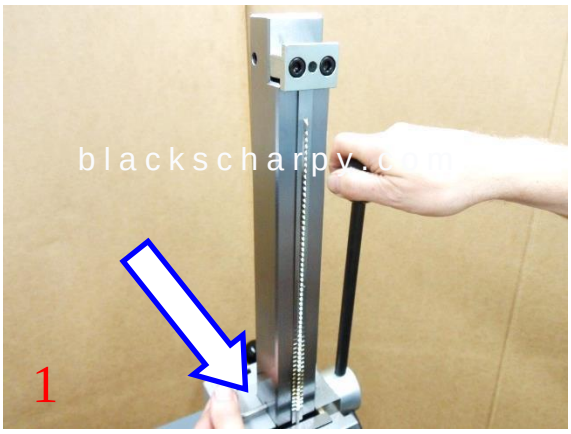
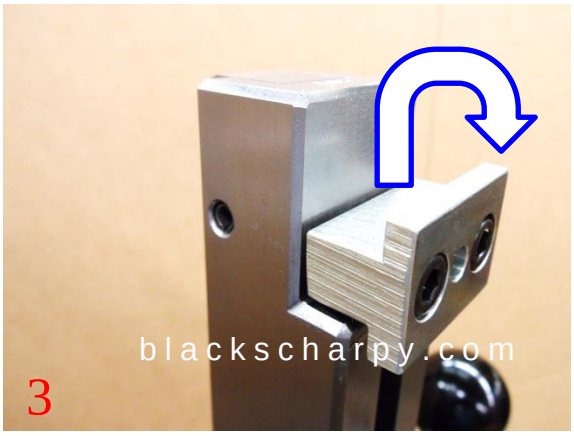
MANUAL DEL USUARIO

6 A. Colocación de la brocha

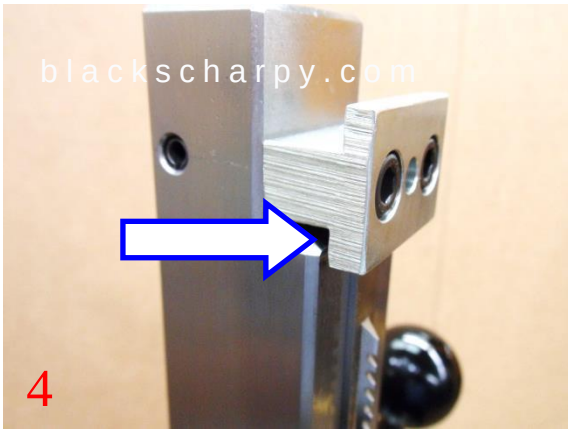


Levante el carro e inserte el pasador de apoyo

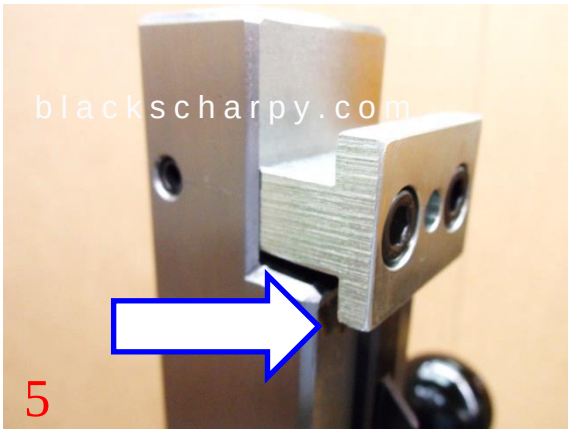
Afloje la abrazadera superior reteniendo los tornillos y retire la abrazadera superior levemente



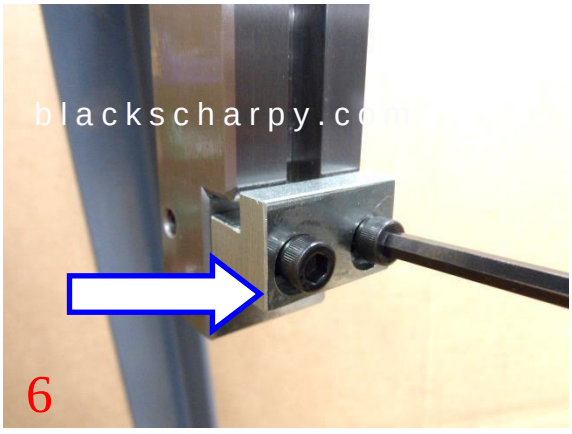
Nota: la abrazadera superior se puede extraer y rotar 180° para diferentes tipos de brochas



Posición de la abrazadera superior para brochas de tipo C & H



Posición de la abrazadera superior para brochas de tipo N & JS



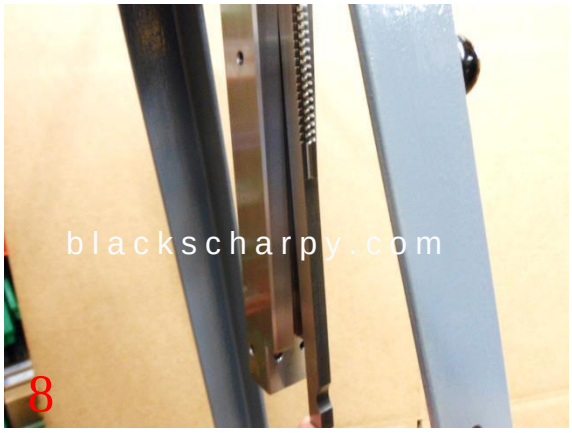
Baje el carro y extraiga los tornillos de la abrazadera inferior

CONSULTE NUESTRO SITIO WEB www.blackscharpy.com para insumos & recambios

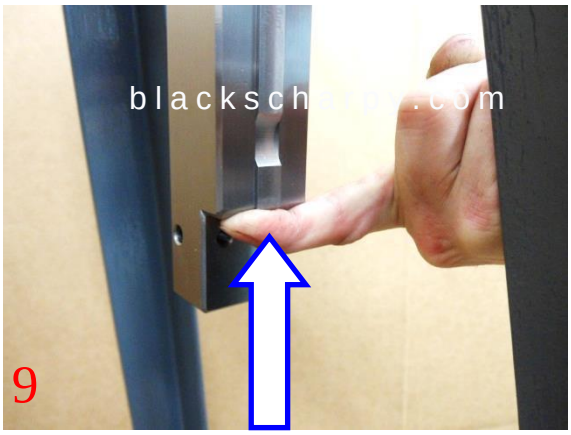
© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO

MANUAL DEL USUARIO

Abrazadera inferior extraída



Deslice la brocha en la ranura del carro



Empuje la brocha hacia arriba hasta que esté colocada en la abrazadera superior

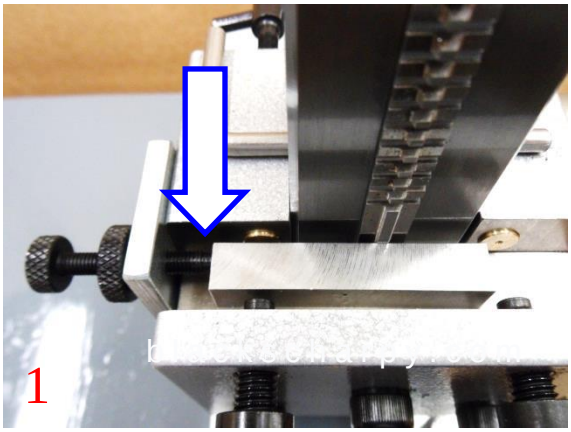
Coloque la abrazadera inferior de la brocha

Haciendo presión hacia arriba, ajuste los tornillos de la abrazadera inferior

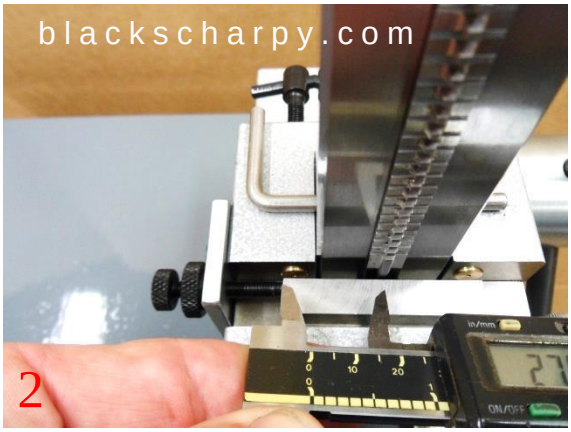
Levante el carro e inserte el pasador de apoyo después, ajuste los tornillos de la abrazadera superior

© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO

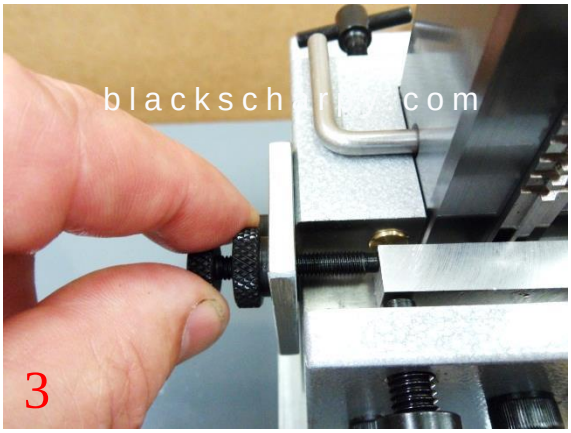
6B. Determinación de la posición axial de un espécimen



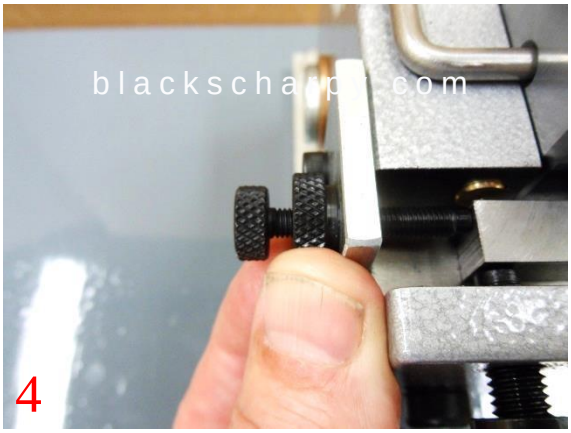
Cargue un espécimen de 10mm en la abrazadera de montaje de modo que esté en contacto con el tornillo de ajuste axial



Revise la posición axial y trabaje un espécimen



Revise la posición axial y vuelva a ajustar la posición si es necesario



Apriete siempre la tuerca de seguridad para asegurar la posición del tornillo de ajuste axial

© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO

MANUAL DEL USUARIO

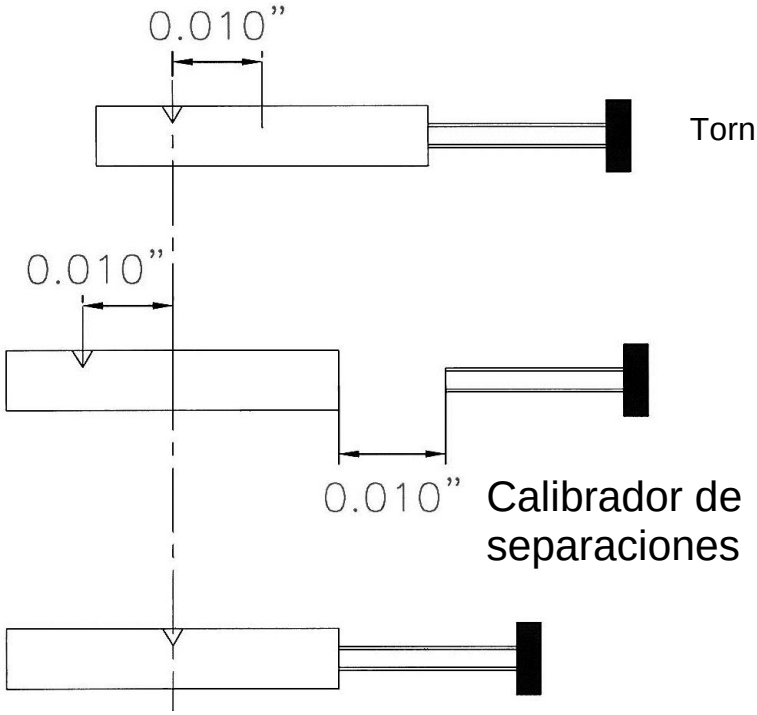
COMPROBACIÓN DEL CLIENTE DE LA POSICIÓN AXIAL CON SU PROPIO EQUIPO

Muesca a la izquierda de la línea central del espécimen, a digamos 0.010 pulgadas

1. Posición inicial de la muesca

2. Soltar el espécimen
3. Mover el espécimen mediante un calibrador de separaciones de 0.010 pulgadas
4. Fijar el espécimen

5. Volver a colocar el tornillo de ajuste

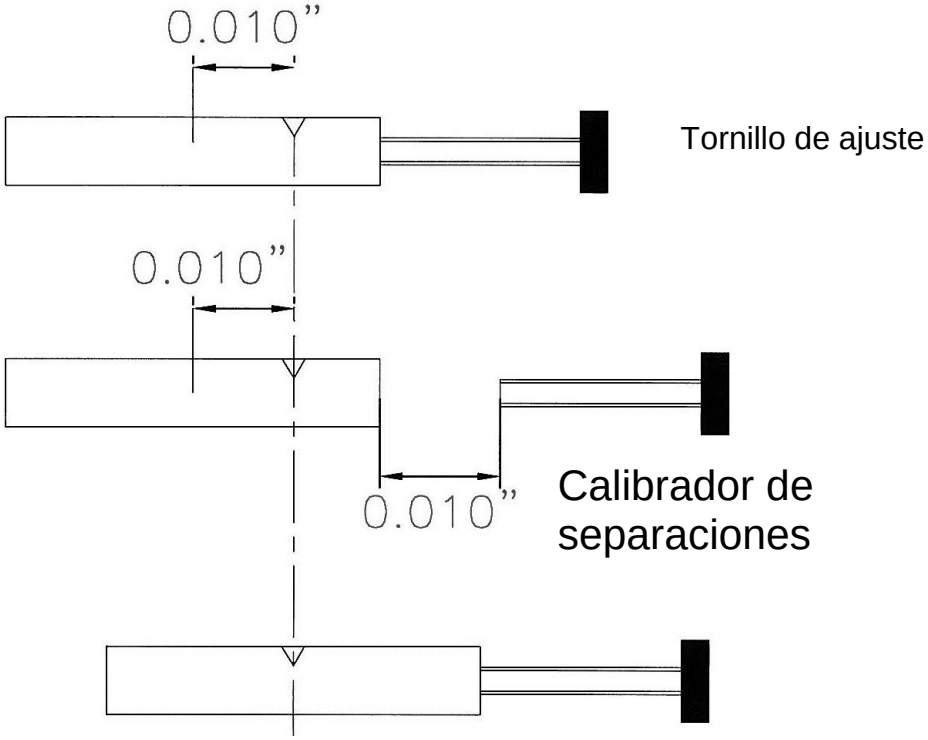


Muesca a la derecha de la línea central del espécimen, a digamos 0.010 pulgadas

1. Posición inicial de la muesca

2. Volver a colocar el tornillo de ajuste mediante un calibrador de separaciones de 0.010 pulgadas

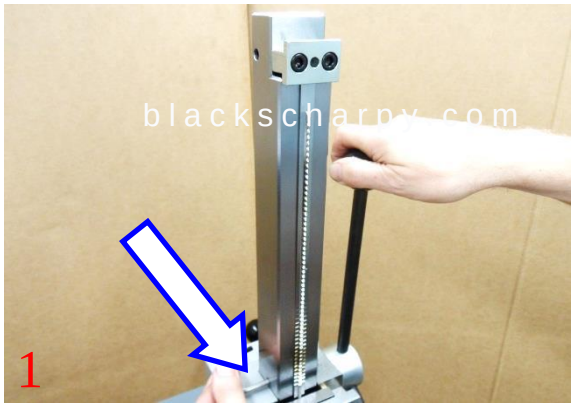
3. Soltar el espécimen
4. Mover el espécimen
5. Fijar el espécimen



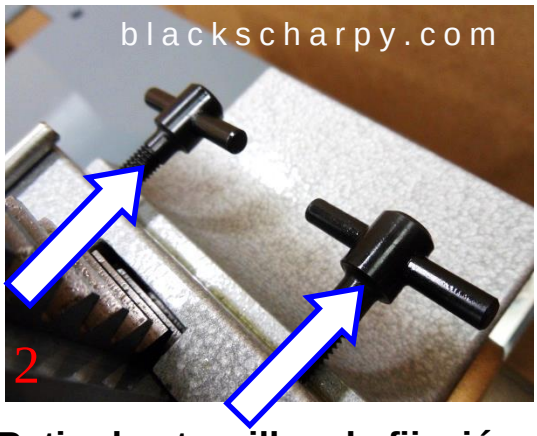
© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO

MANUAL DEL USUARIO

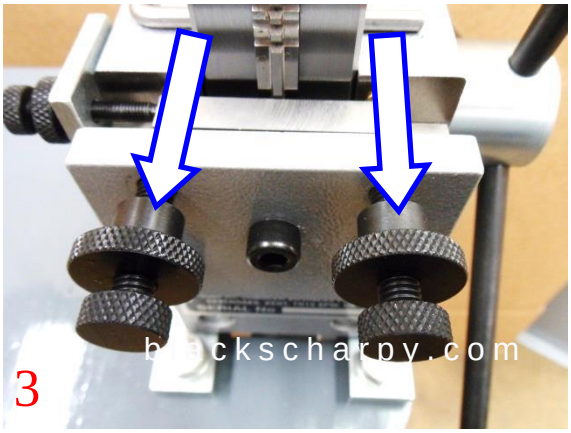
6C. Determinación de la profundidad de la brocha



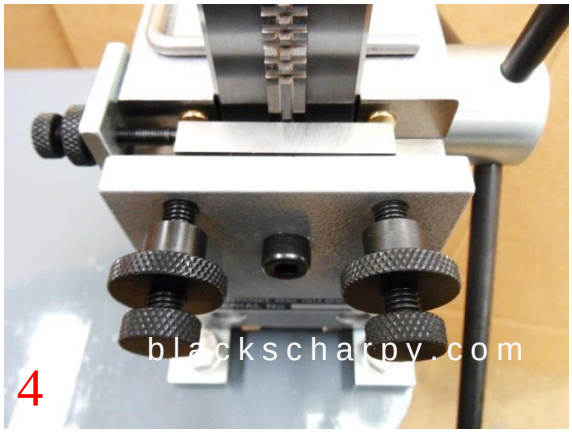
Levante el carro e inserte el pasador de apoyo



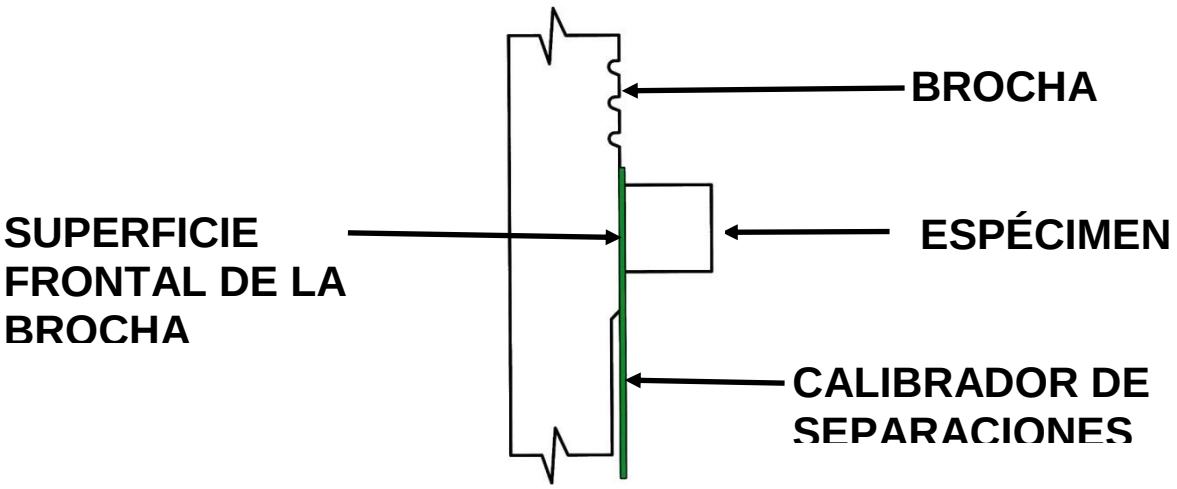
Retire los tornillos de fijación hacia atrás



Retire los tornillos de ajuste de detención y las tuercas de seguridad hacia atrás



Cargue el espécimen



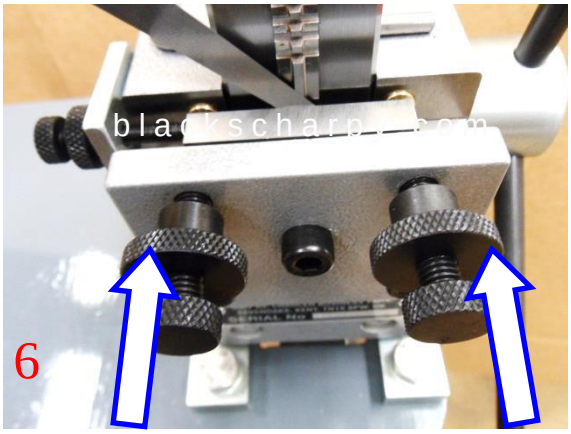
© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO

Tabla 1

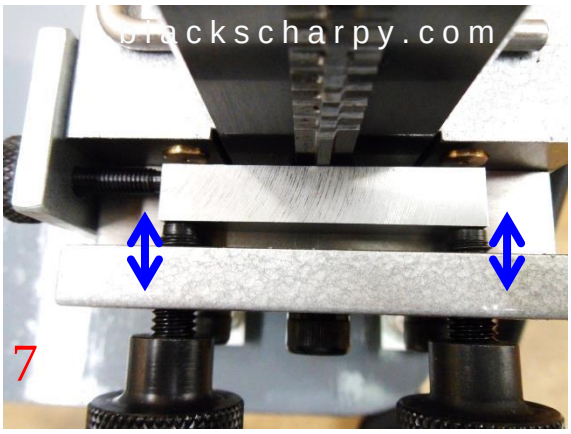
MANUAL DEL USUARIO

MUESCA	TIPO DE BROCHA	BROCHA	GROSOR DEL CALIBRA-DOR DE SEPARACIONES
2mm ‘V’	C	CNB30-027A2	0.005 PULGADAS
1mm ‘V’	M	CNB30-028A2	0.005 PULGADAS
2mm “U”	P	CNB30-006A2	0.016 PULGADAS
2mm ‘U’	N	CNB30-005A2	0.055 PULGADAS
3mm ‘U’	N	CNB30-005A2	0.016 PULGADAS
5mm ‘U’ (2 Cortes)	JS	CNB30-004A2	0.005 PULGADAS 1er CORTE
0.13 pulgadas /3.3mm “V”	H	CNB30-002A2	0.004 PULGADAS
3.5mm “V”	T	CNB30-035A2	0.004 PULGADAS

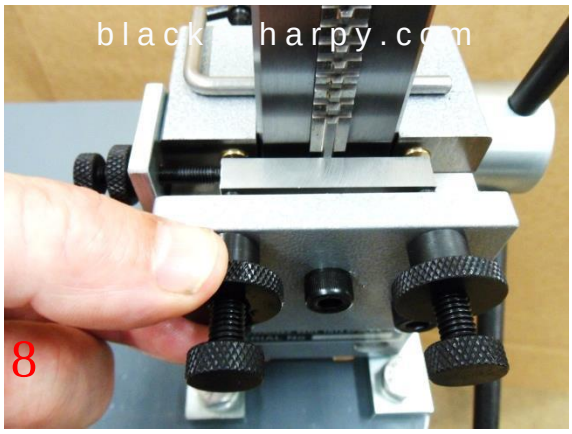
Determine el grosor del calibrador de separaciones según la tabla 1 y colóquelo entre la superficie frontal de la brocha y la superficie del espécimen



Avance los tornillos de ajuste de detención para poder deslizar el calibrador de separaciones encajando bien



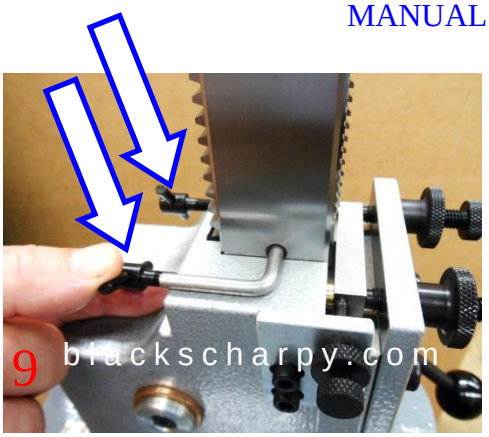
Asegúrese de que los tornillos de ajuste de detención están igual de ajustados



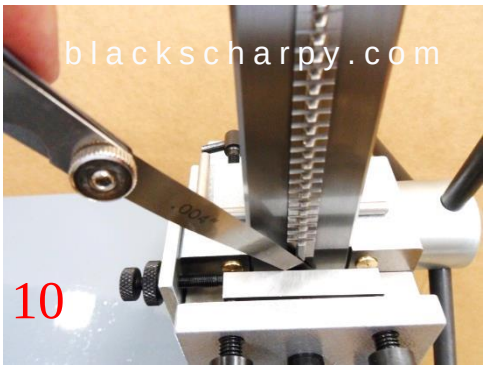
Apriete las tuercas de seguridad de los tornillos de ajuste de detención

CONSULTE NUESTRO SITIO WEB www.blackscharpy.com para insumos & recambios

© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO



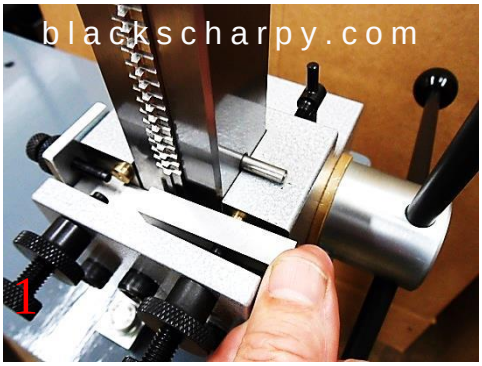
Apriete los tornillos de fijación



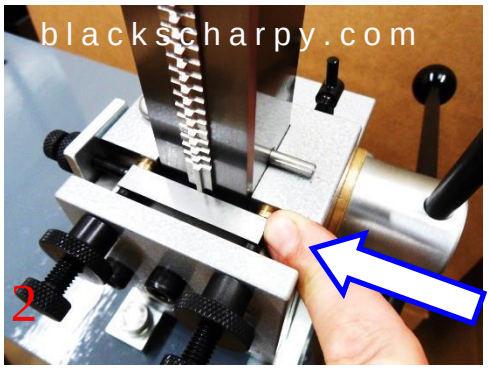
Vuelva a revisar que el calibrador de separaciones se desliza encajándose

Si es necesario, vuelva a ajustar los tornillos de fijación hasta que el calibrador de separaciones se deslice encajándose

6D. Brochado de espécimen

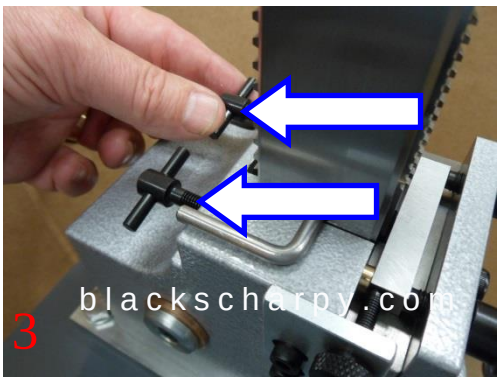


Cargue el espécimen

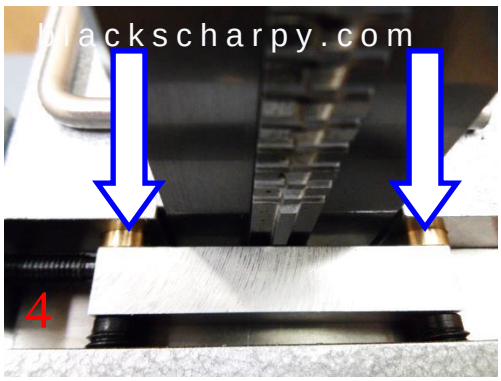


Empuje el espécimen hacia arriba hasta el tornillo de ajuste axial

© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO



Fije el espécimen mediante los tornillos de fijación

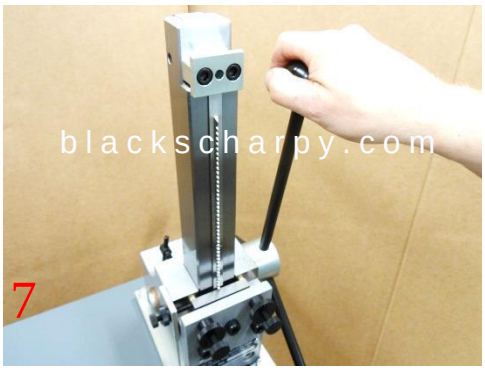


Pasadores de fijación asegurando el espécimen

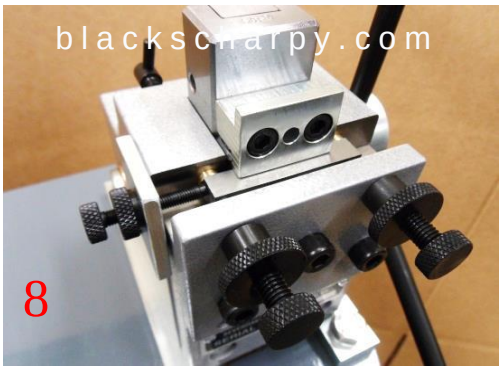
Aplique aceite para cortar sobre los dientes de la brocha con la brocha de cerdas proporcionada con la máquina.

Sujete la manivela y retire el pasador de apoyo del carro

Recomendamos líquido para cortar metales RTD



Gire la manivela de forma uniforme para cortar la muesca

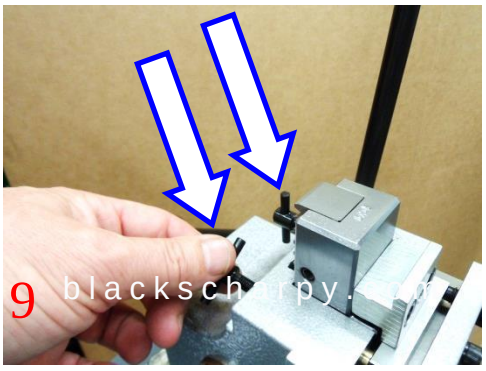


Pare cuando la brocha haya cortado la muesca y la abrazadera superior se haya detenido sobre el espécimen

Nota: Para evitar que los dientes de la brocha se deterioren, extraiga siempre el espécimen ANTES de levantar la brocha

© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO

MANUAL DEL USUARIO

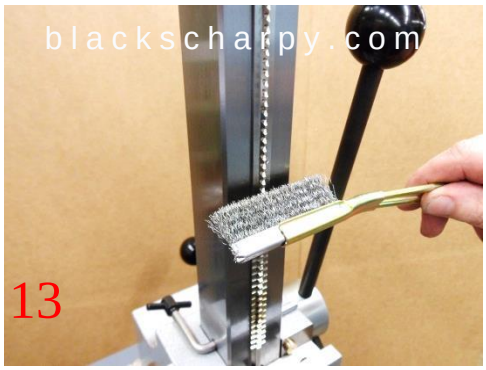


Afloje los tornillos de fijación, levante el carro 1mm y extraiga el espécimen

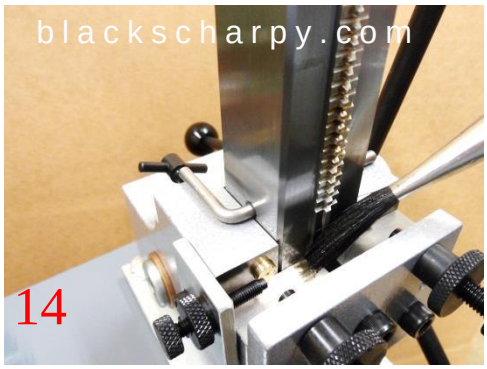
Espécimen brochado

Levante la brocha

Coloque el pasador de apoyo del carro



Limpie los dientes de la brocha utilizando un cepillo de alambre proporcionado con la máquina, y asegúrese de eliminar los restos de los huecos de los dientes



Limpie bien la zona de fijación con el cepillo proporcionado. La máquina ya está lista para cortar la siguiente muesca

© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO

6 E. Ajuste de la profundidad de la muesca

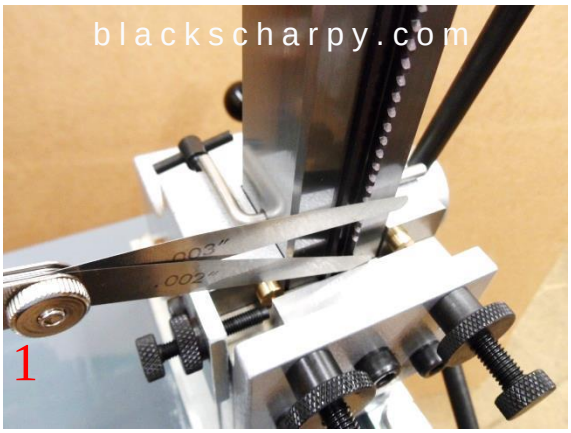
Revise la profundidad de la muesca

Ajuste el tamaño del calibrador de separaciones guiándose por el cambio de profundidad requerido

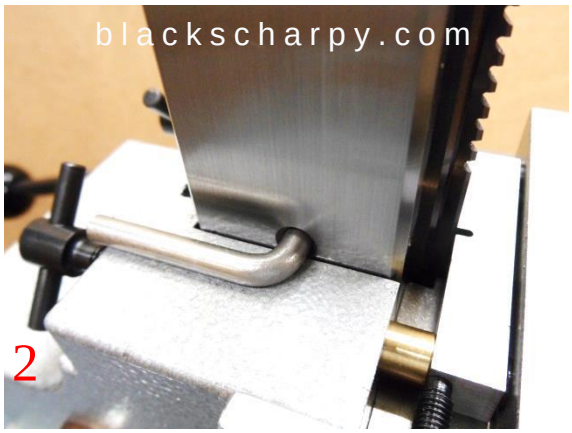
Nota:
Si hay que aumentar la profundidad de la muesca, reduzca el tamaño del calibrador de separaciones.
Si hay que reducir la profundidad de la muesca, aumente el tamaño del calibrador de separaciones.

© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO

6 F. BROCHADO JS, muesca de U de 5mm



Primer corte. Utilice los calibradores según la Tabla 1 para definir la profundidad de la brocha

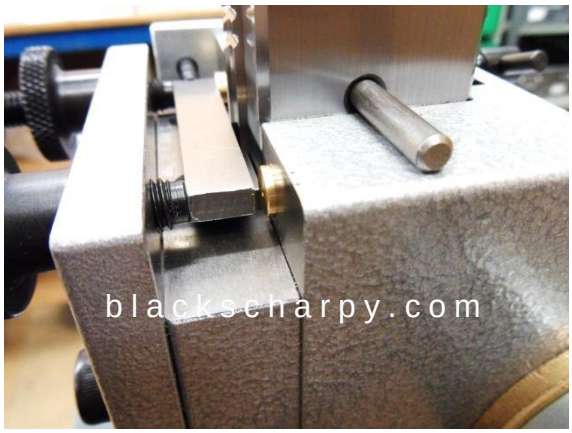


Primer corte finalizado, ha producido una muesca de una profundidad de 3mm

Segundo corte. Coloque el obturador de 2mm, proporcionado con la brocha, detrás del espécimen para producir una muesca de una profundidad de 5mm

© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO

10 G. SEPARADOR PARA TAMAÑOS INFERIORES (OPCIÓN)



Para especímenes de 10mm cuadrados y tamaños inferiores de 10 x 7.5mm, NO es necesario SEPARADOR.

Para especímenes de 10 x 5.0mm, de tamaños inferiores, se requiere el SEPARADOR CNB35-033A4.

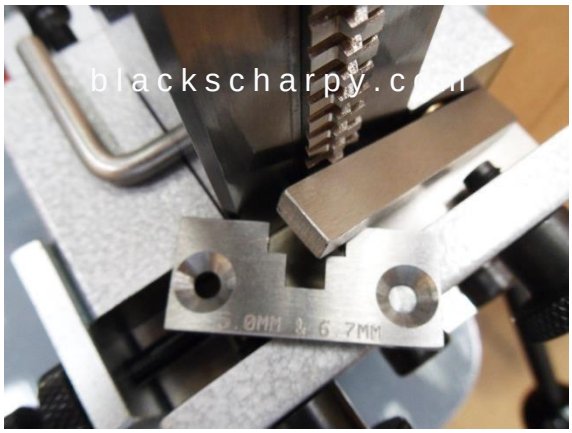
Para especímenes de 10 x 4.0mm, de tamaños inferiores, se requiere el SEPARADOR CNB35-030A4.

Para especímenes de 10 x 3.3 and 3.0mm, de tamaños inferiores, se requiere el SEPARADOR CNB35-029A4.

Para especímenes de 10 x 2.5mm, de tamaños inferiores, se requiere el SEPARADOR CNB35-032A4.

Colocación del separador

El separador se sujeta por medio de dos tornillos embutidos encajados. Si se retira el separador para brochar cuadrados de 10mm o especímenes de tamaño inferior 10 * 7.5mm, fije los dos tornillos embutidos encajados en los agujeros de fijación para evitar que los restos del corte de la brocha entren en los agujeros.



CONSULTE NUESTRO SITIO WEB www.blackscharpy.com para insumos & recambios

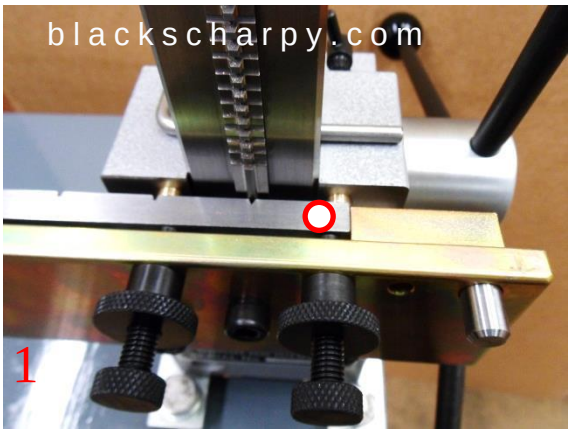
© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO

10 H. MUESCAS SIMULTÁNEAS (OPCIONES)

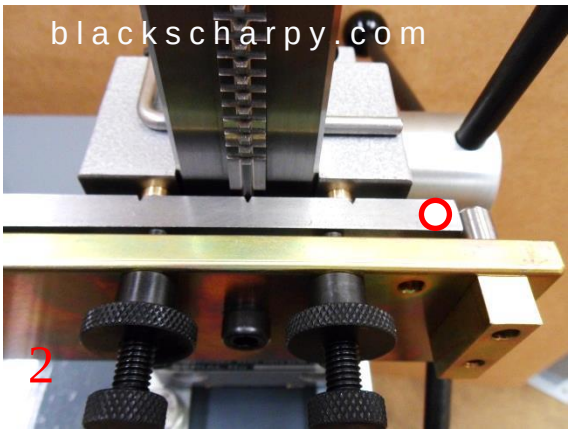
Espécimen cuadrado de 10mm de muescas simultaneas

Normalmente, el accesorio de muescas simultáneas se instala en RJW Ltd., sin embargo puede ser instalado por clientes que tengan un departamento de técnico de ingeniería

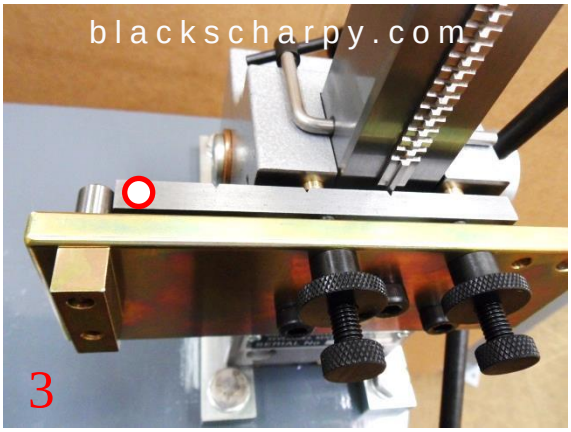
Brochado de cuadrado de 10mm de muescas simultáneas



Brochado de la primera muesca



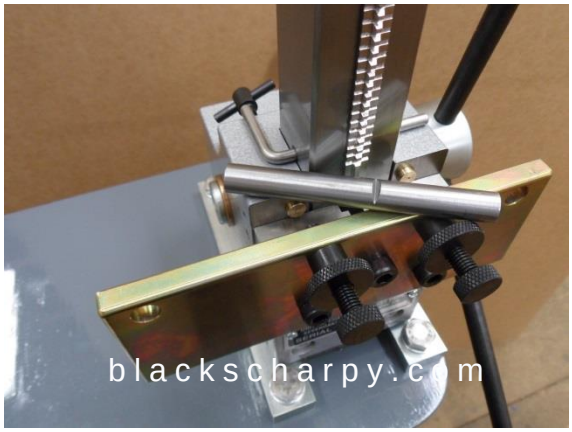
Brochado de la segunda muesca



Brochado de la tercera muesca

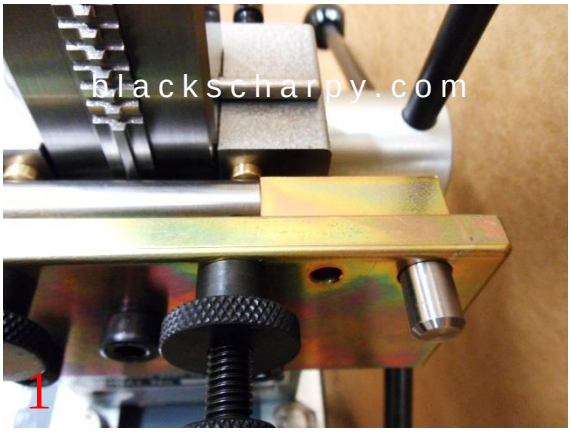
© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO

Brochado de 0.45 pulgadas/11.4mm de muescas simultáneas redondas con brocha “H”



Espécimen redondo de muescas simultáneas. La orientación angular de las muescas debe ser juzgada visualmente o por líneas escritas.

Un espécimen redondo fijado firmemente



Brochado de la primera muesca

Brochado de la segunda muesca

Nota:
Se pueden realizar hasta tres muescas en especímenes cuadrados o redondos en una escala de 28mm

CONSULTE NUESTRO SITIO WEB www.blackscharpy.com para insumos & recambios

© R.J.W. LTD. 2016 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
SUJETO A CAMBIOS SIN AVISO PREVIO