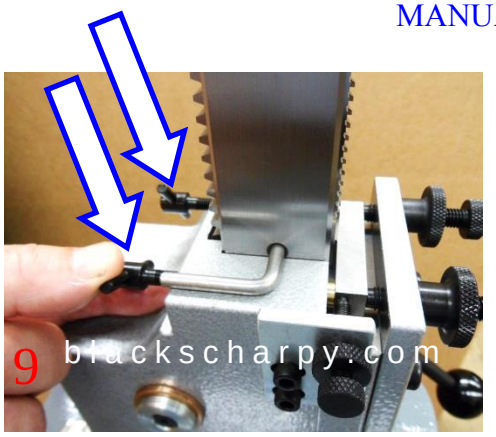
Assicurarsi che le viti siano regolate in maniera equivalente



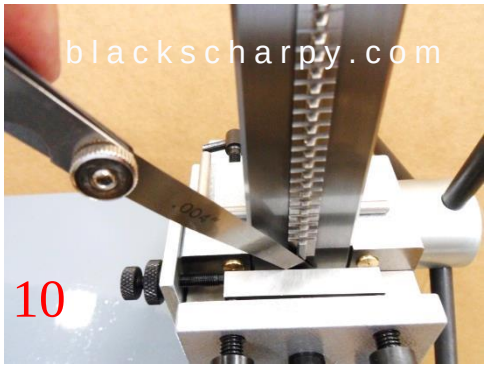
Stringere i controdadi di fissaggio delle viti

CONSULTARE IL NOSTRO SITO www.blackscharpy.com per materiali di consumo e pezzi di ricambio

© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVISO



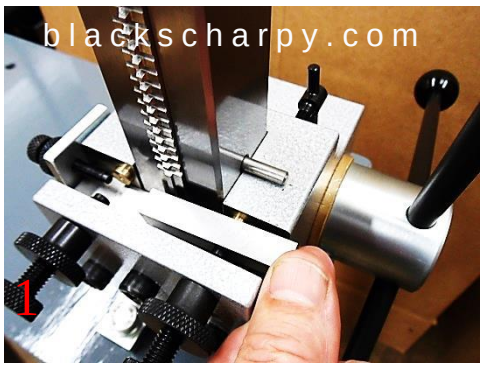
Stringere le viti di bloccaggio



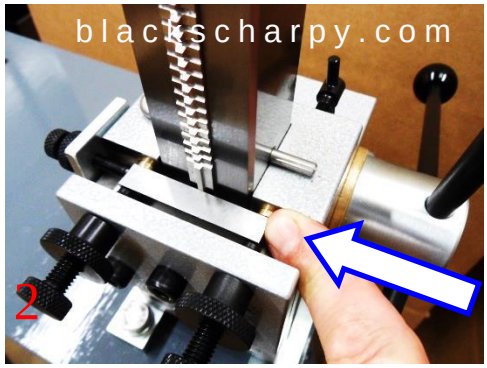
Ricontrollare che lo spessimetro può ancora scorrere

Se necessario riaggiustare le viti di regolazione fino al punto in cui lo spessimetro può ancora scorrere

6D. Brocciatura di un campione

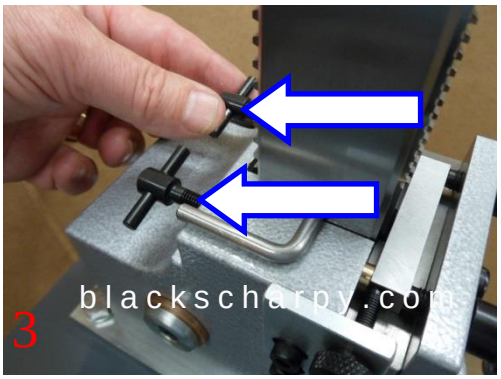


Caricare il campione

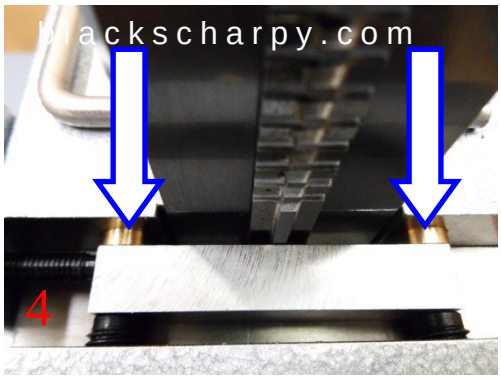


Spingere il campione contro la vite di regolazione assiale

© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVVISO

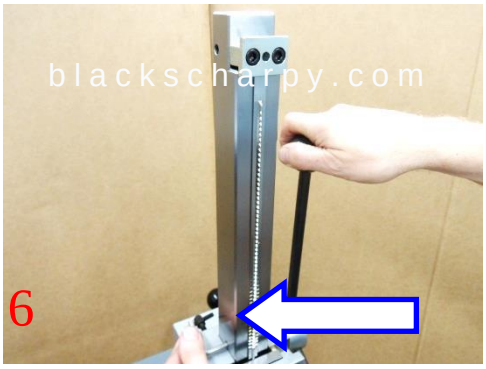


Stringere il campione utilizzando le viti di bloccaggio



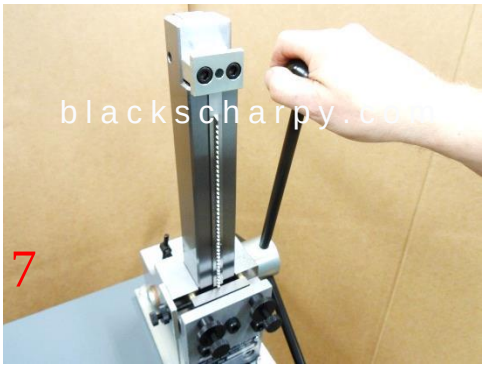
Perni di bloccaggio che assicurano il campione in posizione

Oliare i dentini della broccia utilizzando il pennellino in dotazione.

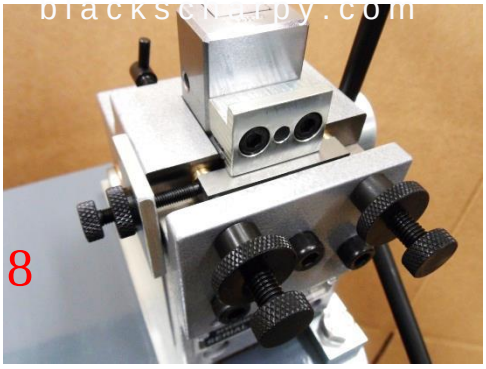


Mantenendo ferma la maniglia, rimuovere il perno di supporto della cremagliera

Si raccomanda l'utilizzo del liquido RTD per il taglio dei metalli



Ruotare la maniglia in maniera uniforme per tagliare la tacca

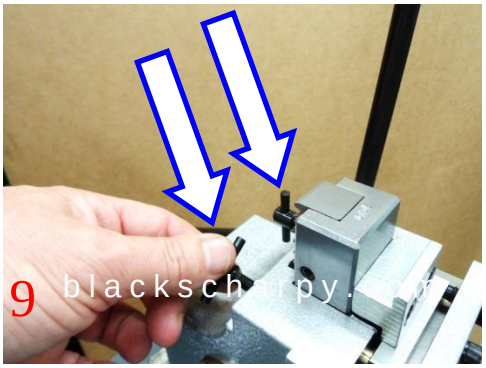


Fermarsi quando la broccia ha tagliato la tacca e il morsetto superiore riposa sul campione

Nota: Per prevenire danni ai denti della broccia, rimuovere sempre il campione PRIMA di elevare la broccia

CONSULTARE IL NOSTRO SITO www.blackscharpy.com per materiali di consumo e pezzi di ricambio

© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVVISO

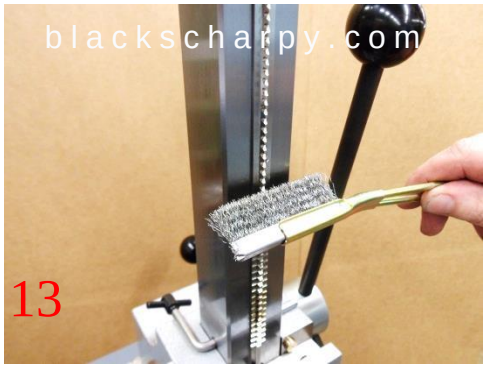


Allentare le viti di fissaggio, sollevare la cremagliera di 1mm e rimuovere il campione

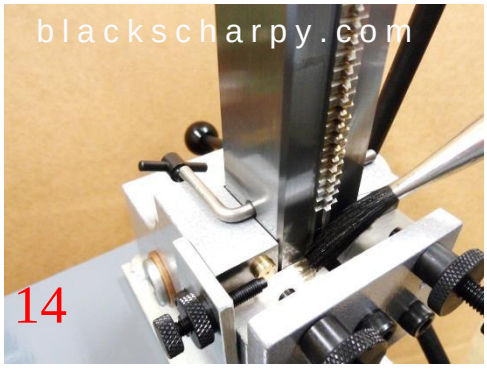
Campione brocciato

Sollevare la broccia

Inserire il perno di supporto della cremagliera



Pulire i denti della broccia utilizzando lo spazzolino metallico in dotazione, e accertarsi che non rimangano trucioli negli interstizi tra i denti



Pulire accuratamente la zona di bloccaggio utilizzando la spazzola in dotazione. La macchina è ora pronta per il prossimo intaglio.

© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVVISO

6 E. Regolazione della profondità di taglio

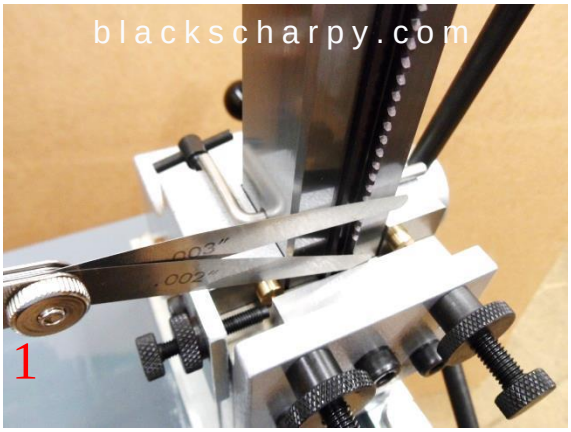
Controllare la profondità della tacca

Aggiustare la misura dello spessimetro in base alla differenza di profondità richiesta

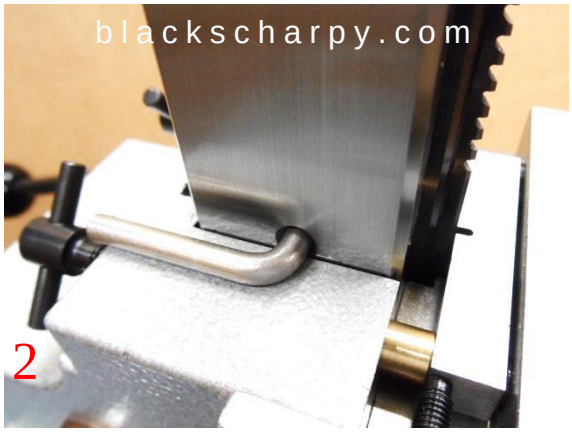
Nota:
Se la profondità della tacca deve essere aumentata, ridurre la dimensione dello spessimetro.
Se la profondità della tacca deve essere ridotta, aumentare la dimensione dello spessimetro.

© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVVISO

6 F. BROCCIATURA JS, tacca a U di 5mm



Primo taglio. Usare gli spessimetri come da tabella 1 per regolare la profondità della broccia

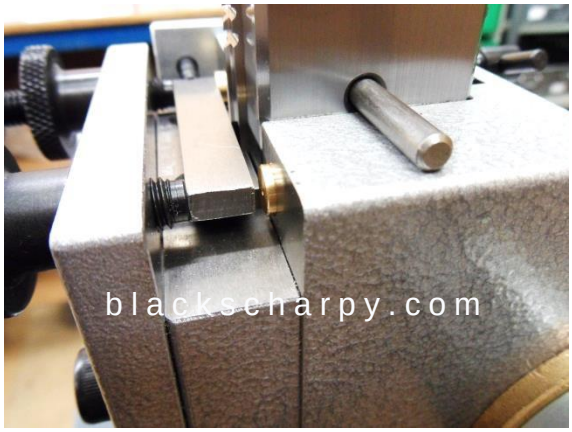


Primo taglio completato, producendo un intaglio di 3mm di profondità

Secondo taglio. Utilizzare il packer da 2 mm fornito con la broccia dietro al campione, per produrre un intaglio di 5 mm di profondità

© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVVISO

10 G. DISTANZIATORE SOTTO MISURA (OPZIONE)



Per campioni quadrati di 10mm e sottomisura di 10 x 7.5mm NON si richiede un DISTANZIATORE.

Per campioni sottomisura di 10 x 5.0mm si richiede il DISTANZIATORE CNB35-033A4.

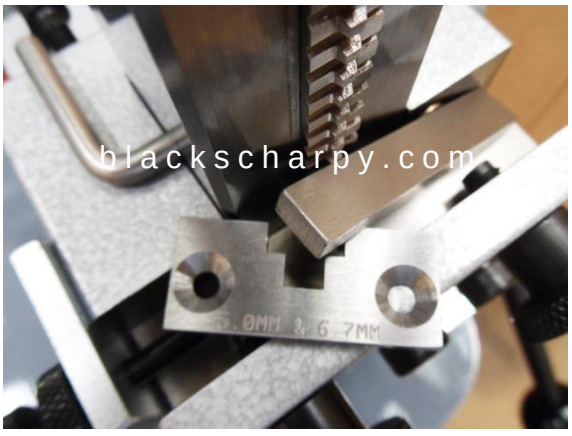
Per campioni sottomisura di 10 x 4.0mm si richiede il DISTANZIATORE CNB35-030A4.

Per campioni sottomisura di 10 x 3.3 e 3.0mm si richiede il DISTANZIATORE CNB35-029A4.

Per campioni sottomisura di 10 x 2.5mm si richiede il DISTANZIATORE CNB35-032A4.

Fissare il distanziatore

Il distanziatore è tenuto in posizione da due viti a testa svasata con intaglio. Se il distanziatore viene rimosso per brocciare campioni quadrati di 10 mm o campioni sottomisura di 10 * 7,5 mm, fissare le due viti a testa svasata con intaglio nei fori di fissaggio per evitare che i trucioli della brocciatura entrino nei fori.



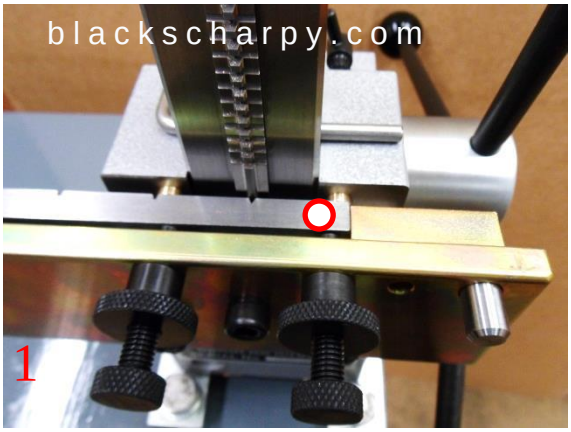
© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

10 H. MULTI INTAGLIO (OPZIONI)

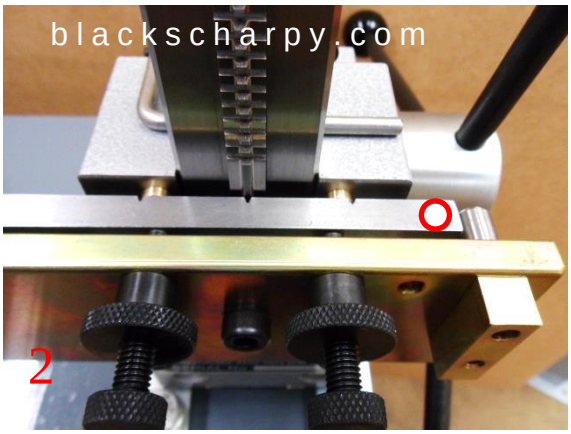
L'attacco per intagli multipli viene normalmente installato in sede dalla RJW Ltd., tuttavia può essere installato anche da clienti che abbiano un reparto meccanico

Campione quadrato con intagli multipli da 10mm

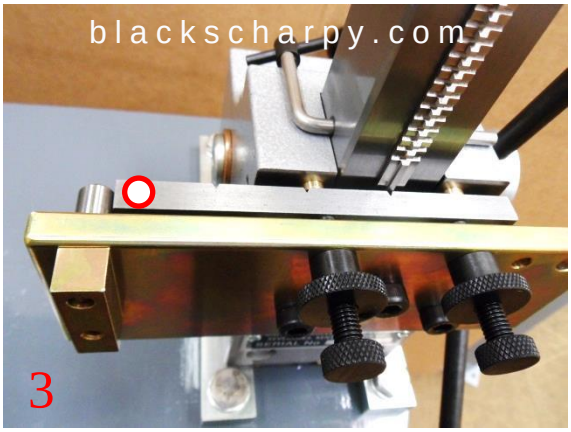
Brocciatura di un campione quadrato con intagli multipli da 10mm



Brocciatura del primo intaglio



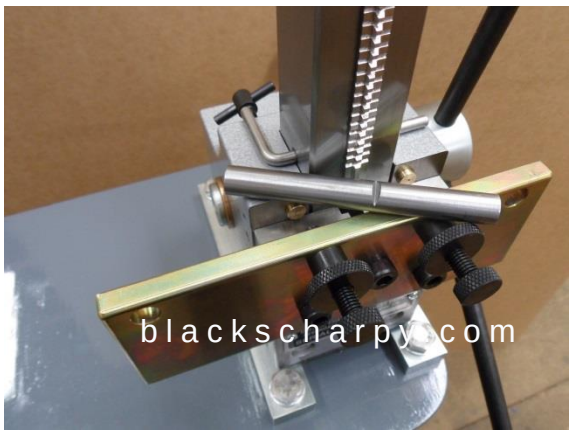
Brocciatura del secondo intaglio



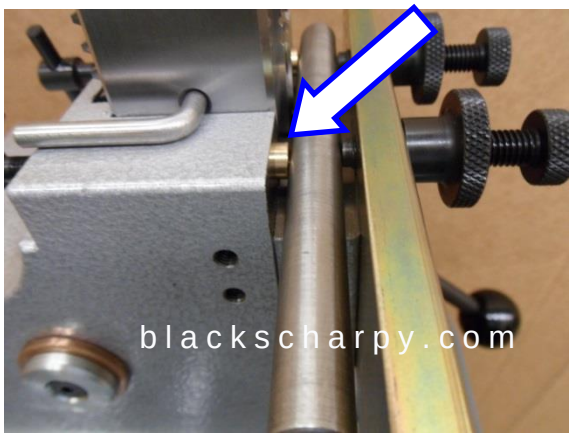
Brocciatura del terzo intaglio

© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVVISO

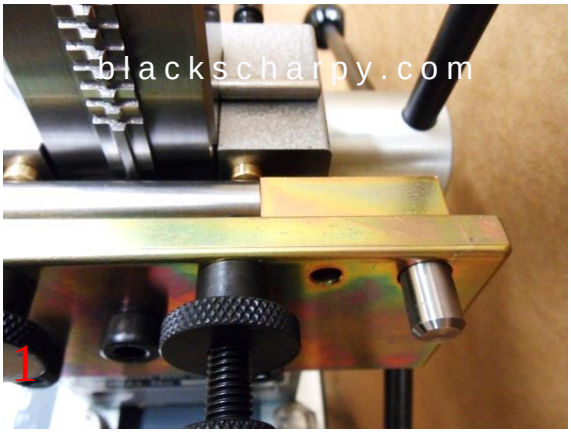
Brocciatura campione rotondo di 0.45"/11.4mm, intagli multipli, con broccia "H"



Campione rotondo a intagli multipli. L'orientamento angolare degli intagli deve essere valutato ad occhio o con tracciatura



Campione rotondo saldamente fissato



Brocciatura del primo intaglio

Brocciatura del secondo intaglio

Nota:
Con campioni quadrati o rotondi è possible produrre fino a 3 intagli ad un passo di 28 mm

© R.J.W. LTD. 2016 TUTTI I DIRITTI RISERVATI
SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVVISO