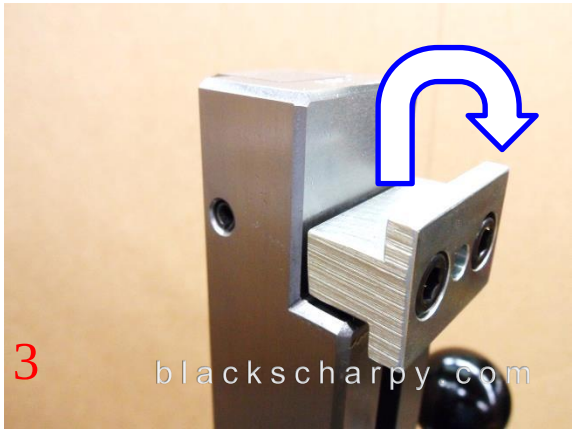
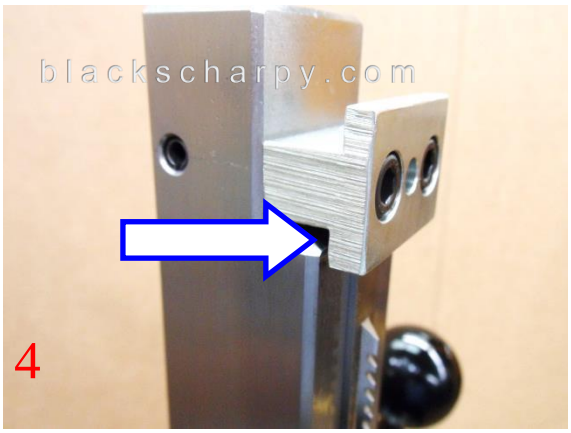
6 A. Räumnadel Anpassen

Heben Sie das Gestell an & führen Sie den Stützbolzen ein

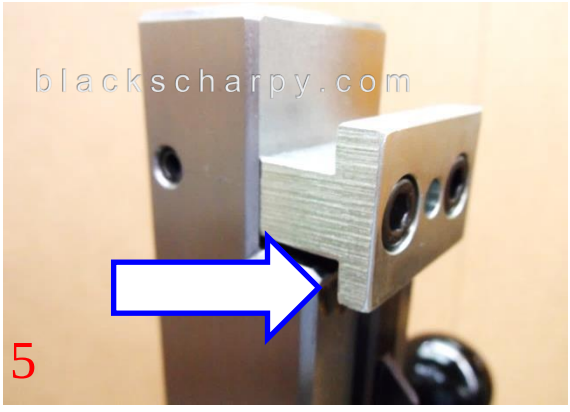
Lockern Sie die oberen Klemmenhalteschrauben und ziehen Sie die obere Klemme etwas zurück



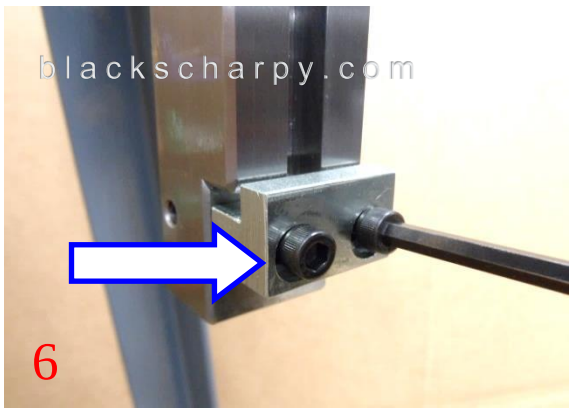
Hinweis: die obere Klemme kann entfernt und für verschiedene Räumtypen um 180° gedreht werden



Obere Klemmenposition für C & H Typ-Räumungen



Obere Klemmenposition für N & JS Typ-Räumungen



Senken Sie das Gestell und entfernen Sie die unteren Klemmschrauben

© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

BEDIENUNGSANLEITUNG

Untere Klemme entfernt

Schieben Sie die Räumnadel in die Nut im Gestell

Drücken Sie die Räumnadel aufwärts, bis sie in der oberen Klemme sitzt

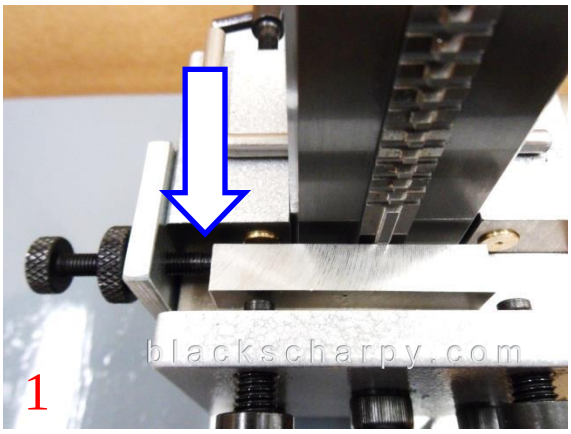
Passen Sie die untere Gestellklemme an

Ziehen Sie die unteren Klemmenschrauben mit Aufwärtsdruck fest

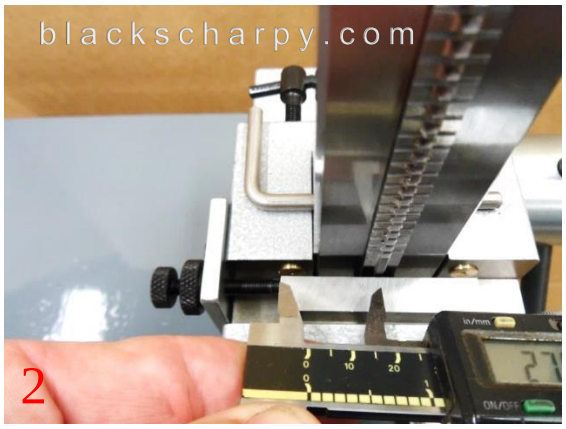
Heben Sie das Gestell an und führen Sie den Stützbolzen ein, danach ziehen Sie die oberen Klemmenschrauben an

© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

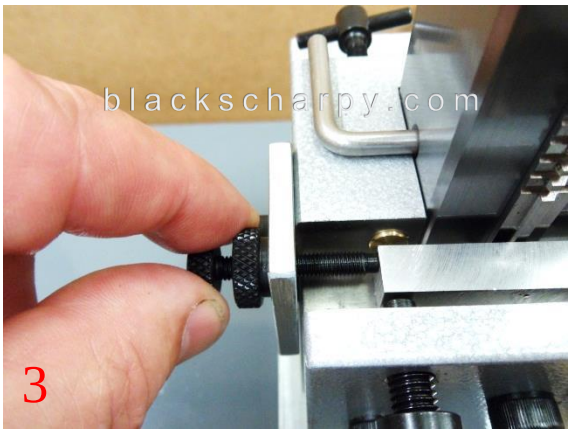
6B. Probeneinstellung Axiale Position



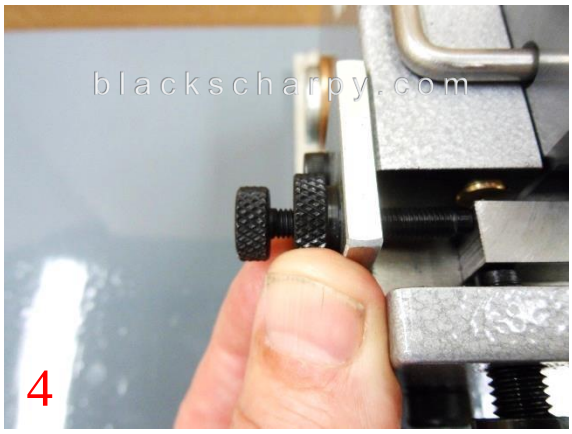
Laden Sie eine 10mm Probe in die Klemmvorrichtung, so dass die Probe die axiale Stellschraube berührt



Prüfen Sie die axiale Position und räumen Sie eine Probe



Prüfen Sie die axiale Position und korrigieren Sie die Position, wenn erforderlich



Ziehen Sie die Sicherungsmutter immer fest, damit die axiale Stellschraubenposition gesichert wird

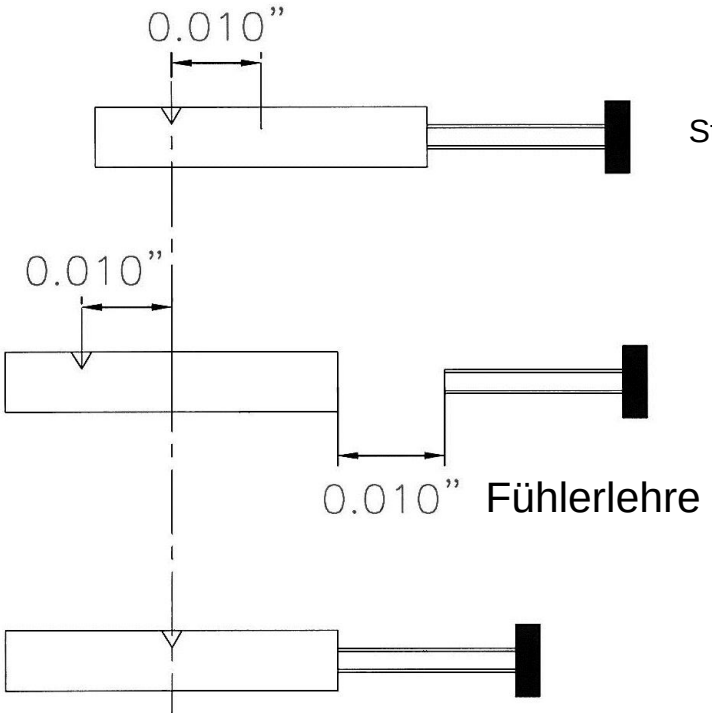
© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

BEDIENUNGSANLEITUNG

DER KUNDE MUSS DIE AXIALE POSITION MIT DEM EIGENEN EQUIPMENT PRÜFEN

Kerbe links von der Probenmittellinie von etwa 0,010”

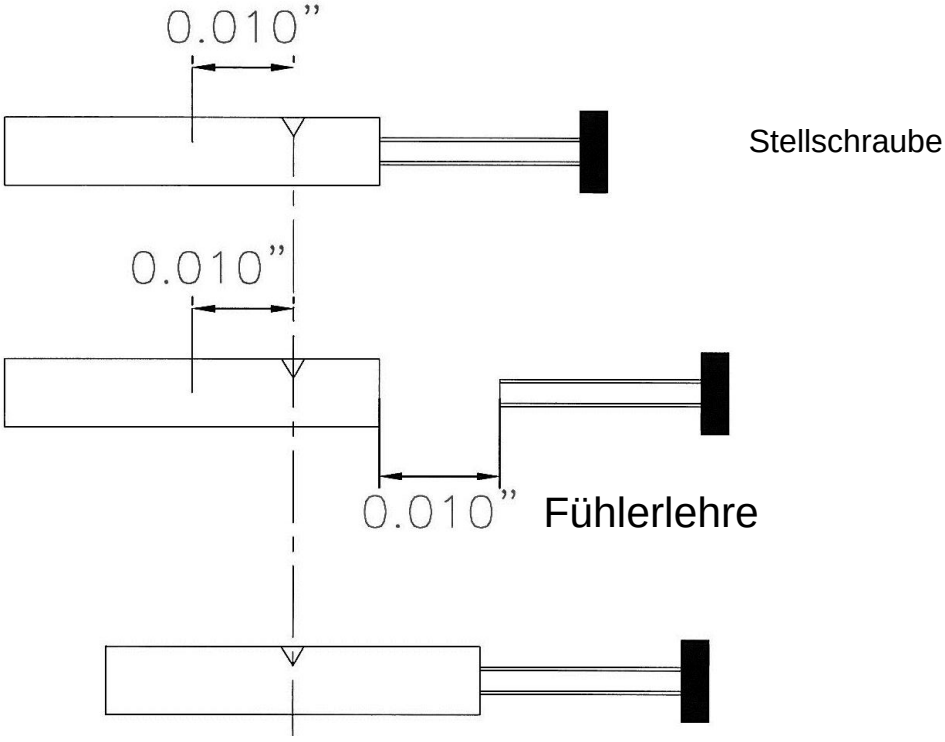
1. Ursprüngliche Kerbenposition



2. Probe ausspannen
3. Probe mit 0,010" Fühlerlehre bewegen
4. Probe einspannen
5. Repositionierung Stellschraube

Kerbe rechts von der Probenmittellinie von etwa 0,010”

1. Ursprüngliche Kerbenposition



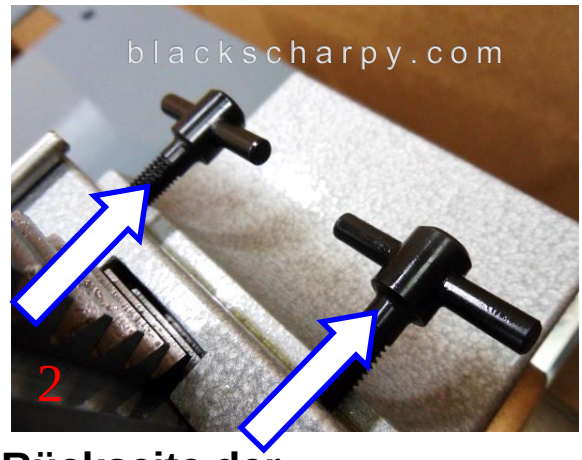
2. Repositionierung der Stellschraube mit 0,010" Fühlerlehre
3. Probe ausspannen
4. Probe bewegen
5. Probe einspannen

BITTE BESUCHEN SIE UNSERE WEBSITEwww.blackscharpy.com für Verbrauchsmaterialien & Ersatzteile

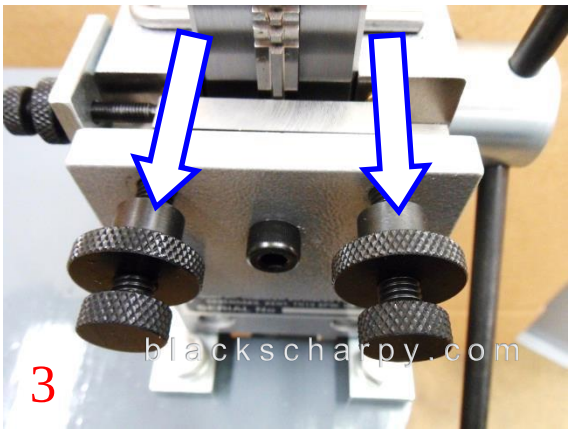
© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

6C. Einstellung Räumnadeltiefe

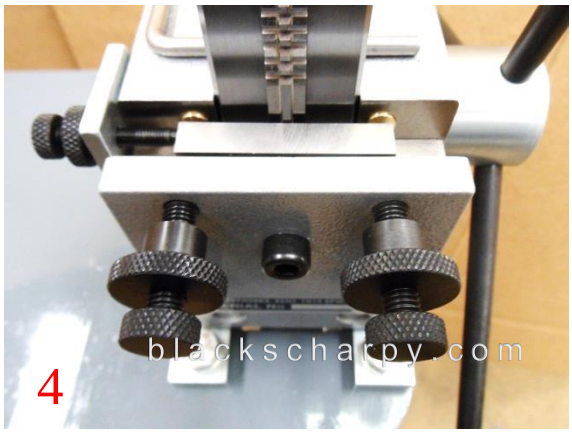
Heben Sie das Gestell an und führen Sie den Stützbolzen ein



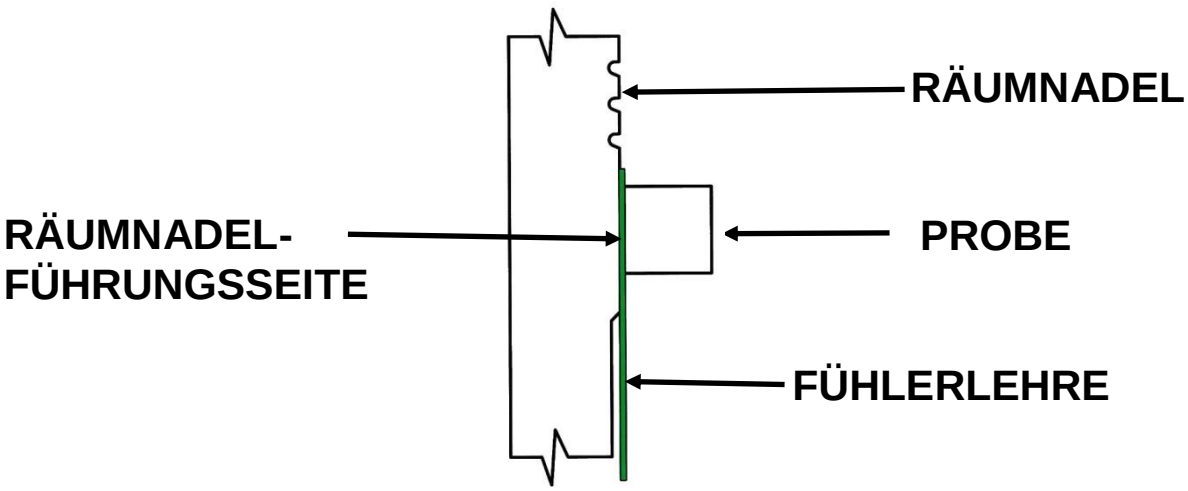
Rückseite der Klemmschrauben



Drehen Sie die Stopp Stellschrauben und Sicherungsmuttern zurück



Legen Sie die Probe ein



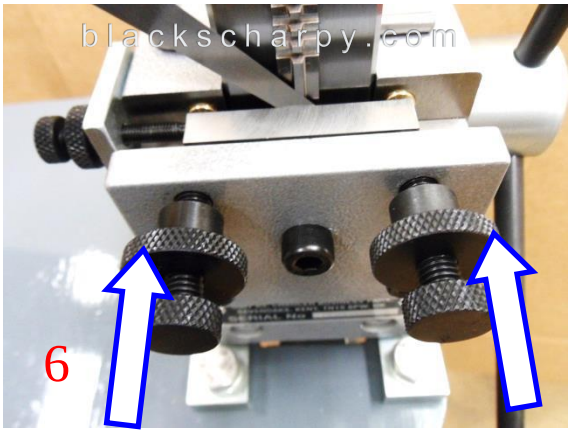
© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

Tabelle 1

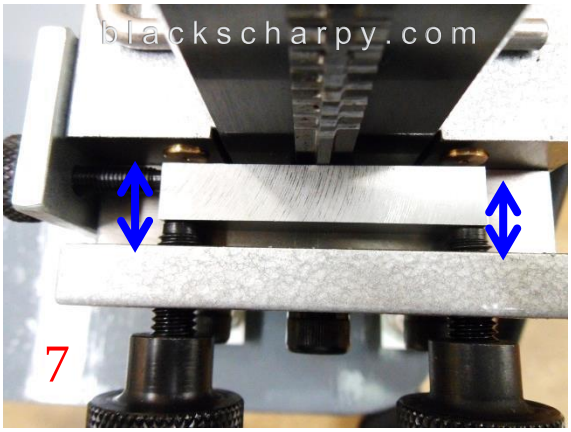
BEDIENUNGSANLEITUNG

KERBE	RÄUMNADELTYP	RÄUMNADEL	FÜHLERLEHRE DICKE
2mm ‘V’	C	CNB30-027A2	0.005”
1mm ‘V’	M	CNB30-028A2	0.005”
2mm “U”	P	CNB30-006A2	0.016”
2mm ‘U’	N	CNB30-005A2	0.055”
3mm ‘U’	N	CNB30-005A2	0.016”
5mm ‘U’ (2 Schnitte)	JS	CNB30-004A2	0.005” 1. SCHNITT
0.13”/3.3mm “V”	H	CNB30-002A2	0.004”
3.5mm “V”	T	CNB30-035A2	0.004”

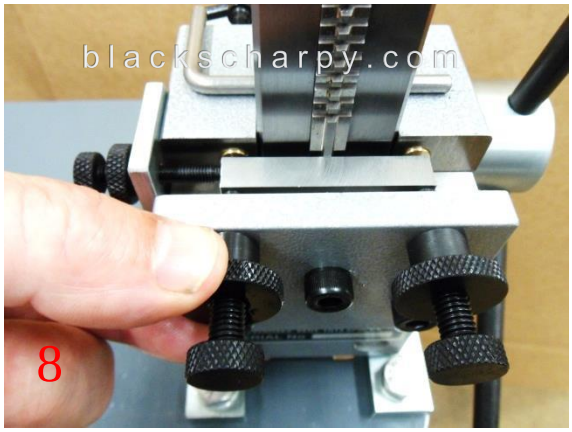
Fühlerlehredicke wie in Tabelle 1 einstellen und zwischen die Räumnadel-Führungsseite und der Probenseite platzieren



Ziehen Sie die Stopp-Stellschrauben an, so dass die Fühlerlehre ein Schiebesitz ist

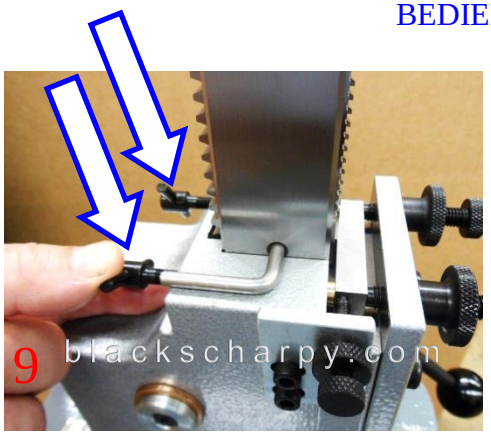


Stellen Sie sicher, dass die Stopp-Stellschrauben gleichmäßig eingestellt sind



Ziehen Sie die Stopp-Stellschrauben-Sicherungsmuttern fest

© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

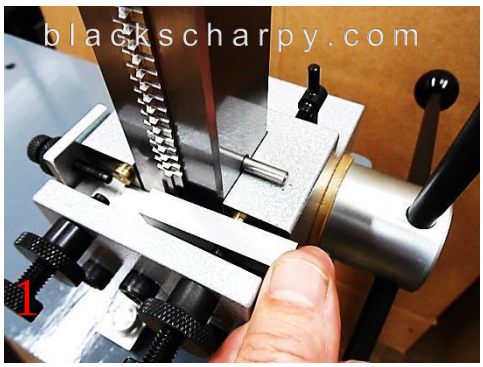


Ziehen Sie die Klemmschrauben fest

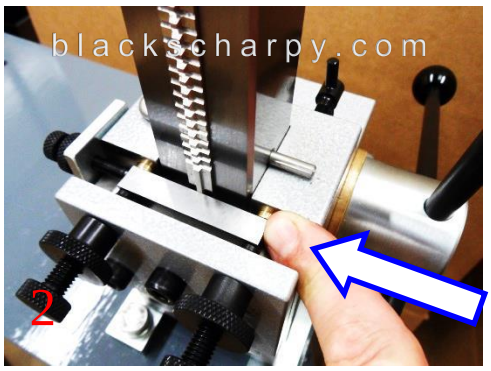
Überprüfen Sie nochmals, ob die Fühlerlehre ein Schiebesitz ist

Wenn nötig, die Stopp-Stellschrauben nachjustieren, bis die Fühlerlehre ein Schiebesitz ist

6D. Probe Räumen

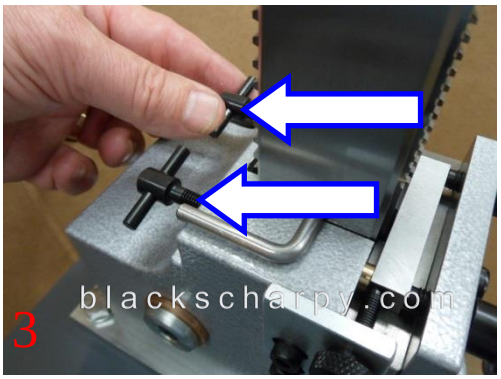


Legen Sie die Probe ein

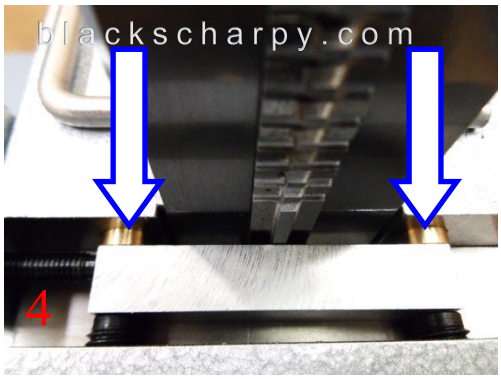


Drücken Sie die Probe oben gegen die axiale Stellschraube

© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN



Klemmen Sie die Probe mit Hilfe der Klemmschrauben ein

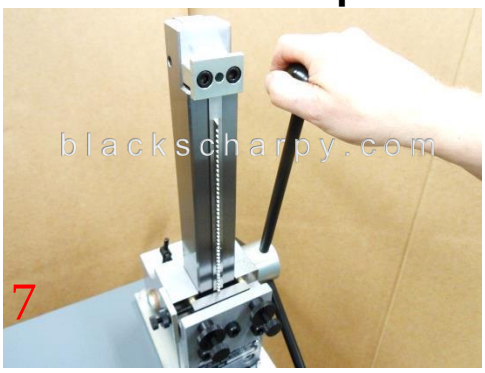


Klemmbolzen sichern die Probe

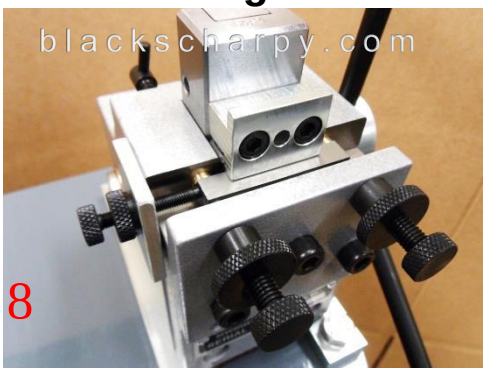
Tragen Sie Schneidöl mit dem Pinsel, der mit der Maschine geliefert wurde, auf die Räumnadelzähne auf.

Halten Sie den Griff & entfernen Sie den Gestelltstützbolzen

Wir empfehlen RTD Metallschneideflüssigkeit



Drehen Sie den Griff gleichmäßig, um die Kerbe zu schneiden



Stoppen Sie, wenn die Räumnadel die Kerbe geschnitten hat und die obere Klemme auf der Probe zur Ruhe gekommen ist

Hinweis: Um Schäden an den Räumnadelzähnen zu vermeiden, entfernen Sie die Proben, BEVOR Sie die Räumnadel anheben

© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

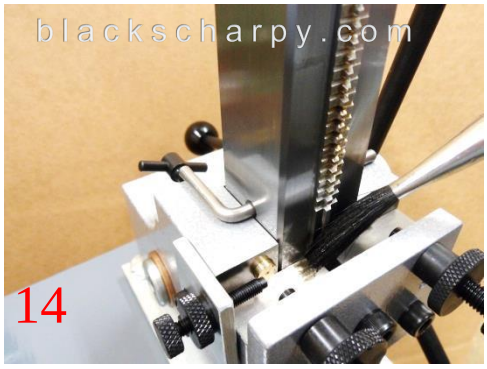
Lösen Sie die Klemmschrauben, heben Sie das Gestell 1mm an und entfernen Sie die Probe

Probe geräumt

Heben Sie die Räumnadel an

Gestell-Stützbolzen anpassen

Reinigen Sie die Räumnadelzähne mit der mitgelieferten Drahtbürste, stellen Sie sicher, dass Späne von den Zahnabflüssen entfernt wurden



Reinigen Sie den Klemmbereich mit der mitgelieferten Bürste gründlich.
Die Maschine ist jetzt für die nächste Kerbe bereit

© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

6 E. Schnitttiefe Anpassen

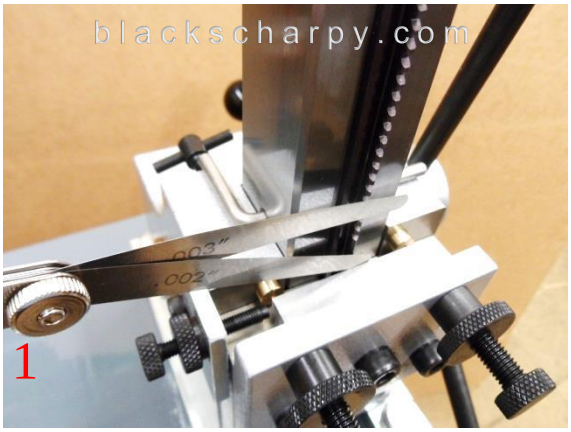
Prüfen Sie die Kerbtiefe

Stellen Sie die Größe der Fühlerlehre anhand der erforderlichen Tiefenänderung ein

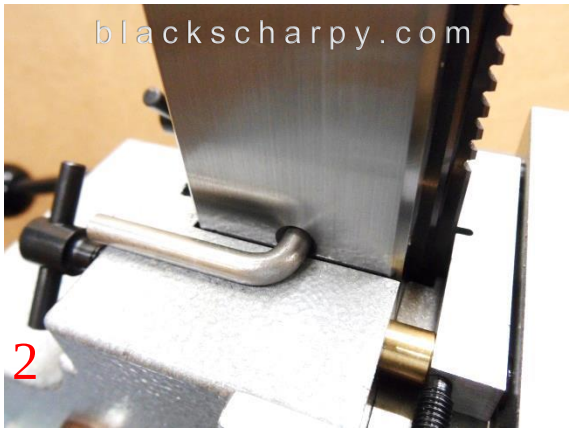
Hinweis:
Wenn die Tiefe der Kerbe erhöht werden muss, reduzieren Sie die Größe der Fühlerlehre
Wenn die Tiefe der Kerbe verringert werden muss, erhöhen Sie die Größe der Fühlerlehre

© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

6 F. JS RÄUMEN, 5mm U Kerbe



1. Schnitt. Verwenden Sie Fühler, wie in Tabelle 1, um die Räumnadeltiefe einzustellen

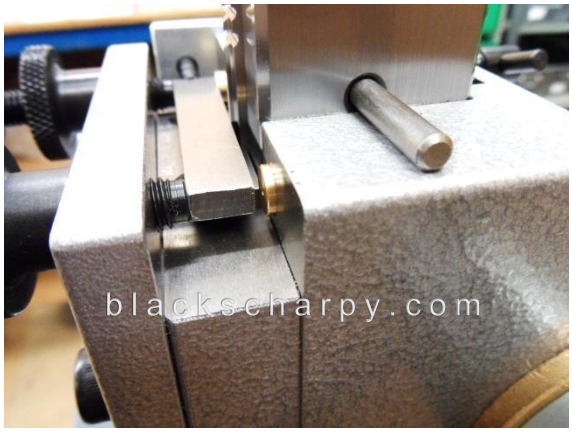


1. Schnitt abgeschlossen, erzeugt eine 3mm tiefe Kerbe

2. Schnitt. Platzieren Sie den 2mm Packer, der mit der Räumnadel geliefert wurde, hinter der Probe, um eine 5mm tiefe Kerbe zu produzieren

© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

10 G. UNTERGRÖSSENABSTANDHALTER



Für 10mm Würfel und 10 x 7,5mm Untergroße Proben ist KEIN ABSTANDHALTER erforderlich.

Für 10 x 5,0mm Untergroße Proben ist ABSTANDHALTER CNB35-033A4 erforderlich.

Für 10 x 4,0mm Untergroße Proben ist ABSTANDHALTER CNB35-030A4 erforderlich.

Für 10 x 3,3mm und 3,0mm Untergroße Proben ist ABSTANDHALTER CNB35-029A4 erforderlich.

Für 10 x 2,5mm Untergroße Proben ist ABSTANDHALTER CNB35-032A4 erforderlich.

Abstandhalter fixieren

Der Abstandhalter wird von 2 Senkkopfschlitzschrauben gehalten. Wenn der Abstandhalter entfernt wurde, um 10mm Würfel oder 10 * 7,5mm Untergroße Proben zu räumen, sichern Sie die 2 Senkkopfschlitzschrauben in den Befestigungslöchern, um zu verhindern, dass Räumspäne in die Löcher geraten.

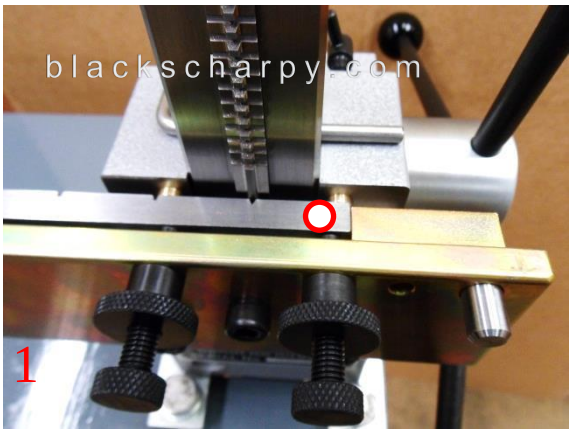
© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

10 H. MEHRFACHKERBE (OPTIONAL)

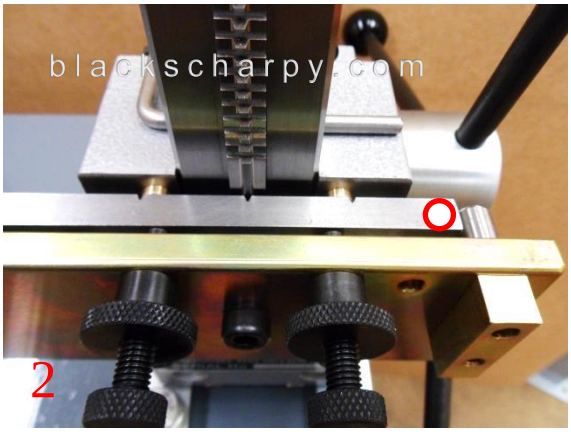
Das Mehrfachkerbenzubehör wird normalerweise bei RJW Ltd. angepasst, kann aber von Kunden angepasst werden, die eine Ingenieur- Abteilung haben

10mm Würfel-Mehrfachkerbenprobe

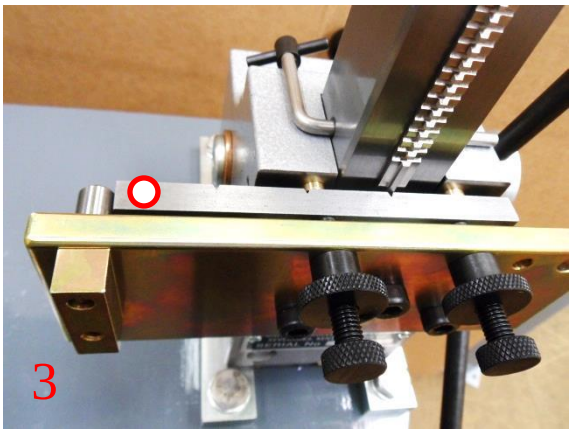
Räumen der 10mm Würfel-Mehrfachkerbe



Räumen der 1. Kerbe



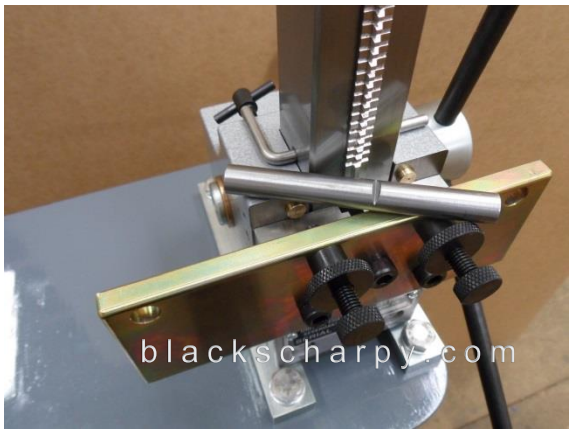
Räumen der 2. Kerbe



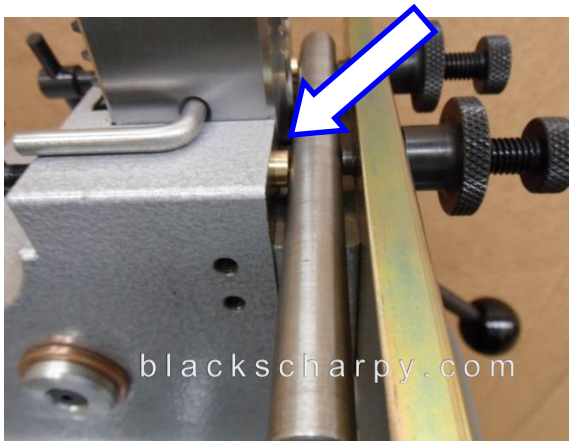
Räumen der 3. Kerbe

© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

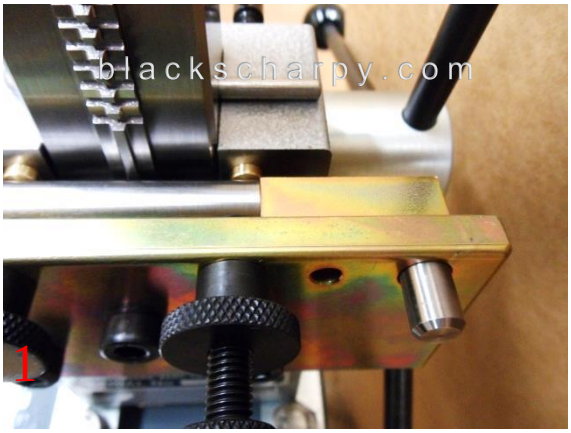
Räumen von 0,45"/11,4 Runde-Mehrfachkerbe, mit "H"



Runde-Mehrfachkerbenprobe. Winkelförmige Ausrichtung der Kerben muss nach Augenmaß oder aufgemalten Linien beurteilt werden.



Eine runde Probe, fest eingeklemmt



Räumen der 1. Kerbe

Räumen der 2. Kerbe

Hinweis:
Bis zu 3 Kerben können in Würfel- oder runden Proben bei einem 28mm Abstand produziert werden

© R.J.W. LTD. 2016 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN